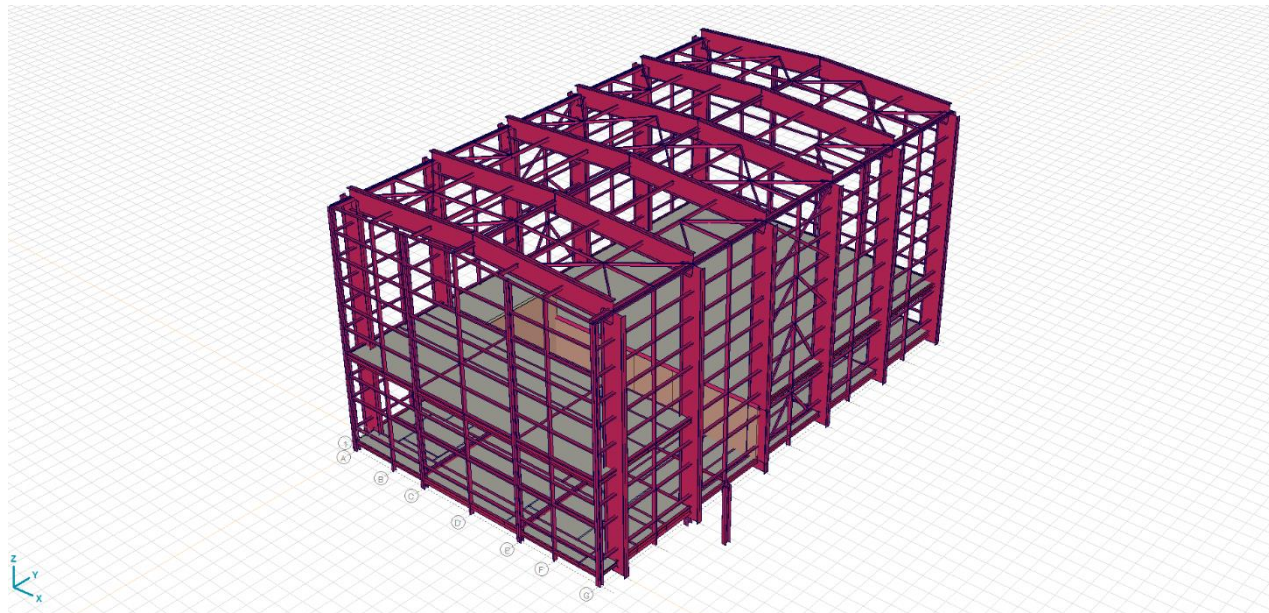


VYPRACOVAL		KONTROLOVAL				
Ing. Jiří Viesner						
INVESTOR: ČESKÁ REPUBLIKA - VĚZEŇSKÁ SLUŽBA ČR, IČO: 00212423, Soudní 1627/1a, 140 67 Praha 4; Českou republiku zastupuje na základě pověření generálního ředitele ze dne 01.07.2016 Č.j.: VS-2632-34/ČJ-2016-800020-26 ředitel věznice Odolov plk. Mgr. Tomáš Kubín adresa věznice: VS ČR Věznice Odolov čp. 41, P.O.BOX č.10, 542 34 Malé Svatoňovice						  
KR. ÚŘAD: KRÁLOVÉHRADECKÝ		MĚST. ÚŘAD: SÚ ministerstva spravedlnosti		DRUH PD	DUR+DSP+DPS	
AKCE: „ODOLOV – VÝROBNÍ HALA objekt 008“ ZMĚNA DOKONČENÉ STAVBY - STAVEBNÍ ÚPRAVY SPOČÍVAJÍCÍ VE VESTAVBĚ DÍLEN DO STÁVAJÍCÍ HALY, st.p.č. 215 a (p.p.č.712/12 pro nové venkovní domovní vedení vody a kanalizace a oplocení) katastrální území Odolov [756601] Vězeňská služba ČR Odolov, Odolov 41, 542 34 Malé Svatoňovice				Č. ZAKÁZKY	S70-12-2016	
				DATUM	12-2016	
				FORMÁT	A4	
				KÓTY V	mm	Č. PARÉ:
OBSAH: STATICKÝ VÝPOČET		MĚŘÍTKO:	VÝKRES Č.: D.1.2.c.			

## POSOUZENÍ VYBRANÝCH KONSTRUKCÍ

STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE + VÝMĚNA A NOSNÍKY NOVÉHO STROPU



Dokument Přehled

## Data modelu

### Materiály

	Jméno	Typ	Národní návrhová norma	Norma materiálu	Model
1	S 235	Ocel	Eurocode-CZ	10025-2	Lineární
2	C16/20	Beton	Eurocode-CZ	EN 206	Lineární
3	PTH 30 N+F Profi DRYFIX	Zdivo	Eurokód	EN 771	Lineární
4	S 355	Ocel	Eurocode-CZ	10025-2	Lineární

	Jméno	$E_x$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$E_y$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$\nu$	$\alpha_T$ [1/°C]	$\rho$ [kg/m <sup>3</sup> ]	Materiál barva	Obrys barva
1	S 235	210000	210000	0,30	1,2E-5	7850		
2	C16/20	28600	28600	0,20	1E-5	2500		
3	PTH 30 N+F Profi DRYFIX	1500	1500	0,15	5E-6	750		
4	S 355	210000	210000	0,30	1,2E-5	7850		

	Jméno	Textura	$P_1$	$P_2$	$P_3$
1	S 235	Steel	$f_y$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 235,00	$f_u$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 360,00	$f_y^*$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 215,00
2	C16/20	Concrete A	$f_{ck}$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 16,00	$\gamma_c = 1,500$	$\alpha_{cc} = 1,00$
3	PTH 30 N+F Profi DRYFIX	New Brick	$f_b$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 12,65	$f_k$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 2,50	$f_{vk0}$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 0,13
4	S 355	Steel	$f_y$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 355,00	$f_u$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 510,00	$f_y^*$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 335,00

	Jméno	$P_4$	$P_5$	$P_6$	$P_7$	$P_8$	$P_9$	$P_{10}$	$P_{11}$	$P_{12}$	$P_{13}$	$P_{14}$
1	S 235	$f_u^*$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 360,00										
2	C16/20	$\phi_t = 2,00$										
3	PTH 30 N+F Profi DRYFIX	$f_{sk1}$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 0,15	$f_{sk2}$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 0,11									
4	S 355	$f_u^*$ [N/mm <sup>2</sup> ] = 470,00										

### Průřezy

	Jméno	Kresba	Proces	Tvar	h [mm]	b [mm]	tw [mm]	tf [mm]	r <sub>1</sub> [mm]	r <sub>2</sub> [mm]	r <sub>3</sub> [mm]
1	I 1300		Válcovaný	I	1300,0	350,0	10,0	25,0	0	0	0
2	I 12840		Svařovaný	I	12840,0	350,0	10,0	16,0	0	0	0
3	I 1284		Svařovaný	I	1284,0	350,0	10,0	16,0	0	0	0
4	IPN 220		Válcovaný	I	220,0	98,0	8,1	12,2	8,1	4,9	0
5	I 250		Svařovaný	I	250,0	300,0	8,0	12,0	0	0	0

	Jméno	Kresba	Proces	Tvar	h [mm]	b [mm]	tw [mm]	tf [mm]	r <sub>1</sub> [mm]	r <sub>2</sub> [mm]	r <sub>3</sub> [mm]
6	U 180		Válcovaný	U	180,0	70,0	8,0	11,0	11,0	5,5	0
7	IPN 180 + UPN180		Válcovaný	Uživatelský	188,0	180,0	6,9	10,4	6,9	4,1	0
8	U 200		Válcovaný	U	200,0	75,0	8,5	11,5	11,5	6,0	0
9	IPN 200		Válcovaný	I	200,0	90,0	7,5	11,3	7,5	4,5	0
10	IPN 500		Válcovaný	I	500,0	185,0	18,0	27,0	18,0	10,8	0
11	I 382		Svařovaný	I	382,0	300,0	8,0	16,0	0	0	0
12	IPN 300		Válcovaný	I	300,0	125,0	10,8	16,2	10,8	6,5	0
13	I 800		Svařovaný	I	800,0	250,0	12,0	20,0	0	0	0
14	IPN 280		Válcovaný	I	280,0	119,0	10,1	15,2	10,1	6,1	0
15	IPN 450		Válcovaný	I	450,0	170,0	16,2	24,3	16,2	9,7	0
16	IPN 400		Válcovaný	I	400,0	155,0	14,4	21,6	14,4	8,6	0
17	IPN 380		Válcovaný	I	380,0	149,0	13,7	20,5	13,7	8,2	0
18	IPN 360		Válcovaný	I	360,0	143,0	13,0	19,5	13,0	7,8	0
19	IPN 340		Válcovaný	I	340,0	137,0	12,2	18,3	12,2	7,3	0
20	IPN 260		Válcovaný	I	260,0	113,0	9,4	14,1	9,4	5,6	0
21	IPN 160		Válcovaný	I	160,0	74,0	6,3	9,5	6,3	3,8	0
22	IPN 180		Válcovaný	I	180,0	82,0	6,9	10,4	6,9	4,1	0
23	IPN 220 I		Válcovaný	I	220,0	98,0	8,1	12,2	8,1	4,9	0
24	HE 160 B		Válcovaný	I	160,0	160,0	8,0	13,0	15,0	0	0
25	výměna		Válcovaný	Uživatelský	290,0	400,0	9,5	16,0	18,0	0	0
26	HE 220 B		Válcovaný	I	220,0	220,0	9,5	16,0	18,0	0	0
27	I 160 svařovaný		Svařovaný	I	160,0	130,0	15,0	10,0	0	0	0

	Jméno	A <sub>x</sub> [mm <sup>2</sup> ]	A <sub>y</sub> [mm <sup>2</sup> ]	A <sub>z</sub> [mm <sup>2</sup> ]	I <sub>x</sub> [mm <sup>4</sup> ]	I <sub>y</sub> [mm <sup>4</sup> ]	I <sub>z</sub> [mm <sup>4</sup> ]	I <sub>yz</sub> [mm <sup>4</sup> ]
1	I 1300	29999,98	14662,67	12619,62	3935099,0	8,7E+09	1,8E+08	0
2	I 12840	139280,20	9568,94	113849,30	5214629,0	2,2E+12	1,2E+08	0
3	I 1284	23720,02	9408,46	12362,35	1361383,0	6,1E+09	1,1E+08	0
4	IPN 220	3950,32	2202,51	1725,67	178248,2	3,1E+07	1620129,0	0
5	I 250	9008,00	6037,81	1749,26	381040,2	1,1E+08	5,4E+07	0
6	U 180	2796,60	854,02	1315,43	95985,6	1,4E+07	1134974,0	0
7	IPN 180 + UPN180	5583,39	1714,38	1040,05	266067,6	2,4E+07	1,4E+07	0
8	U 200	3218,52	931,26	1555,63	121078,6	1,9E+07	1477534,0	0
9	IPN 200	3343,46	1873,42	1452,54	129662,0	2,1E+07	1164188,0	0
10	IPN 500	17935,86	9253,61	8682,90	3781348,0	6,9E+08	2,5E+07	0
11	I 382	12400,00	8040,89	2837,93	860906,7	3,5E+08	7,2E+07	0
12	IPN 300	6899,77	3736,14	3134,08	540553,8	9,8E+07	4494726,0	0
13	I 800	19120,01	8448,94	9181,30	1737319,0	2E+09	5,2E+07	0
14	IPN 280	6101,65	3334,77	2736,78	422383,7	7,6E+07	3629826,0	0
15	IPN 450	14694,42	7646,13	7036,59	2523054,0	4,6E+08	1,7E+07	0
16	IPN 400	11774,72	6190,83	5563,01	1608163,0	2,9E+08	1,2E+07	0
17	IPN 380	10698,06	5647,07	5028,88	1321936,0	2,4E+08	9724785,0	0
18	IPN 360	9698,61	5151,85	4522,24	1086638,0	2E+08	8165471,0	0
19	IPN 340	8668,21	4629,67	4009,73	858785,2	1,6E+08	6718120,0	0
20	IPN 260	5332,61	2937,73	2365,91	320156,3	5,7E+07	2873592,0	0
21	IPN 160	2280,06	1294,47	976,07	62808,5	9339790,0	545714,1	0
22	IPN 180	2786,86	1570,85	1202,65	91746,2	1,4E+07	811929,4	0
23	IPN 220 I	3950,32	2202,51	1725,67	178248,2	3,1E+07	1620129,0	0
24	HE 160 B	5426,04	3754,44	1237,48	317826,3	2,5E+07	8892444,0	0
25	výměna	11900,92	0	0	724818,4	1,2E+08	1,3E+08	5,5E+07
26	HE 220 B	9105,42	6276,26	2008,65	781768,1	8,1E+07	2,8E+07	0
27	I 160 svařovaný	4700,00	2325,09	2052,85	254182,7	1,8E+07	3701040,0	0

	Jméno	I <sub>1</sub> [mm <sup>4</sup> ]	I <sub>2</sub> [mm <sup>4</sup> ]	α [°]	I <sub>ω</sub> [mm <sup>6</sup> ]	W <sub>1,elt</sub> [mm <sup>3</sup> ]	W <sub>1,el,b</sub> [mm <sup>3</sup> ]	W <sub>2,elt</sub> [mm <sup>3</sup> ]	W <sub>2,el,b</sub> [mm <sup>3</sup> ]
1	I 1300	8,7E+09	1,8E+08	0	7,3E+13	1,3E+07	1,3E+07	1021428,0	1021428,0
2	I 12840	2,2E+12	1,2E+08	0	4,7E+15	3,4E+08	3,4E+08	659443,4	659443,4
3	I 1284	6,1E+09	1,1E+08	0	4,6E+13	9560100,0	9560100,0	653930,8	653930,8
4	IPN 220	3,1E+07	1620129,0	0	1,7E+10	277712,9	277712,9	33063,9	33063,9
5	I 250	1,1E+08	5,4E+07	0	7,6E+11	877928,6	877928,6	360064,4	360064,4
6	U 180	1,4E+07	1134974,0	0	5,5E+09	150435,9	150435,9	22379,1	58855,1
7	IPN 180 + UPN180	2,4E+07	1,4E+07	0	2,5E+10	413577,0	187166,4	159458,0	159458,0
8	U 200	1,9E+07	1477534,0	0	8,9E+09	191091,8	191091,8	26935,4	73344,2
9	IPN 200	2,1E+07	1164188,0	0	9,9E+09	213780,3	213780,3	25870,9	25870,9
10	IPN 500	6,9E+08	2,5E+07	0	1,3E+12	2745974,0	2745974,0	267342,4	267342,4
11	I 382	3,5E+08	7,2E+07	0	2,4E+12	1833940,0	1833940,0	480099,7	480099,7
12	IPN 300	9,8E+07	4494726,0	0	8,6E+10	652361,8	652361,8	71915,6	71915,6
13	I 800	2E+09	5,2E+07	0	7,9E+12	4900775,0	4900775,0	417542,4	417542,4

	Jméno	I <sub>1</sub> [mm <sup>4</sup> ]	I <sub>2</sub> [mm <sup>4</sup> ]	α [°]	I <sub>ω</sub> [mm <sup>6</sup> ]	W <sub>1,el,t</sub> [mm <sup>3</sup> ]	W <sub>1,el,b</sub> [mm <sup>3</sup> ]	W <sub>2,el,t</sub> [mm <sup>3</sup> ]	W <sub>2,el,b</sub> [mm <sup>3</sup> ]
14	IPN 280	7,6E+07	3629826,0	0	6,1E+10	541099,9	541099,9	61005,5	61005,5
15	IPN 450	4,6E+08	1,7E+07	0	7,4E+11	2035212,0	2035212,0	202574,7	202574,7
16	IPN 400	2,9E+08	1,2E+07	0	3,9E+11	1458707,0	1458707,0	149145,4	149145,4
17	IPN 380	2,4E+08	9724786,0	0	3E+11	1262036,0	1262036,0	130534,0	130534,0
18	IPN 360	2E+08	8165472,0	0	2,3E+11	1087531,0	1087531,0	114202,4	114202,4
19	IPN 340	1,6E+08	6718120,0	0	1,7E+11	921766,6	921766,6	98074,7	98074,7
20	IPN 260	5,7E+07	2873592,0	0	4,1E+10	441134,3	441134,3	50860,0	50860,0
21	IPN 160	9339790,0	545714,0	0	2,9E+09	116747,4	116747,4	14749,0	14749,0
22	IPN 180	1,4E+07	811929,5	0	5,5E+09	160454,8	160454,8	19803,2	19803,2
23	IPN 220 1	3,1E+07	1620129,0	0	1,7E+10	277712,9	277712,9	33063,9	33063,9
24	HE 160 B	2,5E+07	8892443,0	0	4,7E+10	311542,7	311542,7	111155,5	111155,5
25	výměna	1,8E+08	6,7E+07	-47,52	4,3E+11	846235,7	635881,4	407552,0	459650,6
26	HE 220 B	8,1E+07	2,8E+07	0	2,9E+11	735632,5	735632,5	258480,6	258480,6
27	I 160 svařovaný	1,8E+07	3701040,0	0	2E+10	225958,3	225958,3	56939,1	56939,1

	Jméno	W <sub>1,pl</sub> [mm <sup>3</sup> ]	W <sub>2,pl</sub> [mm <sup>3</sup> ]	i <sub>y</sub> [mm]	i <sub>z</sub> [mm]	Hy [mm]	H <sub>z</sub> [mm]	y <sub>G</sub> [mm]	z <sub>G</sub> [mm]	y <sub>s</sub> [mm]	z <sub>s</sub> [mm]	S.p.
1	I 1300	1,5E+07	1562500,0	539,8	77,2	350,0	1300,0	175,0	650,0	0	0	9
2	I 12840	4,8E+08	1300200,0	3984,6	28,8	350,0	12840,0	175,0	6420,0	0	0	9
3	I 1284	1,1E+07	1011300,0	508,7	69,5	350,0	1284,0	175,0	642,0	0	0	9
4	IPN 220	322915,4	55714,9	87,9	20,3	98,0	220,0	49,0	110,0	0	0	9
5	I 250	958952,0	543616,0	110,4	77,4	300,0	250,0	150,0	125,0	0	0	9
6	U 180	179116,9	43099,0	69,6	20,1	70,0	180,0	19,3	90,0	-36,8	0	8
7	IPN 180 + UPN180	276432,9	212422,4	65,9	50,7	180,0	188,0	90,0	129,4	0	67,6	9
8	U 200	227755,3	51850,6	77,1	21,4	75,0	200,0	20,1	100,0	-38,7	0	8
9	IPN 200	248631,1	43555,3	80,0	18,7	90,0	200,0	45,0	100,0	0	0	9
10	IPN 500	3235237,0	456276,0	195,6	37,1	185,0	500,0	92,5	250,0	0	0	9
11	I 382	2001800,0	725600,0	168,1	76,2	300,0	382,0	150,0	191,0	0	0	9
12	IPN 300	761490,9	121682,5	119,1	25,5	125,0	300,0	62,5	150,0	0	0	9
13	I 800	5632800,0	652360,0	320,2	52,2	250,0	800,0	125,0	400,0	0	0	9
14	IPN 280	630689,3	103066,8	111,4	24,4	119,0	280,0	59,5	140,0	0	0	9
15	IPN 450	2393820,0	345102,3	176,5	34,2	170,0	450,0	85,0	225,0	0	0	9
16	IPN 400	1712270,0	253552,9	157,4	31,3	155,0	400,0	77,5	200,0	0	0	9
17	IPN 380	1480263,0	221803,3	149,7	30,2	149,0	380,0	74,5	190,0	0	0	9
18	IPN 360	1274307,0	193811,8	142,1	29,0	143,0	360,0	71,5	180,0	0	0	9
19	IPN 340	1078528,0	166273,5	134,5	27,8	137,0	340,0	68,5	170,0	0	0	9
20	IPN 260	513422,3	85848,3	103,7	23,2	113,0	260,0	56,5	130,0	0	0	9
21	IPN 160	135873,5	24783,2	64,0	15,5	74,0	160,0	37,0	80,0	0	0	9
22	IPN 180	186665,7	33304,5	72,0	17,1	82,0	180,0	41,0	90,0	0	0	9
23	IPN 220 1	322915,4	55714,9	87,9	20,3	98,0	220,0	49,0	110,0	0	0	9
24	HE 160 B	354020,6	169972,2	67,8	40,5	160,0	160,0	80,0	80,0	0	0	9
25	výměna	1182629,0	753955,4	99,5	103,5	400,0	290,0	243,0	149,6	43,8	1,6	9
26	HE 220 B	827160,4	393895,7	94,3	55,9	220,0	220,0	110,0	110,0	0	0	9
27	I 160 svařovaný	268500,0	92375,0	62,0	28,1	130,0	160,0	65,0	80,0	0	0	9

### Zatěžovací stavy

	Jméno	Skupina	Typ skupiny
1	vlastní tíha	PERM1	Stálé
2	opláštění	PERM1	Stálé
3	podlahy	PERM1	Stálé
4	proměnné užité	INC1	Nahodilé
5	Sníh UD	SNÍH	Sníh
6	Vítr X+.Sp.O	VÍTR	Vítr
7	Vítr X+.Sp.P	VÍTR	Vítr
8	Vítr X+.Sp.S	VÍTR	Vítr
9	Vítr X+.Ss.O	VÍTR	Vítr
10	Vítr X+.Ss.P	VÍTR	Vítr
11	Vítr X+.Ss.S	VÍTR	Vítr
12	Vítr X+.T+.O	VÍTR	Vítr
13	Vítr X+.T-.O	VÍTR	Vítr
14	Vítr X-.Sp.O	VÍTR	Vítr
15	Vítr X-.Sp.P	VÍTR	Vítr
16	Vítr X-.Sp.S	VÍTR	Vítr
17	Vítr X-.Ss.O	VÍTR	Vítr
18	Vítr X-.Ss.P	VÍTR	Vítr
19	Vítr X-.Ss.S	VÍTR	Vítr
20	Vítr X-.T+.O	VÍTR	Vítr

	Jméno	Skupina	Typ skupiny
21	Vítr X-.T-.O	VÍTR	Vítr
22	Vítr Y+.S.O	VÍTR	Vítr
23	Vítr Y+.S.P	VÍTR	Vítr
24	Vítr Y+.S.S	VÍTR	Vítr
25	Vítr Y+.T+.O	VÍTR	Vítr
26	Vítr Y+.T-.O	VÍTR	Vítr
27	Vítr Y-.S.O	VÍTR	Vítr
28	Vítr Y-.S.P	VÍTR	Vítr
29	Vítr Y-.S.S	VÍTR	Vítr
30	Vítr Y-.T+.O	VÍTR	Vítr
31	Vítr Y-.T-.O	VÍTR	Vítr

Skupiny zatížení (Eurocode-CZ)

	Skupina	Typ	$\gamma_{G,sup}$	$\gamma_{G,inf}$	$\xi$	$\gamma$	$\Psi_0$	$\Psi_1$	$\Psi_2$	Současné zat.
1	PERM1	Stálé	1,350	1,000	0,850					1
2	INC1	Nahodilé				1,500	0,700	0,500	0,300	0
3	SNÍH	Snih				1,500	0,500	0,200	0	
4	VÍTR	Vítr				1,500	0,600	0,200	0	

opláštění: Plošné zatížení na nosnících a žebrech

	Směr	Typ	Komp.	Hodnota [kN/m²]	X <sub>ref</sub> [m]	Y <sub>ref</sub> [m]	Z <sub>ref</sub> [m]	X [m]	Y [m]	Z [m]
	Globální	Konstant.	pX =	0				18,700	30,390	15,680
			pY =	0				9,350	30,390	16,152
			pZ =	-3,17				9,350	-1,350	16,152
								18,700	-1,350	15,680
	Globální	Konstant.	pX =	0				9,350	-1,350	16,152
			pY =	0				9,350	30,390	16,152
			pZ =	-3,17				0	30,390	15,680
								0	-1,350	15,680
	Globální	Konstant.	pX =	0				18,700	30,390	0
			pY =	0				18,700	30,390	15,680
			pZ =	-0,26				9,350	30,390	16,152
								0	30,390	15,680
								0	30,390	0
	Globální	Konstant.	pX =	0				0	30,390	0
			pY =	0				0	30,390	15,680
			pZ =	-0,26				0	-1,350	15,680
								0	-1,350	0
	Globální	Konstant.	pX =	0				0	-1,350	0
			pY =	0				0	-1,350	15,680
			pZ =	-0,26				18,700	-1,350	15,680
								18,700	-1,350	0
	Globální	Konstant.	pX =	0				18,700	-1,350	15,680
			pY =	0				18,700	-1,350	0
			pZ =	-0,26				18,700	30,390	0
								18,700	30,390	15,680

Logické části

Sloupy

vlastní tíha: Vlastní tíha nosníku [části]

	Σ [kg]
47–77	5420,729
465–827	53508,741
829–862	2678,147
865	63,726
944–945	47,135
990–991	47,135
1004–1026	1180,735

	Σ [kg]
<b>Celkem</b>	<b>62946,347</b>

#### vlastní tíha: Vlastní tíha žebra [Části]

	Σ [kg]
1-4	1438,904
104-106	227,257
119-123	476,887
<b>Celkem</b>	<b>2143,049</b>

#### Lineární statická analýza

##### Posuny

##### Deformace na nosnících

##### Kritické Min, Max.

#### Deformace na nosnících [Lineární, (MSP Kvazi-stálá) Kritická, Části]

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	ex [mm]
—	—	—	—	—	—	—	—
397	5	I 250	ex	min	0	(362)	<b>-41,330</b>
399	5	I 250		min	0	(364)	<b>-41,346</b>
403	11	I 382		max	0	(507)	<b>0,597</b>
399	5	I 250	ez	min	0	(364)	-41,339
48	5	I 250		max	9,602		-0,115
397	5	I 250	fy	min	11,791	(75)	-41,260
399	5	I 250		min	11,791	(73)	-41,277
71	5	I 250		max	4,099	(1011)	-0,795

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	ez [mm]	fy [rad]
—	—	—	—	—	—	—	—	—
397	5	I 250	ex	min	0	(362)	-234,536	-0,02043
399	5	I 250		min	0	(364)	-235,365	-0,02045
403	11	I 382		max	0	(507)	-0,071	0,00062
399	5	I 250	ez	min	0	(364)	<b>-235,528</b>	-0,02039
48	5	I 250		max	9,602		<b>7,697</b>	0
397	5	I 250	fy	min	11,791	(75)	7,169	<b>-0,02063</b>
399	5	I 250		min	11,791	(73)	6,536	<b>-0,02065</b>
71	5	I 250		max	4,099	(1011)	3,025	<b>0,00237</b>

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	Kritická kombinace
—	—	—	—	—	—	—	—
397	5	I 250	ex	min	0	(362)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 0,3*proměnné užité
399	5	I 250		min	0	(364)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 0,3*proměnné užité
403	11	I 382		max	0	(507)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 0,3*proměnné užité
399	5	I 250	ez	min	0	(364)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy]
48	5	I 250		max	9,602		[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 0,3*proměnné užité
397	5	I 250	fy	min	11,791	(75)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 0,3*proměnné užité
399	5	I 250		min	11,791	(73)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 0,3*proměnné užité
71	5	I 250		max	4,099	(1011)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 0,3*proměnné užité

##### Vnitřní síly

##### Vnitřní síly na nosníku

##### Kritické Min, Max.

#### Vnitřní síly na nosníku [Lineární, (Vše MSÚ (a, b)) Kritická, Části]

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	Nx [kN]	Vz [kN]
—	—	—	—	—	—	—	—	—
402	1	I 1300	Nx	min	0	(11)	<b>-1232,992</b>	-74,404
396	4	IPN 220		max	11,665	(71)	<b>94,726</b>	-10,496
400	4	IPN 220		max	11,665	(69)	<b>94,777</b>	-10,507



	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	Nx [kN]	Vz [kN]
76	5	I 250	Vz	min	0,599	(516)	-323,109	<b>-278,245</b>
71	5	I 250		max	4,099	(1011)	-577,487	<b>377,373</b>
65	1	I 1300	My	min	9,481	(12)	-340,983	-142,580
50	1	I 1300		max	15,680	(9)	-351,094	118,114

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	My [kNm]
—	—	—	—	—	—	—	—
402	1	I 1300	Nx	min	0	(11)	-413,187
396	4	IPN 220		max	11,665	(71)	-0,620
400	4	IPN 220		max	11,665	(69)	-0,631
76	5	I 250	Vz	min	0,599	(516)	-166,630
71	5	I 250		max	4,099	(1011)	269,146
65	1	I 1300	My	min	9,481	(12)	<b>-919,160</b>
50	1	I 1300		max	15,680	(9)	<b>902,349</b>

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	Kritická kombinace
—	—	—	—	—	—	—	—
402	1	I 1300	Nx	min	0	(11)	[1,35*vlastní tíha+1,35*oplaštění+1,35*podlahy] 1,5*0,7*proměnné užité (1,5*0,5*Sníh UD+1,5*0,6*Vitr Y-.S.S)
396	4	IPN 220		max	11,665	(71)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 1,5*Vitr X-.Ss.P
400	4	IPN 220		max	11,665	(69)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 1,5*Vitr X+.Ss.P
76	5	I 250	Vz	min	0,599	(516)	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*proměnné užité (1,5*0,6*Vitr Y+.S.S)
71	5	I 250		max	4,099	(1011)	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*proměnné užité (1,5*0,6*Vitr Y-.S.S)
65	1	I 1300	My	min	9,481	(12)	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*Sníh UD (1,5*0,7*proměnné užité+1,5*0,6*Vitr X-.Sp.S)
50	1	I 1300		max	15,680	(9)	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*Sníh UD (1,5*0,7*proměnné užité+1,5*0,6*Vitr X+.Sp.S)

### Vnitřní síly v uzlové podpoře

**Kritické Min, Max.**

### Vnitřní síly v uzlové podpoře [Lineární,(Vše MSÚ (a, b)) Kritická, Části]

	Uzel	Typ	C	min. max.	Rx [kN]
—	—	—	—	—	—
16	38	Glob.	Rx	min	<b>-178,760</b>
14	33	Glob.		max	<b>168,386</b>
5	11	Glob.	Rz	min	-74,404
43	524	Glob.		max	1,089
11	26	Glob.	Ryy	min	-25,196
5	11	Glob.		max	32,463

	Uzel	Typ	C	Rz [kN]	Ryy [kNm]
—	—	—	—	—	—
16	38	Glob.	Rx	-118,494	-30,541
14	33	Glob.		-118,019	29,491
5	11	Glob.	Rz	<b>-1232,992</b>	413,187
43	524	Glob.		<b>25,585</b>	
11	26	Glob.	Ryy	-343,819	<b>-483,952</b>
5	11	Glob.		-989,970	<b>604,661</b>

	Uzel	Typ	C	Kritická kombinace
—	—	—	—	—
16	38	Glob.	Rx	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*Vitr X+.Ss.S (1,5*0,7*proměnné užité)
14	33	Glob.		[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*Vitr X-.Sp.S (1,5*0,7*proměnné užité+1,5*0,5*Sníh UD)
5	11	Glob.	Rz	[1,35*vlastní tíha+1,35*oplaštění+1,35*podlahy] 1,5*0,7*proměnné užité (1,5*0,5*Sníh UD+1,5*0,6*Vitr Y-.S.S)
43	524	Glob.		[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 1,5*Vitr X-.Ss.S
11	26	Glob.	Ryy	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*Vitr X-.Sp.P (1,5*0,5*Sníh UD)

	Uzel	Typ	C	Kritická kombinace
5	11	Glob.		[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*opláštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*Vitr X+.Ss.S (1,5*0,7*proměnné užité+1,5*0,5*Snih UD)

### Posudek oceli

Jednotkový posudek konstrukčního prvku (Eurocode-CZ)

Kritické Min, Max.

### Jednotkový posudek konstrukčního prvku (Eurocode-CZ) [Lineární, (Vše MSÚ (a, b)) Kritická, Části]

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	Nx [kN]	Vz [kN]
1	2 (133–1509)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	0,473	-0,021	8,469
2	3 (97–1509)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	0,382	-5,164	-10,477
3	4 (120–1499)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	0,473	-16,272	7,651
4	5 (506–1035)	(Žebro)	S 235	I 1300	3,500	N-M-Klop.	<b>1,213</b>	-835,935	48,329
5	8 (1035–12)	(Nosník)	S 235	I 1300	9,481	N-M-V	0,339	-340,983	-142,580
6	11 (84–1499)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	0,398	-6,969	11,987
7	19 (389–1011)	(Nosník)	S 235	I 250	0,445	N-M-V	<b>4,345</b>	-577,487	377,373
8	20 (1011–318)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	<b>4,405</b>	-20,098	303,245
9	21 (1450–1452)	(Nosník)	S 355	IPN 220	2,055	N-M-V	0,070	45,739	4,982
10	22 (376–1012)	(Nosník)	S 235	I 250	0,445	N-M-V	<b>4,136</b>	-548,694	372,593
11	23 (1012–305)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	<b>4,211</b>	-20,109	264,842
12	24 (1449–1451)	(Nosník)	S 355	IPN 220	2,055	N-M-Klop.	0,203	-59,797	5,185
13	25 (6–7)	(Nosník)	S 235	I 1300	0	N-M-Klop.	0,487	-490,741	53,030
14	27 (1–2)	(Nosník)	S 235	I 1300	0	N-M-Klop.	0,393	-372,965	-42,495
15	28 (8–9)	(Nosník)	S 235	I 1300	0	N-M-Klop.	0,527	-563,198	57,756
16	29 (323–883)	(Nosník)	S 235	I 250	1,275	N-M-V	0,303	-53,657	-13,255
17	30 (287–883)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,106	-30,272	-17,156
18	32 (321–885)	(Nosník)	S 235	I 250	1,275	N-M-V	0,293	-53,391	-13,315
19	33 (285–885)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,098	-31,090	-13,842
20	34 (3–4)	(Nosník)	S 235	I 1300	0,599	N-M-Klop.	0,438	-284,733	70,299
21	35 (505–1000)	(Žebro)	S 235	I 1300	3,500	N-M-V	0,910	-687,813	46,635
22	36 (1000–14)	(Nosník)	S 235	I 1300	0	N-M-V	<b>1,412</b>	-422,629	95,835
23	38 (308–988)	(Nosník)	S 235	I 250	1,275	N-M-V	0,131	-26,465	5,720
24	39 (272–988)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-Klop.	0,096	-26,508	-7,330
25	41 (295–977)	(Nosník)	S 235	I 250	1,275	N-M-V	0,155	-26,939	3,275
26	42 (259–977)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-Klop.	0,123	-26,538	-8,768
27	47 (509–877)	(Nosník)	S 235	I 160 svařovaný	0	N-M-Klop.	0,464	-23,614	7,012
28	48 (507–875)	(Nosník)	S 235	I 160 svařovaný	0	N-M-Klop.	0,444	-24,148	6,630
29	270 (434–577)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,274	-8,009	9,703
30	271 (74–577)	(Nosník)	S 235	I 250	0,599	N-M-V	0,235	-90,674	35,621
31	272 (432–575)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,178	-8,009	9,703
32	273 (76–575)	(Nosník)	S 235	I 250	0,599	Vz	0,138	-68,393	33,811
33	274 (424–573)	(Nosník)	S 235	I 250	1,000	N-M-V	0,857	-587,880	13,048
34	275 (64–573)	(Nosník)	S 235	I 250	0,599	N-M-V	0,631	-627,912	-61,174
35	280 (412–565)	(Nosník)	S 235	I 250	1,000	N-M-V	0,803	-558,968	17,769
36	281 (66–565)	(Nosník)	S 235	I 250	0,599	N-M-V	0,550	-640,300	-70,548
37	282 (415–564)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,156	-36,656	-0,572
38	283 (50–564)	(Nosník)	S 235	I 250	0,599	N-M-V	0,147	-25,190	-18,330
39	287 (402–561)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,211	-37,130	1,498
40	288 (52–561)	(Nosník)	S 235	I 250	0,599	N-M-V	0,184	-22,290	-31,088
41	330 (525–526)	(Nosník)	S 235	I 382	0	N-M-Vzp	0,110	-151,208	7,699
42	331 (523–524)	(Nosník)	S 235	I 382	0	N-M-V	0,029	-42,781	0,032
43	332 (521–522)	(Nosník)	S 235	I 382	0	N-M-Vzp	0,098	-216,811	1,766
44	333 (519–520)	(Nosník)	S 235	I 382	4,000	N-M-Vzp	0,073	-171,266	0,143
45	334 (517–518)	(Nosník)	S 235	I 382	0	N-M-Vzp	0,069	-152,004	-0,632
46	335 (427–516)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,468	-65,203	-29,980
47	336 (55–516)	(Nosník)	S 235	I 250	0,599	N-M-V	<b>1,336</b>	-325,222	-278,232
48	337 (429–515)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,482	-65,625	-29,933
49	338 (54–515)	(Nosník)	S 235	I 250	0,599	N-M-V	<b>1,233</b>	-314,071	-255,751
50	339 (513–514)	(Nosník)	S 235	I 382	0	N-M-Vzp	0,069	-147,236	1,977
51	340 (511–512)	(Nosník)	S 235	I 382	0	N-M-Vzp	0,279	-535,604	-0,063
52	341 (509–510)	(Nosník)	S 235	I 382	0	N-M-V	0,465	-623,180	20,514
53	342 (507–508)	(Nosník)	S 235	I 382	0	N-M-V	0,424	-625,315	14,130
54	343 (11–506)	(Nosník)	S 235	I 1300	0	N-M-V	0,477	-1134,053	-20,578
55	344 (13–505)	(Nosník)	S 235	I 1300	0,599	N-M-V	0,326	-874,185	88,036
56	345 (399–434)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,057	-3,502	5,504
57	346 (397–432)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,086	-4,018	5,504
58	347 (394–429)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,326	-59,529	-25,744



	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	Nx [kN]	Vz [kN]
59	348 (394-323)	(Nosník)	S 235	I 250	1,440	N-M-V	0,191	-56,807	-17,708
60	349 (392-427)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,321	-59,114	-25,795
61	350 (392-321)	(Nosník)	S 235	I 250	1,440	N-M-V	0,187	-56,541	-17,767
62	351 (389-424)	(Nosník)	S 235	I 250	2,055	N-M-V	<b>2,069</b>	-579,410	65,705
63	352 (379-415)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,130	-29,506	1,863
64	353 (379-308)	(Nosník)	S 235	I 250	1,440	N-M-V	0,081	-26,623	8,711
65	354 (376-412)	(Nosník)	S 235	I 250	2,055	N-M-V	<b>1,915</b>	-550,409	64,985
66	355 (367-402)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,180	-30,068	8,566
67	356 (367-295)	(Nosník)	S 235	I 250	1,440	N-M-V	0,114	-30,066	10,434
68	357 (292-328)	(Nosník)	S 235	I 250	1,520	N-M-V	0,131	4,077	-5,260
69	358 (290-326)	(Nosník)	S 235	I 250	1,520	N-M-V	0,128	4,077	-5,260
70	359 (256-292)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,241	6,295	-9,062
71	360 (254-290)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,239	6,295	-9,062
72	361 (282-318)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,358	-18,850	-9,791
73	362 (269-305)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,376	-18,098	-7,649
74	363 (220-256)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,231	9,803	-14,467
75	364 (218-254)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,230	9,803	-14,467
76	365 (251-287)	(Nosník)	S 235	I 250	1,620	N-M-Klop.	0,091	-26,584	-13,115
77	366 (249-285)	(Nosník)	S 235	I 250	1,620	N-M-V	0,092	-26,457	-13,271
78	367 (246-282)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,229	-16,109	11,170
79	368 (236-272)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,081	-19,337	1,028
80	369 (233-269)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,238	-16,120	8,747
81	370 (223-259)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,108	-19,365	-0,666
82	371 (184-220)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,238	13,139	-19,528
83	372 (182-218)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,239	13,139	-19,528
84	373 (215-251)	(Nosník)	S 235	I 250	1,520	N-M-V	0,153	-23,148	-7,900
85	374 (213-249)	(Nosník)	S 235	I 250	1,520	N-M-V	0,162	-23,029	-8,054
86	375 (210-246)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,110	-13,553	-4,795
87	376 (200-236)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,068	-16,437	-2,511
88	377 (197-233)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,108	-13,564	-5,194
89	378 (187-223)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,070	-16,466	-2,968
90	379 (148-184)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,218	16,395	20,303
91	380 (146-182)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,218	16,395	20,303
92	381 (179-215)	(Nosník)	S 235	I 250	1,420	N-M-V	0,183	-19,892	-3,018
93	382 (177-213)	(Nosník)	S 235	I 250	1,420	N-M-V	0,191	-19,773	-3,172
94	383 (174-210)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,063	-11,975	-2,285
95	384 (164-200)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,045	-15,161	-1,475
96	385 (161-197)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,062	-11,983	-2,420
97	386 (151-187)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,045	-13,770	-1,562
98	387 (112-148)	(Nosník)	S 235	I 250	1,520	N-M-V	0,743	20,986	25,618
99	388 (110-146)	(Nosník)	S 235	I 250	1,520	N-M-V	0,744	20,986	25,618
100	389 (143-179)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,181	-17,766	0,629
101	390 (141-177)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,189	-17,647	0,474
102	391 (138-174)	(Nosník)	S 235	I 250	1,520	N-M-V	0,050	-5,162	-0,060
103	392 (128-164)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,027	-11,073	-0,641
104	393 (125-161)	(Nosník)	S 235	I 250	1,520	N-M-V	0,053	-5,157	-0,346
105	394 (115-151)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,026	-11,097	-0,596
106	395 (73-112)	(Nosník)	S 235	I 250	1,751	N-M-V	0,780	24,668	-36,745
107	396 (75-110)	(Nosník)	S 235	I 250	1,751	N-M-V	0,779	24,668	-36,745
108	397 (106-143)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,170	-14,385	5,770
109	398 (107-141)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,177	-14,282	5,538
110	399 (102-138)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,049	-7,621	0,222
111	400 (92-128)	(Nosník)	S 235	I 250	1,520	N-M-V	0,024	-8,875	0,295
112	401 (89-125)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,052	-7,628	0,295
113	402 (79-115)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,023	-10,108	0,054
114	843 (63-107)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,128	-15,288	2,732
115	844 (62-106)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,128	-15,394	2,531
116	845 (65-102)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,039	0,052	0,782
117	846 (51-92)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,023	-5,828	-0,577
118	847 (67-89)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,042	0,058	1,011
119	848 (53-79)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	0,020	-5,856	-0,603
120	1014 (324-288)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,520	-23,416	-12,688
121	1015 (322-286)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,507	-33,152	12,485
122	1016 (320-284)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,523	-23,557	-12,784
123	1017 (309-273)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,444	-18,547	-10,570
124	1018 (296-260)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,443	-18,548	10,590
125	1019 (425-584)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,200	N-M-V	<b>1,178</b>	-27,896	-27,377
126	1020 (46-584)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	0,950	-84,443	-163,459
127	1021 (421-581)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	<b>1,002</b>	-25,670	23,752

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	Nx [kN]	Vz [kN]
128	1022 (42–581)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	0,853	-59,144	-150,443
129	1023 (419–579)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	0,977	-42,161	23,626
130	1024 (38–579)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	<b>1,121</b>	-105,399	-175,748
131	1025 (435–578)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	<b>1,458</b>	66,324	36,731
132	1026 (68–578)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	Vw-M-N	<b>1,229</b>	-223,298	186,619
133	1027 (433–576)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	<b>1,513</b>	10,785	37,147
134	1028 (77–576)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	<b>1,115</b>	-173,249	183,669
135	1029 (431–574)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	<b>1,459</b>	66,248	36,739
136	1030 (70–574)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	<b>1,217</b>	16,178	-195,006
137	1031 (413–572)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,200	N-M-V	<b>1,190</b>	-27,896	27,373
138	1032 (48–572)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	0,896	-73,876	156,652
139	1033 (409–569)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	<b>1,017</b>	-25,671	-23,744
140	1034 (44–569)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	0,874	-68,201	153,460
141	1035 (407–567)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	0,995	-38,561	-23,634
142	1036 (40–567)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	0,914	-91,888	159,841
143	1037 (405–566)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	<b>1,135</b>	-25,154	-25,486
144	1038 (36–566)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	0,206	-70,811	35,897
145	1039 (430–563)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	<b>1,192</b>	-28,249	-29,573
146	1040 (56–563)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	0,913	-69,235	160,056
147	1041 (428–562)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	<b>1,175</b>	-37,498	28,659
148	1042 (57–562)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	<b>1,464</b>	-137,289	-208,903
149	1043 (426–560)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	<b>1,198</b>	-28,322	-29,671
150	1044 (58–560)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	0,907	-71,003	158,931
151	1045 (416–502)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	<b>1,049</b>	-28,111	-24,836
152	1046 (31–502)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	0,915	-109,257	-159,242
153	1047 (403–501)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-V	<b>1,076</b>	-28,112	24,856
154	1048 (33–501)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0,599	N-M-V	1,000	-117,810	168,726
155	1049 (400–435)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	<b>1,140</b>	-135,380	-24,568
156	1050 (398–433)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	<b>1,370</b>	-129,497	-32,533
157	1051 (396–431)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	<b>1,130</b>	-135,401	-24,587
158	1052 (395–430)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	<b>1,014</b>	-29,295	-25,270
159	1053 (395–324)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,440	N-M-Klop.	0,262	-25,893	-17,289
160	1054 (393–428)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	<b>1,020</b>	-40,315	24,247
161	1055 (393–322)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,260	-36,755	17,904
162	1056 (391–426)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	<b>1,019</b>	-29,395	-25,369
163	1057 (391–320)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,440	N-M-Klop.	0,262	-26,022	-17,384
164	1058 (390–425)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,956	-24,524	-23,338
165	1059 (386–421)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,838	-26,297	20,171
166	1060 (384–419)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,888	-66,137	-18,488
167	1061 (382–311)	(Nosník)	S 355	IPN 220	1,440	N-M-Klop.	0,268	-22,978	14,509
168	1062 (380–416)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,856	-24,669	-21,066
169	1063 (380–309)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,440	N-M-Klop.	0,220	-22,583	13,917
170	1064 (377–413)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,958	-24,524	23,334
171	1065 (373–409)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,838	-26,298	-20,163
172	1066 (336–407)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,889	-58,714	18,488
173	1067 (370–405)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,909	-25,702	-21,899
174	1068 (370–298)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,440	N-M-Klop.	0,244	-22,176	-15,440
175	1069 (368–403)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,873	-24,670	21,086
176	1070 (368–296)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,440	N-M-Klop.	0,228	-22,584	-13,890
177	1071 (293–329)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,745	-129,513	-16,402
178	1072 (291–327)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,868	-122,428	-22,353
179	1073 (289–325)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,743	-129,534	-16,421
180	1074 (257–293)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,875	-126,926	-12,313
181	1075 (255–291)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	<b>1,073</b>	-119,215	-17,020
182	1076 (253–289)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,873	-126,947	-12,333
183	1077 (283–319)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,513	-18,402	-12,881
184	1078 (279–315)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,453	-20,175	11,216
185	1079 (277–313)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,491	-44,780	11,227
186	1080 (311–275)	(Nosník)	S 355	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,420	-19,627	10,247
187	1081 (270–306)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,514	-18,402	12,877
188	1082 (266–302)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,457	-20,176	-11,202
189	1083 (264–300)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,482	-38,849	-11,237
190	1084 (262–298)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,455	-19,580	-11,178
191	1085 (221–257)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,892	-124,374	-8,367
192	1086 (219–255)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	<b>1,105</b>	-116,037	-11,830
193	1087 (217–253)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,890	-124,395	-8,386
194	1088 (252–288)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,756	-20,830	-8,673
195	1089 (250–286)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,737	-29,939	8,779
196	1090 (248–284)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,760	-20,970	-8,769

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	Nx [kN]	Vz [kN]
197	1091 (247–283)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,721	-15,690	-7,654
198	1092 (243–279)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,638	-17,463	6,680
199	1093 (241–277)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,677	-43,843	7,067
200	1094 (239–275)	(Nosník)	S 355	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,548	-16,914	5,711
201	1095 (237–273)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,638	-15,835	-7,250
202	1096 (234–270)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,722	-15,690	7,650
203	1097 (230–266)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,641	-17,464	-6,666
204	1098 (228–264)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,668	-37,926	-7,077
205	1099 (226–262)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,639	-16,867	-6,643
206	1100 (224–260)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,620	N-M-Klop.	0,636	-15,836	7,270
207	1101 (185–221)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,420	N-M-Klop.	0,841	-121,941	-4,672
208	1102 (183–219)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,420	N-M-Klop.	<b>1,019</b>	-113,004	-6,970
209	1103 (181–217)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,420	N-M-Klop.	0,840	-121,962	-4,691
210	1104 (216–252)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,836	-18,305	-3,334
211	1105 (214–250)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,819	-26,761	3,588
212	1106 (212–248)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,844	-18,418	-3,428
213	1107 (211–247)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,787	-13,013	-2,597
214	1108 (207–243)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,691	-14,786	2,293
215	1109 (205–241)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,729	-34,398	2,382
216	1110 (203–239)	(Nosník)	S 355	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,568	-14,237	1,324
217	1111 (201–237)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,696	-13,157	-2,684
218	1112 (198–234)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,787	-13,012	2,595
219	1113 (194–230)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,692	-14,787	-2,279
220	1114 (192–228)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,718	-28,460	-2,392
221	1115 (190–226)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,692	-14,190	-2,256
222	1116 (188–224)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,694	-13,158	2,697
223	1117 (149–185)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,798	-119,474	-0,844
224	1118 (147–183)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,878	-109,937	-1,976
225	1119 (145–181)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,797	-119,494	-0,863
226	1120 (180–216)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,824	-16,368	0,431
227	1121 (178–214)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,807	-24,224	-0,359
228	1122 (176–212)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,832	-16,481	0,336
229	1123 (175–211)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,773	-10,955	0,939
230	1124 (171–207)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,677	-12,729	-0,860
231	1125 (169–205)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,712	-33,692	-0,954
232	1126 (167–203)	(Nosník)	S 355	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,550	-12,180	-1,829
233	1127 (165–201)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,682	-11,100	0,701
234	1128 (162–198)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,773	-10,955	-0,941
235	1129 (158–194)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,677	-12,729	0,874
236	1130 (156–192)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,703	-27,731	0,944
237	1131 (154–190)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,677	-12,133	0,897
238	1132 (152–188)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,681	-11,101	-0,687
239	1133 (113–149)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,826	-116,964	3,046
240	1134 (111–147)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,653	-104,395	2,034
241	1135 (109–145)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,520	N-M-Klop.	0,825	-116,984	3,026
242	1136 (144–180)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,808	-13,908	5,432
243	1137 (142–178)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,792	-21,191	-5,219
244	1138 (140–176)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,818	-14,048	5,337
245	1139 (139–175)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,745	-8,403	5,666
246	1140 (135–171)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,650	-10,176	-4,967
247	1141 (133–169)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,681	-24,157	-4,735
248	1142 (131–167)	(Nosník)	S 355	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,518	-9,627	-5,936
249	1143 (129–165)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,659	-8,548	4,971
250	1144 (126–162)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,746	-8,402	-5,669
251	1145 (122–158)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,650	-10,177	4,981
252	1146 (120–156)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,678	-23,346	4,724
253	1147 (118–154)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,651	-9,580	5,005
254	1148 (116–152)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,658	-8,548	-4,958
255	1149 (69–113)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,625	N-M-V	<b>2,196</b>	-114,335	7,106
256	1150 (72–111)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,421	-104,026	7,468
257	1151 (71–109)	(Nosník)	S 235	IPN 220	1,625	N-M-V	<b>2,197</b>	-114,337	7,089
258	1152 (104–144)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,663	-11,425	10,695
259	1153 (108–142)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,655	-18,068	-10,313
260	1154 (105–140)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,673	-11,539	10,600
261	1155 (103–139)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,596	-5,770	10,640
262	1156 (99–135)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,520	-7,543	-9,287
263	1157 (95–131)	(Nosník)	S 355	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,407	-6,995	-10,256
264	1158 (93–129)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,529	-5,915	9,455
265	1159 (90–126)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,597	-5,770	-10,643

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	Nx [kN]	Vz [kN]
266	1160 (86–122)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,520	-7,544	9,301
267	1161 (82–118)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,521	-6,948	9,324
268	1162 (80–116)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,528	-5,916	-9,442
269	1163 (59–108)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,464	-14,771	-16,091
270	1164 (61–105)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,440	-7,024	16,314
271	1165 (60–104)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,425	-6,885	16,021
272	1166 (47–103)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,350	-2,282	15,576
273	1167 (43–99)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,306	-4,935	-13,568
274	1168 (39–97)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,319	-4,969	-14,034
275	1169 (35–95)	(Nosník)	S 355	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,238	-4,387	-14,537
276	1170 (32–93)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,311	-2,427	13,901
277	1171 (49–90)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,350	-2,282	-15,578
278	1172 (45–86)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,306	-4,936	13,581
279	1173 (41–84)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,317	-4,969	14,024
280	1174 (37–82)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,306	-4,340	13,605
281	1175 (34–80)	(Nosník)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,311	-2,428	-13,889
282	1176 (1452–6662)	(Nosník)	S 355	IPN 220	1,000	N-M-V	0,175	-2,170	19,178
283	1177 (1451–6661)	(Nosník)	S 355	IPN 220	1,000	N-M-Vzp	0,250	-105,886	1,954
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	20 (1011–318)	(Nosník)	S 235	I 250	0	N-M-V	<b>4,405</b>	-20,098	303,245

	Konstr. prv.	My [kNm]	Ky	Kz	Kw	Za	C1	C2	C3	Křivka třída N	χ <sub>N</sub>	Křivka třída LT	χ <sub>LT</sub>	a [m]
1	2 (133–1509)	-32,888	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,932	c	1,000	
2	3 (97–1509)	29,017	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,921	c	1,000	
3	4 (120–1499)	-35,862	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,932	c	1,000	
4	5 (506–1035)	-22,334	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,800	c	1,000	
5	8 (1035–12)	-919,160	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,514	c	1,000	
6	11 (84–1499)	-30,184	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,921	c	1,000	
7	19 (389–1011)	269,146	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
8	20 (1011–318)	-289,156	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
9	21 (1450–1452)	8,065	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	0,858	
10	22 (376–1012)	260,403	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
11	23 (1012–305)	-248,028	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
12	24 (1449–1451)	8,482	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,414	c	0,857	
13	25 (6–7)	-207,739	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,234	c	1,000	
14	27 (1–2)	222,303	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,234	c	1,000	
15	28 (8–9)	-148,415	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,234	c	1,000	
16	29 (323–883)	-45,102	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
17	30 (287–883)	12,358	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	0,958	
18	32 (321–885)	-44,960	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
19	33 (285–885)	9,468	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	0,961	
20	34 (3–4)	-400,080	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,234	c	1,000	
21	35 (505–1000)	-112,076	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,918	c	1,000	
22	36 (1000–14)	-280,407	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,387	c	1,000	
23	38 (308–988)	13,840	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
24	39 (272–988)	14,446	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	0,977	
25	41 (295–977)	17,222	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
26	42 (259–977)	17,672	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	0,970	
27	47 (509–877)	-20,552	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,168	c	0,915	
28	48 (507–875)	-19,203	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,168	c	0,911	
29	270 (434–577)	-18,319	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
30	271 (74–577)	21,298	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
31	272 (432–575)	-18,319	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
32	273 (76–575)	20,188	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
33	274 (424–573)	-36,906	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
34	275 (64–573)	-36,642	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
35	280 (412–565)	-43,670	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
36	281 (66–565)	-42,239	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
37	282 (415–564)	-13,824	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
38	283 (50–564)	-11,024	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
39	287 (402–561)	-24,006	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
40	288 (52–561)	-18,666	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
41	330 (525–526)	-30,796	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,809	c	1,000	
42	331 (523–524)	-0,128	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
43	332 (521–522)	-7,063	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,809	c	1,000	
44	333 (519–520)	0	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,809	c	1,000	

	Konstr. prv.	My [kNm]	K <sub>y</sub>	K <sub>z</sub>	K <sub>w</sub>	Z <sub>a</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	Křivka třída N	χ <sub>N</sub>	Křivka třída LT	χ <sub>LT</sub>	a [m]
45	334 (517–518)	2,526	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,809	c	1,000	
46	335 (427–516)	80,985	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
47	336 (55–516)	-166,622	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
48	337 (429–515)	80,437	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
49	338 (54–515)	-153,156	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
50	339 (513–514)	-7,908	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,809	c	1,000	
51	340 (511–512)	0,253	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,809	c	1,000	
52	341 (509–510)	-82,055	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,809	c	1,000	
53	342 (507–508)	-56,520	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,809	c	1,000	
54	343 (11–506)	-556,840	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	1,000	c	1,000	
55	344 (13–505)	-240,770	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	1,000	c	1,000	
56	345 (399–434)	-8,840	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,958	c	1,000	
57	346 (397–432)	-8,841	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,958	c	1,000	
58	347 (394–429)	50,767	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,958	c	1,000	
59	348 (394–323)	-27,455	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	0,995	
60	349 (392–427)	51,278	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,958	c	1,000	
61	350 (392–321)	-27,238	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	0,995	
62	351 (389–424)	101,245	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,958	c	0,977	
63	352 (379–415)	-16,301	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,958	c	1,000	
64	353 (379–308)	7,298	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	0,981	
65	354 (376–412)	94,638	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,958	c	0,971	
66	355 (367–402)	-25,293	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,958	c	1,000	
67	356 (367–295)	13,643	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
68	357 (292–328)	15,435	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
69	358 (290–326)	15,435	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
70	359 (256–292)	38,058	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
71	360 (254–290)	38,058	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
72	361 (282–318)	14,010	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
73	362 (269–305)	15,465	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
74	363 (220–256)	44,652	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
75	364 (218–254)	44,653	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
76	365 (251–287)	-15,104	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,988	c	0,973	
77	366 (249–285)	-15,213	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,988	c	0,973	
78	367 (246–282)	0,050	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,988	c	1,000	
79	368 (236–272)	9,898	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,988	c	1,000	
80	369 (233–269)	4,103	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,988	c	1,000	
81	370 (223–259)	13,007	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,988	c	1,000	
82	371 (184–220)	44,101	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
83	372 (182–218)	44,102	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
84	373 (215–251)	-28,219	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
85	374 (213–249)	-28,572	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
86	375 (210–246)	17,887	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
87	376 (200–236)	11,322	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
88	377 (197–233)	18,016	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
89	378 (187–223)	11,689	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
90	379 (148–184)	-32,641	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
91	380 (146–182)	-32,640	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
92	381 (179–215)	-33,368	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
93	382 (177–213)	-33,939	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
94	383 (174–210)	5,708	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
95	384 (164–200)	2,861	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
96	385 (161–197)	5,294	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
97	386 (151–187)	2,639	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	
98	387 (112–148)	18,370	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	0,956	
99	388 (110–146)	18,372	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	0,956	
100	389 (143–179)	-33,303	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
101	390 (141–177)	-33,874	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
102	391 (138–174)	-1,328	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
103	392 (128–164)	0,983	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
104	393 (125–161)	-1,704	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
105	394 (115–151)	0,899	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
106	395 (73–112)	-64,158	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
107	396 (75–110)	-64,157	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	a0	1,000	c	1,000	
108	397 (106–143)	-31,159	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
109	398 (107–141)	-31,713	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
110	399 (102–138)	-0,132	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
111	400 (92–128)	0,890	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
112	401 (89–125)	-0,535	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	
113	402 (79–115)	0,622	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,995	c	1,000	



	Konstr. prv.	My [kNm]	K <sub>y</sub>	K <sub>z</sub>	K <sub>w</sub>	Z <sub>a</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	Křivka třída N	χ <sub>N</sub>	Křivka třída LT	χ <sub>LT</sub>	a [m]
114	843 (63–107)	-5,282	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,979	c	1,000	
115	844 (62–106)	-4,817	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,979	c	1,000	
116	845 (65–102)	-1,579	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,999	c	1,000	
117	846 (51–92)	1,275	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,999	c	1,000	
118	847 (67–89)	-1,916	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,999	c	1,000	
119	848 (53–79)	1,314	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	0,999	c	1,000	
120	1014 (324–288)	-33,551	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,906	
121	1015 (322–286)	31,649	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,905	
122	1016 (320–284)	-33,717	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,906	
123	1017 (309–273)	-27,915	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,906	
124	1018 (296–260)	27,738	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,906	
125	1019 (425–584)	79,671	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
126	1020 (46–584)	-69,580	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
127	1021 (421–581)	-73,754	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
128	1022 (42–581)	-63,951	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
129	1023 (419–579)	-73,777	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
130	1024 (38–579)	-75,265	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
131	1025 (435–578)	-110,614	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	1,000	c	1,000	
132	1026 (68–578)	79,258	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
133	1027 (433–576)	-113,678	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	1,000	c	1,000	
134	1028 (77–576)	78,726	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
135	1029 (431–574)	-110,724	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	1,000	c	1,000	
136	1030 (70–574)	-83,158	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	1,000	c	1,000	
137	1031 (413–572)	-79,615	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
138	1032 (48–572)	66,673	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
139	1033 (409–569)	73,633	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
140	1034 (44–569)	65,247	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
141	1035 (407–567)	73,873	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
142	1036 (40–567)	67,734	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
143	1037 (405–566)	79,469	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
144	1038 (36–566)	15,626	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
145	1039 (430–563)	90,450	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
146	1040 (56–563)	67,590	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
147	1041 (428–562)	-89,194	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
148	1042 (57–562)	-95,217	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
149	1043 (426–560)	90,898	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
150	1044 (58–560)	67,265	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
151	1045 (416–502)	75,861	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
152	1046 (31–502)	-67,798	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
153	1047 (403–501)	-76,158	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,873	c	1,000	
154	1048 (33–501)	71,507	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,959	c	1,000	
155	1049 (400–435)	54,583	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	1,000	c	0,833	
156	1050 (398–433)	75,117	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,832	
157	1051 (396–431)	54,859	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	1,000	c	0,833	
158	1052 (395–430)	61,241	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,836	
159	1053 (395–324)	-13,710	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,750	c	0,809	
160	1054 (393–428)	-60,701	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,835	
161	1055 (393–322)	-12,927	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,750	c	0,800	
162	1056 (391–426)	61,593	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,836	
163	1057 (391–320)	-13,732	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,750	c	0,808	
164	1058 (390–425)	58,095	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,837	
165	1059 (386–421)	-50,260	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,837	
166	1060 (384–419)	46,803	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,834	
167	1061 (382–311)	21,599	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,641	c	0,820	
168	1062 (380–416)	51,300	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,836	
169	1063 (380–309)	11,399	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,750	c	0,816	
170	1064 (377–413)	-58,042	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,837	
171	1065 (373–409)	50,148	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,836	
172	1066 (336–407)	-46,784	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,834	
173	1067 (370–405)	54,141	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,836	
174	1068 (370–298)	-11,656	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,750	c	0,798	
175	1069 (368–403)	-51,577	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,547	c	0,836	
176	1070 (368–296)	-11,685	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,750	c	0,821	
177	1071 (293–329)	-37,291	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,905	
178	1072 (291–327)	-48,502	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,903	
179	1073 (289–325)	-37,112	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,904	
180	1074 (257–293)	-46,851	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,892	
181	1075 (255–291)	-61,723	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,892	
182	1076 (253–289)	-46,704	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,892	



	Konstr. prv.	My [kNm]	K <sub>y</sub>	K <sub>z</sub>	K <sub>w</sub>	Z <sub>a</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	Křivka třída N	χ <sub>N</sub>	Křivka třída LT	χ <sub>LT</sub>	a [m]
183	1077 (283–319)	-33,348	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,906	
184	1078 (279–315)	29,025	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,906	
185	1079 (277–313)	29,363	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,907	
186	1080 (311–275)	37,860	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,608	c	0,829	
187	1081 (270–306)	33,382	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,906	
188	1082 (266–302)	-29,148	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,906	
189	1083 (264–300)	-29,294	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,907	
190	1084 (262–298)	-29,370	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,906	
191	1085 (221–257)	-49,060	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,901	
192	1086 (219–255)	-65,227	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,902	
193	1087 (217–253)	-48,942	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,901	
194	1088 (252–288)	-48,799	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,887	
195	1089 (250–286)	46,755	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,888	
196	1090 (248–284)	-49,120	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,887	
197	1091 (247–283)	-46,898	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,886	
198	1092 (243–279)	40,770	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,886	
199	1093 (241–277)	41,108	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,886	
200	1094 (239–275)	48,009	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,568	c	0,798	
201	1095 (237–273)	-40,521	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,887	
202	1096 (234–270)	46,925	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,886	
203	1097 (230–266)	-40,871	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,886	
204	1098 (228–264)	-41,054	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,886	
205	1099 (226–262)	-41,054	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,886	
206	1100 (224–260)	40,377	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,692	c	0,887	
207	1101 (185–221)	-45,088	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,913	
208	1102 (183–219)	-60,548	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,914	
209	1103 (181–217)	-44,999	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,913	
210	1104 (216–252)	-54,891	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,892	
211	1105 (214–250)	52,966	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,893	
212	1106 (212–248)	-55,361	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,892	
213	1107 (211–247)	-51,890	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,891	
214	1108 (207–243)	45,050	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,891	
215	1109 (205–241)	45,521	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,891	
216	1110 (203–239)	50,799	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,608	c	0,805	
217	1111 (201–237)	-45,391	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,892	
218	1112 (198–234)	51,903	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,891	
219	1113 (194–230)	-45,129	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,891	
220	1114 (192–228)	-45,484	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,891	
221	1115 (190–226)	-45,276	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,891	
222	1116 (188–224)	45,314	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,892	
223	1117 (149–185)	-35,958	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,888	
224	1118 (147–183)	-49,167	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,890	
225	1119 (145–181)	-35,899	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,888	
226	1120 (180–216)	-54,909	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,903	
227	1121 (178–214)	52,974	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,902	
228	1122 (176–212)	-55,380	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,903	
229	1123 (175–211)	-51,909	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,905	
230	1124 (171–207)	45,066	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,905	
231	1125 (169–205)	45,537	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,904	
232	1126 (167–203)	50,805	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,650	c	0,827	
233	1127 (165–201)	-45,407	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,904	
234	1128 (162–198)	51,922	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,905	
235	1129 (158–194)	-45,145	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,905	
236	1130 (156–192)	-45,499	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,904	
237	1131 (154–190)	-45,291	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,905	
238	1132 (152–188)	45,330	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,757	c	0,904	
239	1133 (113–149)	-20,959	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,893	
240	1134 (111–147)	-34,299	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,892	
241	1135 (109–145)	-20,928	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,893	
242	1136 (144–180)	-53,502	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,895	
243	1137 (142–178)	51,866	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,896	
244	1138 (140–176)	-54,106	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,895	
245	1139 (139–175)	-49,806	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,897	
246	1140 (135–171)	43,234	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,897	
247	1141 (133–169)	43,778	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,896	
248	1142 (131–167)	47,593	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,608	c	0,818	
249	1143 (129–165)	-43,849	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,897	
250	1144 (126–162)	49,816	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,897	
251	1145 (122–158)	-43,295	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,897	

	Konstr. prv.	My [kNm]	K <sub>y</sub>	K <sub>z</sub>	K <sub>w</sub>	Z <sub>a</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	Křivka třída N	χ <sub>N</sub>	Křivka třída LT	χ <sub>LT</sub>	a [m]
252	1146 (120–156)	-43,755	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,896	
253	1147 (118–154)	-43,406	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,897	
254	1148 (116–152)	43,791	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,897	
255	1149 (69–113)	0,773	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,690	c	0,872	
256	1150 (72–111)	-14,980	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,585	c	0,816	
257	1151 (71–109)	0,769	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,690	c	0,872	
258	1152 (104–144)	-44,304	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,904	
259	1153 (108–142)	43,227	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,904	
260	1154 (105–140)	-45,057	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,904	
261	1155 (103–139)	-40,292	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,905	
262	1156 (99–135)	34,969	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,905	
263	1157 (95–131)	37,854	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,608	c	0,827	
264	1158 (93–129)	-35,631	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,905	
265	1159 (90–126)	40,299	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,905	
266	1160 (86–122)	-35,009	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,905	
267	1161 (82–118)	-35,083	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,905	
268	1162 (80–116)	35,593	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,725	c	0,905	
269	1163 (59–108)	26,841	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,585	c	0,804	
270	1164 (61–105)	-28,051	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,690	c	0,876	
271	1165 (60–104)	-27,152	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,690	c	0,875	
272	1166 (47–103)	-23,257	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,742	c	0,889	
273	1167 (43–99)	20,175	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,742	c	0,889	
274	1168 (39–97)	20,854	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,742	c	0,890	
275	1169 (35–95)	21,587	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,631	c	0,808	
276	1170 (32–93)	-20,632	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,742	c	0,890	
277	1171 (49–90)	23,260	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,742	c	0,889	
278	1172 (45–86)	-20,193	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,742	c	0,889	
279	1173 (41–84)	-20,835	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,742	c	0,890	
280	1174 (37–82)	-20,231	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,742	c	0,890	
281	1175 (34–80)	20,617	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,742	c	0,890	
282	1176 (1452–6662)	-20,010	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,414	c	1,000	
283	1177 (1451–6661)	-2,185	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	b	0,414	c	1,000	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	20 (1011–318)	-289,156	1,000	1,000	1,000	0,500	—	—	—	c	1,000	c	1,000	

## Nosníky

### vlastní tíha: Vlastní tíha nosníku [Části]

	Σ [kg]
1–46	4044,178
78–349	16632,710
357–360	347,146
365–373	609,436
408–420	956,582
828	28,159
863–864	101,534
866–943	4814,679
946–989	1448,919
992–1003	628,093
<b>Celkem</b>	<b>29611,436</b>

### vlastní tíha: Vlastní tíha příhradoviny [Části]

	Σ [kg]
31	3,575
64	3,575
<b>Celkem</b>	<b>7,150</b>

### vlastní tíha: Vlastní tíha žebra [Části]

	Σ [kg]
5–103	3985,228
107–118	276,887

	$\Sigma$ [kg]
124-2474	49302,772
<b>Celkem</b>	<b>53564,887</b>

#### opláštění: Plošné zatížení na nosnících a žebrech [Části]

Směr	Typ	Komp.	Hodnota [kN/m²]	X <sub>ref</sub> [m]	Y <sub>ref</sub> [m]	Z <sub>ref</sub> [m]	X [m]	Y [m]	Z [m]
Globální	Konstant.	pX =	0				18,700	30,390	15,680
		pY =	0				9,350	30,390	16,152
		pZ =	-3,17				9,350	-1,350	16,152
							18,700	-1,350	15,680
Globální	Konstant.	pX =	0				9,350	-1,350	16,152
		pY =	0				9,350	30,390	16,152
		pZ =	-3,17				0	30,390	15,680
							0	-1,350	15,680
Globální	Konstant.	pX =	0				18,700	30,390	0
		pY =	0				18,700	30,390	15,680
		pZ =	-0,26				9,350	30,390	16,152
							0	30,390	15,680
							0	30,390	0
Globální	Konstant.	pX =	0				0	30,390	0
		pY =	0				0	30,390	15,680
		pZ =	-0,26				0	-1,350	15,680
							0	-1,350	0
Globální	Konstant.	pX =	0				0	-1,350	0
		pY =	0				0	-1,350	15,680
		pZ =	-0,26				18,700	-1,350	15,680
							18,700	-1,350	0
Globální	Konstant.	pX =	0				18,700	-1,350	15,680
		pY =	0				18,700	-1,350	0
		pZ =	-0,26				18,700	30,390	0
							18,700	30,390	15,680

#### Lineární statická analýza

##### Posuny

##### Deformace na nosnících

##### Kritické Min, Max.

#### Deformace na nosnících [Lineární, (MSP Kvazi-stálá) Kritická, Části]

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	ex [mm]
—	—	—	—	—	—	—	—
318	6	U 180	ex	min	0	(376)	<b>-1,316</b>
158	6	U 180		max	0	(187)	<b>7,695</b>
159	6	U 180		max	0	(186)	<b>7,693</b>
178	6	U 180	ez	min	0	(187)	-0,549
287	6	U 180		max	3,700	(328)	-0,074
288	6	U 180		max	0	(328)	-0,076
285	6	U 180	fy	min	0	(325)	1,715
288	6	U 180		max	0	(328)	-0,076

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	ez [mm]	fy [rad]
—	—	—	—	—	—	—	—	—
318	6	U 180	ex	min	0	(376)	-4,660	-0,00136
158	6	U 180		max	0	(187)	-0,549	0,00140
159	6	U 180		max	0	(186)	-2,436	-0,00075
178	6	U 180	ez	min	0	(187)	<b>-7,695</b>	-0,00113
287	6	U 180		max	3,700	(328)	<b>216,765</b>	-0,05882
288	6	U 180		max	0	(328)	<b>216,765</b>	0,08686
285	6	U 180	fy	min	0	(325)	-0,784	<b>-0,08673</b>
288	6	U 180		max	0	(328)	216,765	<b>0,08686</b>

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	Kritická kombinace
--	-------	------------------	---	--------------	-------------	------	--------------------

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	Kritická kombinace
—	—	—	—	—	—	—	—
318	6	U 180	ex	min	0	(376)	[vlastní tíha+opláštění+podlahy] 0,3*proměnné užité
158	6	U 180		max	0	(187)	[vlastní tíha+opláštění+podlahy] 0,3*proměnné užité
159	6	U 180		max	0	(186)	[vlastní tíha+opláštění+podlahy] 0,3*proměnné užité
178	6	U 180	ez	min	0	(187)	[vlastní tíha+opláštění+podlahy] 0,3*proměnné užité
287	6	U 180		max	3,700	(328)	[vlastní tíha+opláštění+podlahy]
288	6	U 180		max	0	(328)	[vlastní tíha+opláštění+podlahy]
285	6	U 180	fy	min	0	(325)	[vlastní tíha+opláštění+podlahy]
288	6	U 180		max	0	(328)	[vlastní tíha+opláštění+podlahy]

### Vnitřní síly

#### Vnitřní síly na nosníku

Kritické Min, Max.

#### Vnitřní síly na nosníku [Lineární, (Vše MSÚ (a, b)) Kritická, Části]

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	Nx [kN]	Vz [kN]
—	—	—	—	—	—	—	—	—
275	6	U 180	Nx	min	0	(317)	<b>-311,204</b>	0,014
309	6	U 180		max	0	(388)	<b>310,855</b>	0,018
372	9	IPN 200	Vz	min	0,390	(460)	-15,771	<b>-81,475</b>
385	9	IPN 200		min	0,390	(492)	-15,797	<b>-81,480</b>
372	9	IPN 200		max	0	(459)	21,610	<b>76,183</b>
385	9	IPN 200		max	0	(491)	21,623	<b>76,207</b>
506	26	HE 220 B	My	min	0	(381)	-91,840	24,269
423	9	IPN 200		max	3,000	(1459)	28,181	10,872

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	My [kNm]
—	—	—	—	—	—	—	—
275	6	U 180	Nx	min	0	(317)	0
309	6	U 180		max	0	(388)	0
372	9	IPN 200	Vz	min	0,390	(460)	-12,473
385	9	IPN 200		min	0,390	(492)	-12,473
372	9	IPN 200		max	0	(459)	-14,456
385	9	IPN 200		max	0	(491)	-14,454
506	26	HE 220 B	My	min	0	(381)	<b>-48,219</b>
423	9	IPN 200		max	3,000	(1459)	<b>90,176</b>

	Skoř.	Jméno průřezu	C	min. max.	Poz. [m]	Uzel	Kritická kombinace
—	—	—	—	—	—	—	—
275	6	U 180	Nx	min	0	(317)	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*proměnné užité (1,5*0,5*Snih UD+1,5*0,6*Vitr Y+.S.P)
309	6	U 180		max	0	(388)	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*proměnné užité (1,5*0,6*Vitr Y-.S.S)
372	9	IPN 200	Vz	min	0,390	(460)	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*Vitr Y-.S.S (1,5*0,7*proměnné užité+1,5*0,5*Snih UD)
385	9	IPN 200		min	0,390	(492)	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*Vitr Y-.S.S (1,5*0,7*proměnné užité+1,5*0,5*Snih UD)
372	9	IPN 200		max	0	(459)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 1,5*Vitr X-.Ss.P
385	9	IPN 200		max	0	(491)	[vlastní tíha+oplaštění+podlahy] 1,5*Vitr X+.Ss.P
506	26	HE 220 B	My	min	0	(381)	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*proměnné užité (1,5*0,5*Snih UD+1,5*0,6*Vitr Y+.S.P)
423	9	IPN 200		max	3,000	(1459)	[1,35*0,85*vlastní tíha+1,35*0,85*oplaštění+1,35*0,85*podlahy] 1,5*Snih UD (1,5*0,6*Vitr X-.Sp.S)

### Posudek oceli

#### Jednotkový posudek konstrukčního prvku (Eurocode-CZ)

Kritické Min, Max.

#### Jednotkový posudek konstrukčního prvku (Eurocode-CZ) [Lineární, (Vše MSÚ (a, b)) Kritická, Části]

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.
--	--------------	-----	----------	--------	---------------	---------	------

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
1	1 (381–383)	(Nosník)	S 235	HE 220 B	6,000	N-M-V	0,377	
2	6 (1316–1034)	(Žebro)	S 355	HE 220 B	0	N-M-Vzp	0,070	
3	7 (1001–1316)	(Žebro)	S 355	HE 220 B	0	N-M-V	0,330	
4	9 (1034–1000)	(Žebro)	S 355	HE 220 B	15,400	N-M-Vzp	<b>1,015</b>	
5	10 (1011–1012)	(Žebro)	S 355	HE 220 B	0	Vw-M-N	<b>1,551</b>	
6	12 (1031–658)	(Žebro)	S 235	IPN 450	1,020	N-M-V	0,055	
7	13 (647–1031)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0	N-M-V	0,046	
8	14 (764–769)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,375	N-M-Klop.	0,039	
9	15 (771–786)	(Žebro)	S 235	IPN 260	0,619	N-M-V	0,078	
10	16 (784–783)	(Žebro)	S 235	IPN 260	1,500	N-M-V	0,015	
11	17 (696–735)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-Klop.	0,113	
12	18 (525–726)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-V	0,105	
13	26 (988–969)	(Žebro)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,249	
14	31 (948–969)	(Žebro)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,120	
15	37 (948–927)	(Žebro)	S 235	IPN 220	2,000	N-M-Klop.	0,129	
16	40 (937–958)	(Žebro)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,132	
17	43 (1000–1012)	(Žebro)	S 355	HE 220 B	0	N-M-Klop.	<b>1,616</b>	
18	44 (1001–1011)	(Žebro)	S 355	HE 220 B	18,390	Vw-M-N	<b>1,750</b>	
19	45 (991–617)	(Žebro)	S 235	I 800	0	N-M-V	0,095	
20	46 (509–991)	(Žebro)	S 235	I 800	0	N-M-V	0,122	
21	49 (958–969)	(Žebro)	S 235	IPN 280	5,650	N-M-Klop.	0,194	
22	50 (937–948)	(Žebro)	S 235	IPN 280	5,650	N-M-V	0,137	
23	51 (916–927)	(Žebro)	S 235	IPN 280	5,650	N-M-Klop.	0,178	
24	52 (780–778)	(Žebro)	S 235	IPN 260	0,636	N-M-Klop.	0,038	
25	53 (778–775)	(Žebro)	S 235	IPN 260	0,085	N-M-Klop.	0,030	
26	54 (779–777)	(Žebro)	S 235	IPN 340	1,415	N-M-V	0,061	
27	55 (773–777)	(Žebro)	S 235	IPN 340	0	N-M-V	0,013	
28	56 (776–780)	(Žebro)	S 235	IPN 260	1,498	N-M-V	0,029	
29	57 (774–779)	(Žebro)	S 235	IPN 340	2,310	N-M-V	0,041	
30	58 (768–766)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,765	N-M-V	0,036	
31	59 (766–764)	(Žebro)	S 235	IPN 300	1,750	N-M-V	0,024	
32	60 (771–765)	(Žebro)	S 235	IPN 340	1,375	N-M-V	0,086	
33	61 (764–771)	(Žebro)	S 235	IPN 340	1,672	N-M-V	0,032	
34	62 (786–763)	(Žebro)	S 235	IPN 200	1,466	N-M-V	0,051	
35	63 (762–786)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0	N-M-V	0,102	
36	64 (786–770)	(Žebro)	S 235	IPN 260	0	N-M-Klop.	0,020	
37	65 (785–760)	(Žebro)	S 235	IPN 280	1,510	N-M-V	0,061	
38	66 (759–785)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-V	0,114	
39	67 (785–784)	(Žebro)	S 235	IPN 260	0	N-M-V	0,003	
40	68 (770–785)	(Žebro)	S 235	IPN 260	1,500	N-M-V	0,004	
41	69 (784–758)	(Žebro)	S 235	IPN 200	1,765	N-M-V	0,048	
42	70 (757–784)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0	N-M-V	0,088	
43	71 (783–756)	(Žebro)	S 235	IPN 200	1,477	N-M-V	0,052	
44	72 (755–783)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0	N-M-V	0,084	
45	73 (783–772)	(Žebro)	S 235	IPN 260	0,915	N-M-Vzp	0,065	
46	74 (772–754)	(Žebro)	S 235	IPN 360	1,682	N-M-Vzp	0,076	
47	75 (725–772)	(Žebro)	S 235	IPN 360	2,612	N-M-Vzp	0,032	
48	76 (747–774)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0,385	N-M-V	0,068	
49	77 (774–745)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-Klop.	0,068	
50	78 (776–747)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-V	0,098	
51	79 (582–776)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-V	0,229	
52	80 (745–768)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0,654	N-M-Vzp	0,094	
53	81 (768–744)	(Žebro)	S 235	IPN 380	2,677	N-M-V	0,111	
54	82 (761–770)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0	N-M-V	0,098	
55	83 (770–576)	(Žebro)	S 235	IPN 200	3,020	N-M-V	0,813	
56	84 (782–778)	(Žebro)	S 235	IPN 260	0	N-M-V	0,046	
57	85 (777–782)	(Žebro)	S 235	IPN 260	0,282	N-M-V	0,050	
58	86 (781–782)	(Žebro)	S 235	IPN 260	1,492	N-M-V	0,032	
59	87 (781–780)	(Žebro)	S 235	IPN 260	0	N-M-V	0,056	
60	88 (779–781)	(Žebro)	S 235	IPN 260	0,565	N-M-V	0,059	
61	89 (766–767)	(Žebro)	S 235	IPN 300	2,792	N-M-V	0,094	
62	90 (749–753)	(Žebro)	S 235	IPN 360	4,915	N-M-Vzp	0,045	
63	91 (751–752)	(Žebro)	S 235	IPN 360	0	N-M-V	0,050	
64	92 (751–749)	(Žebro)	S 235	IPN 340	0,660	N-M-V	0,077	
65	93 (570–751)	(Žebro)	S 235	IPN 340	0	N-M-V	0,242	
66	94 (750–720)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0,880	N-M-V	0,069	
67	95 (718–750)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-V	0,071	
68	96 (749–725)	(Žebro)	S 235	IPN 340	0	N-M-Klop.	0,075	
69	97 (748–722)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-V	0,066	

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
70	98 (720–748)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-Klop.	0,070	
71	99 (750–751)	(Žebro)	S 235	IPN 360	6,000	N-M-Klop.	0,054	
72	100 (748–749)	(Žebro)	S 235	IPN 360	6,000	N-M-Klop.	0,036	
73	101 (746–674)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0,430	N-M-V	0,098	
74	102 (672–746)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0,580	N-M-V	0,062	
75	103 (746–747)	(Žebro)	S 235	IPN 340	0,196	N-M-V	0,034	
76	104 (743–745)	(Žebro)	S 235	IPN 340	1,227	N-M-V	0,091	
77	105 (745–741)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0,520	N-M-V	0,118	
78	106 (669–743)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0,230	N-M-Klop.	0,078	
79	107 (661–743)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0,710	N-M-V	0,073	
80	108 (525–742)	(Žebro)	S 235	IPN 160	0	N-M-V	0,094	
81	109 (723–724)	(Žebro)	S 235	IPN 380	5,053	N-M-Vzp	0,051	
82	110 (734–739)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-V	0,078	
83	111 (739–733)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-Vzp	0,030	
84	112 (738–739)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0,459	N-M-V	0,075	
85	113 (731–738)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-V	0,273	
86	114 (738–730)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-V	0,066	
87	115 (727–737)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0,396	N-M-Vzp	0,028	
88	116 (737–638)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0,541	N-M-Vzp	0,026	
89	117 (736–737)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0,237	N-M-V	0,016	
90	118 (729–736)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-V	0,044	
91	119 (736–728)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0,284	N-M-V	0,021	
92	120 (525–735)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0	N-M-V	0,063	
93	121 (735–511)	(Žebro)	S 235	IPN 450	5,450	N-M-V	0,149	
94	122 (513–732)	(Žebro)	S 235	IPN 380	1,249	N-M-Vzp	0,043	
95	123 (725–717)	(Žebro)	S 235	IPN 340	0,670	N-M-Klop.	0,126	
96	124 (722–725)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-Vzp	0,067	
97	125 (722–716)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0,670	N-M-Klop.	0,108	
98	126 (721–722)	(Žebro)	S 235	IPN 400	4,621	N-M-Vzp	0,042	
99	127 (719–720)	(Žebro)	S 235	IPN 400	2,446	N-M-Vzp	0,041	
100	128 (568–718)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-V	0,190	
101	129 (616–718)	(Žebro)	S 235	IPN 300	2,934	N-M-Vzp	0,054	
102	130 (673–675)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0	N-M-V	0,059	
103	131 (671–675)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0	N-M-V	0,020	
104	132 (674–580)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0,530	N-M-V	0,240	
105	133 (670–673)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0,505	N-M-Vzp	0,072	
106	134 (669–672)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0	N-M-V	0,077	
107	135 (675–674)	(Žebro)	S 235	IPN 180	1,775	N-M-V	0,049	
108	136 (673–672)	(Žebro)	S 235	IPN 180	1,950	N-M-V	0,048	
109	137 (579–671)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-V	0,606	
110	138 (668–670)	(Žebro)	S 235	IPN 280	3,092	N-M-V	0,066	
111	139 (670–669)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-V	0,056	
112	144 (666–667)	(Žebro)	S 235	IPN 160	0,378	N-M-Vzp	0,016	
113	145 (663–665)	(Žebro)	S 235	IPN 300	1,260	N-M-V	0,037	
114	146 (665–661)	(Žebro)	S 235	IPN 300	1,547	N-M-Vzp	0,075	
115	147 (662–664)	(Žebro)	S 235	IPN 300	1,260	N-M-V	0,038	
116	148 (664–660)	(Žebro)	S 235	IPN 300	1,547	N-M-Vzp	0,074	
117	149 (649–663)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,168	N-M-Vzp	0,052	
118	150 (646–662)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-Vzp	0,047	
119	151 (660–661)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0,520	N-M-V	0,066	
120	152 (525–660)	(Žebro)	S 235	IPN 450	1,640	N-M-V	0,053	
121	153 (659–658)	(Žebro)	S 235	IPN 300	5,580	N-M-V	0,074	
122	154 (658–589)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0,440	N-M-V	0,056	
123	155 (650–504)	(Žebro)	S 235	IPN 450	1,070	N-M-V	0,163	
124	156 (655–657)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0	N-M-Klop.	0,013	
125	157 (653–657)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0,505	N-M-Klop.	0,013	
126	160 (657–656)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0,387	N-M-Vzp	0,042	
127	161 (649–648)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-Vzp	0,062	
128	162 (646–645)	(Žebro)	S 235	IPN 300	4,950	N-M-V	0,064	
129	163 (655–506)	(Žebro)	S 235	IPN 280	1,160	N-M-V	0,099	
130	164 (645–648)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0,260	N-M-V	0,008	
131	165 (589–650)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0,330	N-M-V	0,040	
132	166 (653–651)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,526	N-M-Vzp	0,035	
133	167 (652–653)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,289	N-M-V	0,039	
134	168 (651–650)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,900	N-M-Vzp	0,043	
135	169 (644–647)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0,520	N-M-V	0,037	
136	170 (648–647)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,653	N-M-Vzp	0,102	
137	171 (585–644)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0	N-M-V	0,073	
138	172 (645–644)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,525	N-M-Vzp	0,090	



	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
139	173 (639–643)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0,966	N-M-V	0,028	
140	174 (643–634)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0,442	N-M-Vzp	0,051	
141	175 (637–641)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-V	0,023	
142	176 (641–632)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0,884	N-M-V	0,030	
143	177 (636–640)	(Žebro)	S 235	I 800	0	N-M-V	0,083	
144	178 (640–507)	(Žebro)	S 235	I 800	0,884	N-M-V	0,113	
145	179 (643–642)	(Žebro)	S 235	IPN 180	1,249	N-M-Vzp	0,024	
146	180 (640–641)	(Žebro)	S 235	IPN 180	0,420	N-M-V	0,064	
147	181 (635–639)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0,455	N-M-Vzp	0,008	
148	182 (633–637)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0,910	N-M-V	0,023	
149	183 (629–636)	(Žebro)	S 235	I 800	0	N-M-V	0,122	
150	184 (639–638)	(Žebro)	S 235	IPN 180	1,410	N-M-V	0,043	
151	185 (636–637)	(Žebro)	S 235	IPN 180	0	N-M-V	0,054	
152	186 (634–632)	(Žebro)	S 235	IPN 450	3,350	N-M-V	0,076	
153	187 (511–634)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0	N-M-V	0,149	
154	188 (635–631)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-Vzp	0,020	
155	189 (630–635)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,091	
156	190 (632–507)	(Žebro)	S 235	IPN 450	1,240	N-M-V	0,291	
157	191 (633–630)	(Žebro)	S 235	IPN 300	1,760	N-M-V	0,091	
158	192 (629–633)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,620	N-M-Vzp	0,044	
159	193 (624–627)	(Žebro)	S 235	IPN 500	0,930	N-M-V	0,042	
160	194 (627–521)	(Žebro)	S 235	IPN 500	0,290	N-M-V	0,072	
161	195 (621–624)	(Žebro)	S 235	IPN 500	0	N-M-V	0,034	
162	196 (618–621)	(Žebro)	S 235	IPN 500	0,930	N-M-V	0,034	
163	197 (517–618)	(Žebro)	S 235	IPN 500	0	N-M-V	0,052	
164	198 (521–630)	(Žebro)	S 235	IPN 500	0	N-M-V	0,072	
165	199 (626–629)	(Žebro)	S 235	I 800	0	N-M-V	0,134	
166	200 (623–626)	(Žebro)	S 235	I 800	0,930	N-M-V	0,134	
167	201 (627–628)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,090	
168	202 (626–627)	(Žebro)	S 235	IPN 300	3,000	N-M-V	0,090	
169	203 (620–623)	(Žebro)	S 235	I 800	0,920	N-M-V	0,117	
170	204 (624–625)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,062	
171	205 (623–624)	(Žebro)	S 235	IPN 300	3,000	N-M-V	0,063	
172	206 (617–620)	(Žebro)	S 235	I 800	0	N-M-V	0,089	
173	207 (621–622)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,044	
174	208 (620–621)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,500	N-M-V	0,050	
175	209 (618–619)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,031	
176	210 (617–618)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,290	N-M-V	0,067	
177	211 (614–611)	(Žebro)	S 235	IPN 500	0	N-M-V	0,062	
178	212 (566–614)	(Žebro)	S 235	IPN 500	0	N-M-V	0,080	
179	213 (611–519)	(Žebro)	S 235	IPN 500	1,040	N-M-V	0,045	
180	214 (607–604)	(Žebro)	S 235	IPN 500	0	N-M-V	0,021	
181	215 (519–607)	(Žebro)	S 235	IPN 500	0	N-M-V	0,037	
182	216 (523–566)	(Nosník)	S 235	IPN 500	0	N-M-V	0,034	
183	217 (604–517)	(Žebro)	S 235	IPN 500	1,035	N-M-V	0,051	
184	218 (615–612)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0	N-M-V	0,100	
185	219 (503–615)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0	N-M-V	0,214	
186	220 (612–609)	(Žebro)	S 235	IPN 450	1,040	N-M-Klop.	0,075	
187	221 (614–616)	(Žebro)	S 235	IPN 300	3,000	N-M-V	0,048	
188	222 (615–614)	(Žebro)	S 235	IPN 300	3,000	N-M-V	0,028	
189	223 (611–613)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,046	
190	224 (612–611)	(Žebro)	S 235	IPN 300	3,000	N-M-V	0,046	
191	225 (548–609)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0	N-M-Klop.	0,075	
192	226 (519–610)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,080	
193	227 (609–519)	(Žebro)	S 235	IPN 300	3,000	N-M-V	0,084	
194	228 (606–603)	(Žebro)	S 235	IPN 450	1,030	N-M-V	0,058	
195	229 (548–606)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0	N-M-Klop.	0,075	
196	230 (607–608)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,051	
197	231 (606–607)	(Žebro)	S 235	IPN 300	3,000	N-M-V	0,051	
198	232 (603–509)	(Žebro)	S 235	IPN 450	1,035	N-M-Klop.	0,247	
199	233 (604–605)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-Vzp	0,033	
200	234 (603–604)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0,520	N-M-V	0,068	
201	235 (517–513)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,052	
202	236 (509–517)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,294	
203	237 (600–602)	(Žebro)	S 235	IPN 380	1,660	N-M-V	0,049	
204	238 (602–590)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0,530	N-M-Vzp	0,055	
205	239 (599–601)	(Žebro)	S 235	IPN 380	1,660	N-M-V	0,060	
206	240 (601–591)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0,530	N-M-Vzp	0,068	
207	241 (601–602)	(Žebro)	S 235	IPN 160	0,370	N-M-Vzp	0,026	

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
208	242 (586–600)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-V	0,048	
209	243 (599–600)	(Žebro)	S 235	IPN 160	0,370	N-M-Vzp	0,042	
210	244 (587–599)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-V	0,046	
211	245 (596–598)	(Žebro)	S 235	IPN 180	0	N-M-V	0,031	
212	246 (595–598)	(Žebro)	S 235	IPN 180	0,558	N-M-Vzp	0,045	
213	247 (594–597)	(Žebro)	S 235	IPN 180	0	N-M-Vzp	0,046	
214	248 (593–597)	(Žebro)	S 235	IPN 180	0,308	N-M-Vzp	0,064	
215	249 (597–598)	(Žebro)	S 235	IPN 180	2,282	N-M-V	0,033	
216	250 (594–596)	(Žebro)	S 235	IPN 300	2,880	N-M-V	0,049	
217	251 (596–539)	(Žebro)	S 235	IPN 300	1,960	N-M-Klop.	0,349	
218	252 (593–595)	(Žebro)	S 235	IPN 400	2,342	N-M-V	0,070	
219	253 (592–595)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-V	0,067	
220	254 (540–594)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-Klop.	0,113	
221	255 (588–593)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-Klop.	0,050	
222	256 (592–535)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-V	0,055	
223	257 (591–531)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-V	0,057	
224	258 (590–527)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-V	0,047	
225	259 (591–592)	(Žebro)	S 235	IPN 180	1,130	N-M-Vzp	0,041	
226	260 (589–590)	(Žebro)	S 235	IPN 180	0,319	N-M-V	0,064	
227	261 (536–588)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-Klop.	0,109	
228	262 (587–588)	(Žebro)	S 235	IPN 180	1,048	N-M-Vzp	0,068	
229	263 (532–587)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-V	0,097	
230	264 (528–586)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-V	0,086	
231	265 (585–586)	(Žebro)	S 235	IPN 180	0,241	N-M-V	0,077	
232	266 (507–585)	(Žebro)	S 235	IPN 450	0	N-M-Klop.	0,185	
233	267 (584–583)	(Žebro)	S 235	IPN 340	0	N-M-V	0,608	
234	268 (581–582)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-V	0,353	
235	269 (506–579)	(Žebro)	S 235	IPN 280	3,000	N-M-V	0,608	
236	276 (572–571)	(Žebro)	S 235	IPN 340	0	N-M-V	0,538	
237	277 (570–572)	(Žebro)	S 235	IPN 340	3,000	N-M-V	0,536	
238	278 (569–570)	(Žebro)	S 235	IPN 340	0	N-M-V	0,431	
239	279 (503–566)	(Žebro)	S 235	IPN 300	0	N-M-V	0,045	
240	284 (515–563)	(Žebro)	S 235	IPN 260	2,500	N-M-V	0,551	
241	285 (554–562)	(Žebro)	S 235	IPN 380	2,520	N-M-V	0,887	
242	286 (516–554)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-V	0,061	
243	289 (544–560)	(Žebro)	S 235	IPN 260	1,700	N-M-V	0,574	
244	292 (542–558)	(Žebro)	S 235	I 800	0	N-M-V	0,189	
245	293 (538–558)	(Žebro)	S 235	I 800	0	N-M-V	0,275	
246	294 (558–559)	(Žebro)	S 235	IPN 160	0	N-M-V	0,046	
247	295 (530–557)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-V	0,080	
248	296 (557–528)	(Žebro)	S 235	IPN 380	2,592	N-M-V	0,091	
249	297 (556–557)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-Vzp	0,031	
250	298 (534–556)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-V	0,084	
251	299 (556–532)	(Žebro)	S 235	IPN 380	6,220	N-M-Klop.	0,096	
252	300 (538–555)	(Žebro)	S 235	IPN 400	0	N-M-V	0,101	
253	301 (555–536)	(Žebro)	S 235	IPN 400	6,220	N-M-V	0,108	
254	302 (542–552)	(Žebro)	S 235	IPN 380	0	N-M-Klop.	0,057	
255	303 (552–540)	(Žebro)	S 235	IPN 380	6,220	N-M-Klop.	0,066	
256	304 (552–554)	(Žebro)	S 235	IPN 160	0	N-M-V	0,038	
257	305 (549–548)	(Žebro)	S 235	IPN 180	1,712	N-M-V	0,042	
258	306 (551–550)	(Žebro)	S 235	IPN 180	0,538	N-M-Vzp	0,059	
259	307 (547–551)	(Žebro)	S 235	IPN 180	1,131	N-M-Vzp	0,056	
260	308 (551–538)	(Žebro)	S 235	IPN 380	2,820	N-M-Klop.	0,116	
261	309 (537–551)	(Žebro)	S 235	IPN 380	2,358	N-M-V	0,082	
262	310 (550–534)	(Žebro)	S 235	IPN 340	2,820	N-M-Klop.	0,111	
263	311 (533–550)	(Žebro)	S 235	IPN 340	2,077	N-M-Vzp	0,082	
264	312 (549–530)	(Žebro)	S 235	IPN 340	2,820	N-M-Klop.	0,104	
265	313 (529–549)	(Žebro)	S 235	IPN 340	2,358	N-M-V	0,074	
266	314 (543–547)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0,991	N-M-V	0,051	
267	315 (547–542)	(Žebro)	S 235	IPN 280	2,820	N-M-V	0,114	
268	316 (546–544)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0,327	N-M-V	0,006	
269	317 (543–546)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0	N-M-Vzp	0,009	
270	318 (542–545)	(Žebro)	S 235	I 800	0,695	N-M-V	0,151	
271	319 (545–516)	(Žebro)	S 235	I 800	0,655	N-M-V	0,187	
272	320 (546–545)	(Žebro)	S 235	IPN 200	4,200	N-M-Klop.	0,039	
273	321 (541–543)	(Žebro)	S 235	IPN 280	0	N-M-V	0,411	
274	322 (536–540)	(Žebro)	S 235	I 800	0	N-M-V	0,261	
275	323 (540–515)	(Žebro)	S 235	I 800	1,350	N-M-V	0,179	
276	324 (534–538)	(Žebro)	S 235	I 800	1,077	N-M-Vzp	0,289	

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
277	325 (532-536)	(Žebro)	S 235	I 800	1,346	N-M-Vzp	0,266	
278	326 (530-534)	(Žebro)	S 235	I 800	0,740	N-M-V	0,248	
279	327 (528-532)	(Žebro)	S 235	I 800	0,740	N-M-V	0,222	
280	328 (509-530)	(Žebro)	S 235	I 800	2,030	N-M-V	0,182	
281	329 (507-528)	(Žebro)	S 235	I 800	0	N-M-V	0,180	
282	447 (499-500)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0	N-M-V	0,280	
283	448 (498-499)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	0,941	
284	449 (497-498)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	0,953	
285	450 (496-497)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	0,957	
286	451 (495-496)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	0,981	
287	452 (494-495)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	0,941	
288	453 (493-494)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0,675	N-M-Klop.	0,042	
289	454 (491-492)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0	N-M-V	0,935	
290	455 (490-491)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	2,077	
291	456 (489-490)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	1,986	
292	457 (488-489)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	2,113	
293	458 (487-488)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	1,988	
294	459 (486-487)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	2,075	
295	460 (485-486)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0,675	N-M-Klop.	0,090	
296	461 (483-484)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0,390	N-M-Klop.	0,875	
297	462 (482-483)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	1,785	
298	463 (481-482)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	3,279	
299	464 (480-481)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	2,936	
300	465 (479-480)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	3,284	
301	466 (478-479)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	1,787	
302	467 (477-478)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0,675	N-M-Klop.	0,086	
303	468 (475-476)	(Nosník)	S 235	U 200	0,390	Vz (*)	206,573 (*)	
304	469 (474-475)	(Nosník)	S 235	U 200	3,000	N-M-Vzp (*)	1,331 (*)	
305	470 (473-474)	(Nosník)	S 235	U 200	3,000	N-M-Vzp (*)	1,550 (*)	
306	471 (472-473)	(Nosník)	S 235	U 200	3,000	N-M-Vzp (*)	1,530 (*)	
307	472 (471-472)	(Nosník)	S 235	U 200	3,000	N-M-Vzp (*)	1,499 (*)	
308	473 (470-471)	(Nosník)	S 235	U 200	3,000	N-M-Vzp (*)	1,217 (*)	
309	474 (469-470)	(Nosník)	S 235	U 200	0	N-M-V (*)	0,164 (*)	
310	509 (467-468)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0	N-M-V	0,280	
311	510 (466-467)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	0,941	
312	511 (465-466)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	0,946	
313	512 (464-465)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	0,942	
314	513 (463-464)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	0,973	
315	514 (462-463)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	0,945	
316	515 (461-462)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0,675	N-M-Klop.	0,042	
317	516 (459-460)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0	N-M-V	0,935	
318	517 (458-459)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	2,077	
319	518 (457-458)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	1,991	
320	519 (456-457)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	2,132	
321	520 (455-456)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	2,014	
322	521 (454-455)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	2,075	
323	522 (453-454)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0,675	N-M-Klop.	0,090	
324	523 (451-452)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0,390	N-M-Klop.	0,875	
325	524 (450-451)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	1,786	
326	525 (449-450)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	3,283	
327	526 (448-449)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	2,947	
328	527 (447-448)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	3,295	
329	528 (446-447)	(Nosník)	S 235	IPN 200	3,000	N-M-Klop.	1,794	
330	529 (444-446)	(Nosník)	S 235	IPN 200	0,675	N-M-Klop.	0,085	
331	533 (437-443)	(Nosník)	S 235	U 200	0,390	Vz (*)	206,635 (*)	
332	534 (442-443)	(Nosník)	S 235	U 200	3,000	N-M-Vzp (*)	1,320 (*)	
333	535 (441-442)	(Nosník)	S 235	U 200	3,000	N-M-Vzp (*)	1,551 (*)	
334	536 (440-441)	(Nosník)	S 235	U 200	3,000	N-M-Vzp (*)	1,547 (*)	
335	537 (439-440)	(Nosník)	S 235	U 200	3,000	N-M-Vzp (*)	1,502 (*)	
336	538 (438-439)	(Nosník)	S 235	U 200	3,000	N-M-Vzp (*)	1,291 (*)	
337	539 (436-438)	(Nosník)	S 235	U 200	0	N-M-V (*)	0,174 (*)	
338	547 (424-435)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-V (*)	0,298 (*)	
339	548 (434-435)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-V (*)	0,232 (*)	
340	549 (433-434)	(Nosník)	S 235	U 180	1,837	N-M-V (*)	0,329 (*)	
341	550 (432-433)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-V (*)	0,329 (*)	
342	551 (431-432)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-V (*)	0,225 (*)	
343	552 (412-431)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-V (*)	0,290 (*)	
344	553 (415-430)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,217 (*)	
345	554 (429-430)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,135 (*)	

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
346	555 (428-429)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,282 (*)	
347	556 (427-428)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,281 (*)	
348	557 (426-427)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,132 (*)	
349	558 (402-426)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,212 (*)	
350	559 (423-425)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,245 (*)	
351	560 (422-425)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,236 (*)	
352	561 (423-424)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-V	0,081	
353	562 (421-422)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,211 (*)	
354	563 (420-421)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,210 (*)	
355	564 (419-420)	(Nosník)	S 235	U 180	1,350	N-M-V (*)	0,139 (*)	
356	565 (418-419)	(Nosník)	S 235	U 180	1,313	N-M-V (*)	0,186 (*)	
357	566 (416-417)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,217 (*)	
358	567 (414-416)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,220 (*)	
359	568 (414-415)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,045	
360	569 (411-413)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,245 (*)	
361	570 (410-413)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,237 (*)	
362	571 (411-412)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-V	0,075	
363	572 (409-410)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,211 (*)	
364	573 (408-409)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,210 (*)	
365	574 (407-408)	(Nosník)	S 235	U 180	1,518	N-M-V (*)	0,181 (*)	
366	575 (406-407)	(Nosník)	S 235	U 180	1,313	N-M-V (*)	0,239 (*)	
367	576 (405-406)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,295 (*)	
368	577 (404-405)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,298 (*)	
369	578 (403-404)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,271 (*)	
370	579 (401-403)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,275 (*)	
371	580 (401-402)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,054	
372	581 (389-400)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-V (*)	0,448 (*)	
373	582 (399-400)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-V	0,391	
374	583 (398-399)	(Nosník)	S 235	U 180	1,837	N-M-V (*)	0,487 (*)	
375	584 (397-398)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-V (*)	0,487 (*)	
376	585 (396-397)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-V	0,389	
377	586 (376-396)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-V (*)	0,445 (*)	
378	587 (379-395)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,166 (*)	
379	588 (394-395)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,107 (*)	
380	589 (393-394)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,218 (*)	
381	590 (392-393)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,218 (*)	
382	591 (391-392)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,107 (*)	
383	592 (367-391)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,166 (*)	
384	593 (388-390)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,284 (*)	
385	594 (387-390)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,277 (*)	
386	595 (388-389)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-V	0,474	
387	596 (386-387)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,198 (*)	
388	597 (385-386)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,198 (*)	
389	598 (384-385)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V	0,223	
390	599 (383-384)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V	0,221	
391	600 (380-381)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,283 (*)	
392	601 (378-380)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,286 (*)	
393	602 (378-379)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,047	
394	603 (375-377)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,288 (*)	
395	604 (374-377)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,281 (*)	
396	605 (375-376)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-V	0,468	
397	606 (373-374)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,199 (*)	
398	607 (372-373)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,199 (*)	
399	608 (336-372)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V	0,219	
400	609 (336-371)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V	0,216	
401	610 (370-371)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,399 (*)	
402	611 (369-370)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,394 (*)	
403	612 (368-369)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,212 (*)	
404	613 (366-368)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Vzp (*)	0,215 (*)	
405	614 (366-367)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,036	
406	615 (318-329)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	<b>1,303 (*)</b>	
407	616 (328-329)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,427 (*)</b>	
408	617 (327-328)	(Nosník)	S 235	U 180	3,700	Vz (*)	<b>8,706 (*)</b>	
409	618 (326-327)	(Nosník)	S 235	U 180	0	Vz (*)	<b>8,706 (*)</b>	
410	619 (325-326)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,427 (*)</b>	
411	620 (305-325)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	<b>1,301 (*)</b>	
412	621 (308-324)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,144 (*)	
413	622 (323-324)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,091 (*)	
414	623 (322-323)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,190 (*)	



	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
415	624 (321–322)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,197 (*)	
416	625 (320–321)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,092 (*)	
417	626 (295–320)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,145 (*)	
418	627 (317–319)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,636 (*)	
419	628 (316–319)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,630 (*)	
420	629 (317–318)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-Vzp	0,481	
421	630 (315–316)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,432 (*)	
422	631 (314–315)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,433 (*)	
423	632 (313–314)	(Nosník)	S 235	U 180	1,723	N-M-Klop. (*)	0,643 (*)	
424	633 (312–313)	(Nosník)	S 235	U 180	0,943	N-M-Vzp (*)	0,642 (*)	
425	634 (311–312)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,289 (*)	
426	635 (310–311)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,287 (*)	
427	636 (309–310)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,142 (*)	
428	637 (307–309)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,141 (*)	
429	638 (307–308)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-V	0,035	
430	639 (304–306)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,557 (*)	
431	640 (303–306)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,553 (*)	
432	641 (304–305)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-Vzp	0,420	
433	642 (302–303)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,413 (*)	
434	643 (301–302)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,414 (*)	
435	644 (300–301)	(Nosník)	S 235	U 180	1,723	N-M-Klop. (*)	0,689 (*)	
436	645 (299–300)	(Nosník)	S 235	U 180	0,943	N-M-Vzp (*)	0,688 (*)	
437	646 (298–299)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,260 (*)	
438	647 (297–298)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,258 (*)	
439	648 (296–297)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,159 (*)	
440	649 (294–296)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,158 (*)	
441	650 (294–295)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-V	0,040	
442	651 (282–293)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,360 (*)	
443	652 (292–293)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,411 (*)</b>	
444	653 (291–292)	(Nosník)	S 235	U 180	3,700	Vz (*)	<b>10,300 (*)</b>	
445	654 (290–291)	(Nosník)	S 235	U 180	0	Vz (*)	<b>10,300 (*)</b>	
446	655 (289–290)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,411 (*)</b>	
447	656 (269–289)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,361 (*)	
448	657 (272–288)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,152 (*)	
449	658 (287–288)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop.	0,093	
450	659 (286–287)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,210 (*)	
451	660 (285–286)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,210 (*)	
452	661 (284–285)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop.	0,092	
453	662 (259–284)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,150 (*)	
454	663 (281–283)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,458 (*)	
455	664 (280–283)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,460 (*)	
456	665 (281–282)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-V	0,033	
457	666 (279–280)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,482 (*)	
458	667 (278–279)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,482 (*)	
459	668 (277–278)	(Nosník)	S 235	U 180	1,837	N-M-Klop. (*)	0,334 (*)	
460	669 (276–277)	(Nosník)	S 235	U 180	1,939	N-M-Vzp (*)	0,350 (*)	
461	670 (275–276)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,137 (*)	
462	671 (274–275)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,137 (*)	
463	672 (273–274)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop.	0,121	
464	673 (271–273)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,125 (*)	
465	674 (271–272)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,032	
466	675 (268–270)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,426 (*)	
467	676 (267–270)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,428 (*)	
468	677 (268–269)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-V	0,028	
469	678 (266–267)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,444 (*)	
470	679 (265–266)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,444 (*)	
471	680 (264–265)	(Nosník)	S 235	U 180	1,643	N-M-Vzp (*)	0,283 (*)	
472	681 (263–264)	(Nosník)	S 235	U 180	1,939	N-M-Vzp (*)	0,307 (*)	
473	682 (262–263)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,129 (*)	
474	683 (261–262)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,128 (*)	
475	684 (260–261)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop.	0,124	
476	685 (258–260)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,127 (*)	
477	686 (258–259)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,031	
478	687 (246–257)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-V (*)	0,151 (*)	
479	688 (256–257)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,385 (*)</b>	
480	689 (255–256)	(Nosník)	S 235	U 180	3,700	Vz (*)	<b>10,300 (*)</b>	
481	690 (254–255)	(Nosník)	S 235	U 180	0	Vz (*)	<b>10,300 (*)</b>	
482	691 (253–254)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,385 (*)</b>	
483	692 (233–253)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-V (*)	0,151 (*)	

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
484	693 (236–252)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,157 (*)	
485	694 (251–252)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,102 (*)	
486	695 (250–251)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,206 (*)	
487	696 (249–250)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,206 (*)	
488	697 (248–249)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,101 (*)	
489	698 (223–248)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,156 (*)	
490	699 (245–247)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,224 (*)	
491	700 (244–247)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,225 (*)	
492	701 (245–246)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-Vzp	0,026	
493	702 (243–244)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,314 (*)	
494	703 (242–243)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,315 (*)	
495	704 (241–242)	(Nosník)	S 235	U 180	1,499	N-M-Klop. (*)	0,218 (*)	
496	705 (240–241)	(Nosník)	S 235	U 180	1,501	N-M-Klop. (*)	0,236 (*)	
497	706 (239–240)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,255 (*)	
498	707 (238–239)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,255 (*)	
499	708 (237–238)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,193 (*)	
500	709 (235–237)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,192 (*)	
501	710 (235–236)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,032	
502	711 (232–234)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,211 (*)	
503	712 (231–234)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,211 (*)	
504	713 (232–233)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-Vzp	0,022	
505	714 (230–231)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,285 (*)	
506	715 (229–230)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,286 (*)	
507	716 (228–229)	(Nosník)	S 235	U 180	1,499	N-M-Klop. (*)	0,194 (*)	
508	717 (227–228)	(Nosník)	S 235	U 180	1,501	N-M-Klop. (*)	0,213 (*)	
509	718 (226–227)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,267 (*)	
510	719 (225–226)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,266 (*)	
511	720 (224–225)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,204 (*)	
512	721 (222–224)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,204 (*)	
513	722 (222–223)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,034	
514	723 (210–221)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,145 (*)	
515	724 (220–221)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,356 (*)</b>	
516	725 (219–220)	(Nosník)	S 235	U 180	3,700	Vz (*)	<b>9,844 (*)</b>	
517	726 (218–219)	(Nosník)	S 235	U 180	0	Vz (*)	<b>9,844 (*)</b>	
518	727 (217–218)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,356 (*)</b>	
519	728 (197–217)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,145 (*)	
520	729 (200–216)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,146 (*)	
521	730 (215–216)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,095 (*)	
522	731 (214–215)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,194 (*)	
523	732 (213–214)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,193 (*)	
524	733 (212–213)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,095 (*)	
525	734 (187–212)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,146 (*)	
526	735 (209–211)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,131 (*)	
527	736 (208–211)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,131 (*)	
528	737 (209–210)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-V	0,009	
529	738 (207–208)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,137 (*)	
530	739 (206–207)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,137 (*)	
531	740 (205–206)	(Nosník)	S 235	U 180	1,501	N-M-Vzp (*)	0,116 (*)	
532	741 (204–205)	(Nosník)	S 235	U 180	1,551	N-M-Vzp (*)	0,071 (*)	
533	742 (203–204)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,158 (*)	
534	743 (202–203)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,158 (*)	
535	744 (201–202)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,154 (*)	
536	745 (199–201)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,150 (*)	
537	746 (199–200)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,027	
538	747 (196–198)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,130 (*)	
539	748 (195–198)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,130 (*)	
540	749 (196–197)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-V	0,009	
541	750 (194–195)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,130 (*)	
542	751 (193–194)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,130 (*)	
543	752 (192–193)	(Nosník)	S 235	U 180	1,501	N-M-Vzp (*)	0,111 (*)	
544	753 (191–192)	(Nosník)	S 235	U 180	1,551	N-M-Vzp (*)	0,072 (*)	
545	754 (190–191)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,161 (*)	
546	755 (189–190)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,161 (*)	
547	756 (188–189)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,158 (*)	
548	757 (186–188)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,153 (*)	
549	758 (186–187)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,028	
550	759 (174–185)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Vzp (*)	0,145 (*)	
551	760 (184–185)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,328 (*)</b>	
552	761 (183–184)	(Nosník)	S 235	U 180	3,700	Vz (*)	<b>9,844 (*)</b>	



	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
553	762 (182–183)	(Nosník)	S 235	U 180	0	Vz (*)	9,844 (*)	
554	763 (181–182)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	11,329 (*)	
555	764 (161–181)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Vzp (*)	0,145 (*)	
556	765 (164–180)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,147 (*)	
557	766 (179–180)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,095 (*)	
558	767 (178–179)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,193 (*)	
559	768 (177–178)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,193 (*)	
560	769 (176–177)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,095 (*)	
561	770 (151–176)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,147 (*)	
562	771 (173–175)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,129 (*)	
563	772 (172–175)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,128 (*)	
564	773 (173–174)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-V	0,007	
565	774 (171–172)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,125 (*)	
566	775 (170–171)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,125 (*)	
567	776 (169–170)	(Nosník)	S 235	U 180	0,100	N-M-V	0,461	
568	777 (168–169)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop.	0,386	
569	778 (167–168)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,180 (*)	
570	779 (166–167)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,180 (*)	
571	780 (165–166)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,156 (*)	
572	781 (163–165)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,157 (*)	
573	782 (163–164)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,029	
574	783 (160–162)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,128 (*)	
575	784 (159–162)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,127 (*)	
576	785 (160–161)	(Nosník)	S 235	U 180	0,195	N-M-V	0,008	
577	786 (158–159)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,125 (*)	
578	787 (157–158)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-V (*)	0,125 (*)	
579	788 (156–157)	(Nosník)	S 235	U 180	0,680	N-M-Klop.	0,462	
580	789 (155–156)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop.	0,349	
581	790 (154–155)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,185 (*)	
582	791 (153–154)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,185 (*)	
583	792 (152–153)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,158 (*)	
584	793 (150–152)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,159 (*)	
585	794 (150–151)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,029	
586	795 (138–149)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,172 (*)	
587	796 (148–149)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	11,302 (*)	
588	797 (147–148)	(Nosník)	S 235	U 180	3,700	Vz (*)	10,077 (*)	
589	798 (146–147)	(Nosník)	S 235	U 180	0	Vz (*)	10,077 (*)	
590	799 (145–146)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	11,302 (*)	
591	800 (125–145)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,173 (*)	
592	801 (128–144)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,149 (*)	
593	802 (143–144)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,096 (*)	
594	803 (142–143)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,207 (*)	
595	804 (141–142)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,200 (*)	
596	805 (140–141)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,096 (*)	
597	806 (115–140)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,149 (*)	
598	807 (137–139)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,139 (*)	
599	808 (136–139)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,133 (*)	
600	809 (137–138)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V	0,010	
601	810 (135–136)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,131 (*)	
602	811 (134–135)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,131 (*)	
603	812 (133–134)	(Nosník)	S 235	U 180	0,976	N-M-V (*)	0,074 (*)	
604	813 (132–133)	(Nosník)	S 235	U 180	2,024	N-M-Vzp (*)	0,073 (*)	
605	814 (131–132)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,145 (*)	
606	815 (130–131)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,145 (*)	
607	816 (129–130)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,150 (*)	
608	817 (127–129)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,153 (*)	
609	818 (127–128)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,028	
610	819 (124–126)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,139 (*)	
611	820 (123–126)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,133 (*)	
612	821 (124–125)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V	0,013	
613	822 (122–123)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,132 (*)	
614	823 (121–122)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,133 (*)	
615	824 (120–121)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop.	0,128	
616	825 (119–120)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop.	0,126	
617	826 (118–119)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,147 (*)	
618	827 (117–118)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,147 (*)	
619	828 (116–117)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,148 (*)	
620	829 (114–116)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,149 (*)	
621	830 (114–115)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,028	

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
622	831 (102–113)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,146 (*)	
623	832 (112–113)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,282 (*)</b>	
624	833 (111–112)	(Nosník)	S 235	U 180	3,700	Vz (*)	<b>10,745 (*)</b>	
625	834 (110–111)	(Nosník)	S 235	U 180	0	Vz (*)	<b>10,745 (*)</b>	
626	835 (109–110)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V (*)	<b>11,282 (*)</b>	
627	836 (89–109)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,146 (*)	
628	837 (92–104)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,154 (*)	
629	838 (104–106)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,102 (*)	
630	839 (106–108)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,204 (*)	
631	840 (107–108)	(Nosník)	S 235	U 180	1,850	N-M-Klop. (*)	0,208 (*)	
632	841 (105–107)	(Nosník)	S 235	U 180	1,250	N-M-Klop. (*)	0,101 (*)	
633	842 (79–105)	(Nosník)	S 235	U 180	1,575	N-M-Klop. (*)	0,155 (*)	
634	849 (101–103)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,130 (*)	
635	850 (100–103)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,131 (*)	
636	851 (101–102)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V	0,025	
637	852 (99–100)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,130 (*)	
638	853 (98–99)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,130 (*)	
639	854 (97–98)	(Nosník)	S 235	U 180	1,048	N-M-V (*)	0,069 (*)	
640	855 (96–97)	(Nosník)	S 235	U 180	1,952	N-M-V (*)	0,070 (*)	
641	856 (95–96)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,132 (*)	
642	857 (94–95)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,131 (*)	
643	858 (93–94)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,130 (*)	
644	859 (91–93)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,129 (*)	
645	860 (91–92)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,025	
646	861 (88–90)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,129 (*)	
647	862 (87–90)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,130 (*)	
648	863 (88–89)	(Nosník)	S 235	U 180	0	N-M-V	0,027	
649	864 (86–87)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,128 (*)	
650	865 (85–86)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,129 (*)	
651	866 (84–85)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop.	0,119	
652	867 (83–84)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop.	0,119	
653	868 (82–83)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,129 (*)	
654	869 (81–82)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,128 (*)	
655	870 (80–81)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,130 (*)	
656	871 (78–80)	(Nosník)	S 235	U 180	1,500	N-M-Klop. (*)	0,134 (*)	
657	872 (78–79)	(Nosník)	S 235	U 180	0,675	N-M-Klop.	0,025	
658	873 (27–47)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,068 (*)	
659	874 (22–47)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,065 (*)	
660	875 (27–65)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	0,195	N-M-Vzp (*)	0,004 (*)	
661	876 (22–43)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,062 (*)	
662	877 (17–43)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,062 (*)	
663	878 (17–39)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,058 (*)	
664	879 (12–39)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,058 (*)	
665	880 (12–35)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-Vzp (*)	0,047 (*)	
666	881 (7–35)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-Vzp (*)	0,059 (*)	
667	882 (7–32)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,069 (*)	
668	883 (2–32)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,073 (*)	
669	884 (2–51)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	0,675	N-M-Vzp (*)	0,011 (*)	
670	885 (29–49)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,068 (*)	
671	886 (24–49)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,065 (*)	
672	887 (29–67)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	0,195	N-M-Vzp (*)	0,004 (*)	
673	888 (24–45)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,063 (*)	
674	889 (19–45)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,063 (*)	
675	890 (19–41)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,070 (*)	
676	891 (14–41)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,070 (*)	
677	892 (14–37)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,053 (*)	
678	893 (9–37)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,065 (*)	
679	894 (9–34)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,062 (*)	
680	895 (4–34)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	1,500	N-M-V (*)	0,065 (*)	
681	896 (4–53)	(Nosník)	S 235	IPN 180 + UPN180	0,675	N-M-Vzp (*)	0,011 (*)	
682	903 (1493–1494)	(Příhradovina)	S 235	IPN 160	0	N-M-V	0,237	
683	912 (1472–1473)	(Příhradovina)	S 235	IPN 160	0	N-M-V	0,238	
684	917 (417–1451)	(Nosník)	S 235	U 180	2,470	N-M-Klop.	0,123	
685	918 (664–665)	(Žebro)	S 235	IPN 160	0,260	N-M-Klop.	0,064	
686	919 (662–663)	(Žebro)	S 235	IPN 160	0,260	N-M-Klop.	0,083	
687	920 (651–654)	(Žebro)	S 235	IPN 200	0	N-M-Klop.	0,019	
688	921 (552–555)	(Žebro)	S 235	IPN 160	1,067	N-M-Vzp	0,072	
689	1010 (937–916)	(Žebro)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,127	
690	1011 (927–906)	(Žebro)	S 235	IPN 220	1,500	N-M-Klop.	0,327	

	Konstr. prv.	Typ	Materiál	Průřez	Max. Poz. [m]	Výpočet	Max.	
691	1012 (916–895)	(Žebro)	S 235	IPN 220	1,500	N-M-Klop.	0,329	
692	1013 (977–958)	(Žebro)	S 235	IPN 220	0	N-M-Klop.	0,263	
—	—	—	—	—	—	—	—	—
	533 (437–443)	(Nosník)	S 235	U 200	0,390	Vz (*)	206,635 (*)	

## SPOJE - VÝMĚNA

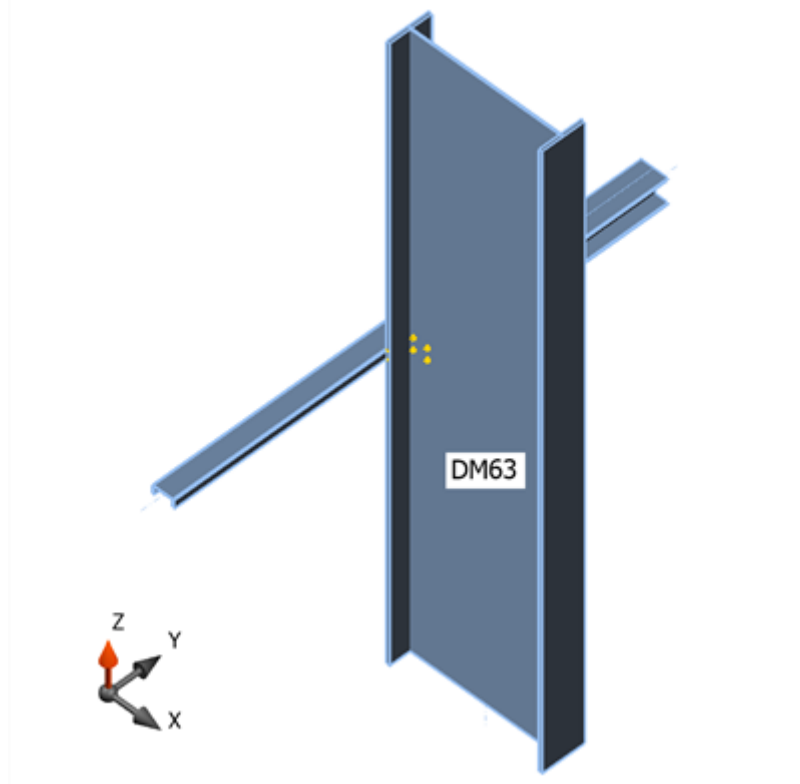
### N390

#### Přípoj

Položka	
Jméno	N390
Popis	KOTENÍ VÝMĚNY NA STÁVAJÍCÍ SLOUP
Výpočet	Napětí, přetvoření/ zatížení v rovnováze

#### Nosníky a sloupky

Jméno	Průřez	$\beta$ – Směr [°]	$\gamma$ - Sklon [°]	$\alpha$ - Pootočení [°]	Offset ey [mm]	Offset ez [mm]
DM63	3 - I 1300	0,0	-90,0	180,0	0	0
DM304	18 - U 180	-90,0	0,0	90,0	0	740
DM863	83 - HE 220 B	90,0	0,0	0,0	540	0

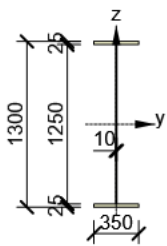
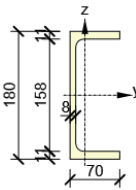
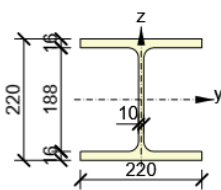


#### Průřezy

Jméno	Materiál
3 - I 1300	S 235
18 - U 180	S 235
83 - HE 220 B	S 235



## Průřezy

Jméno	Materiál	Obrázek
3 - I 1300	S 235	
18 - U 180	S 235	
83 - HE 220 B	S 235	

## Materiál

Ocel	S 235 (EN)
Šrouby	M12 8.8

## Šrouby/Kotvy

Jméno	Sestava šroubů	Průměr [mm]	fu [MPa]	Čistá plocha [mm²]
M12 8.8	M12 8.8	12	800,0	113

## Účinky zatížení

Jméno	Prvek	Poz.	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
opláštění(1)	DM63	Zač.	185,3	0,2	-11,0	0,0	-58,3	-0,5
	DM63	Konec	-184,9	-0,3	10,9	0,0	58,3	-0,4
	DM304	Konec	0,0	-0,7	0,0	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	-0,1	0,0	0,9	0,0	-0,9	0,0
Vitr X+.Ss.P(2)	DM63	Zač.	-41,2	0,3	-18,8	0,2	69,5	0,5
	DM63	Konec	41,0	0,1	15,6	0,1	-69,5	-1,0
	DM304	Konec	2,0	0,0	-0,6	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	2,4	-2,6	0,2	0,0	-0,5	-0,2
Vitr X+.Sp.S(3)	DM63	Zač.	-21,9	0,1	-22,4	0,3	58,1	0,4
	DM63	Konec	21,8	0,1	16,3	0,3	-58,1	-0,6
	DM304	Konec	1,2	0,0	-1,2	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	1,4	-4,9	0,1	0,0	-0,2	-0,6
Vitr X-.T+.O(8)	DM63	Zač.	5,5	0,4	16,7	-0,1	-54,2	-0,3
	DM63	Konec	-5,9	-0,3	-14,1	-0,2	54,2	-0,6
	DM304	Konec	0,1	0,0	0,5	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	0,2	2,1	0,4	0,0	-0,9	0,3
Vitr X-.Ss.P(4)	DM63	Zač.	-11,1	0,8	21,4	-0,2	-53,6	-0,2
	DM63	Konec	10,5	-0,3	-17,6	-0,3	53,6	-1,1

Jméno	Prvek	Poz.	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
	DM304	Konec	1,8	0,0	0,7	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	2,3	3,0	0,6	0,0	-1,2	0,5
Vítr X+.Ss.S(5)	DM63	Zač.	-25,1	0,0	-22,2	0,3	63,2	0,4
	DM63	Konec	25,1	0,1	16,2	0,3	-63,1	-0,6
	DM304	Konec	1,2	0,0	-1,2	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	1,3	-4,9	0,1	0,0	-0,1	-0,6
Vítr X-.Ss.S(6)	DM63	Zač.	5,0	0,6	18,0	0,0	-60,0	-0,3
	DM63	Konec	-5,4	-0,2	-17,1	-0,1	60,0	-0,6
	DM304	Konec	1,0	0,0	0,2	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	1,3	0,7	0,4	0,0	-0,9	0,2
Vítr X+.Sp.P(9)	DM63	Zač.	-38,0	0,3	-19,0	0,2	64,5	0,5
	DM63	Konec	37,8	0,1	15,8	0,1	-64,5	-1,0
	DM304	Konec	2,0	0,0	-0,6	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	2,4	-2,6	0,2	0,0	-0,5	-0,2
Vítr Y+.S.P(7)	DM63	Zač.	-27,8	-2,0	6,1	-0,3	13,5	6,8
	DM63	Konec	24,1	-5,3	-0,4	-0,3	-13,6	-14,2
	DM304	Konec	-7,7	0,0	1,1	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	-15,0	4,6	3,7	0,0	-7,4	0,5
Vítr Y+.S.S(10)	DM63	Zač.	-11,7	-2,3	2,7	-0,1	7,2	6,7
	DM63	Konec	8,1	-5,2	0,1	-0,1	-7,2	-13,8
	DM304	Konec	-8,5	0,0	0,5	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	-16,0	2,3	3,6	0,0	-7,1	0,2
Vítr Y-.S.P(11)	DM63	Zač.	-9,7	2,1	4,9	-0,2	2,5	-6,7
	DM63	Konec	13,6	5,3	-0,9	-0,2	-2,5	14,3
	DM304	Konec	7,9	0,0	0,7	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	15,2	3,2	-3,9	0,0	7,6	0,4
Vítr X+.T+.O(12)	DM63	Zač.	-5,6	-0,4	-17,2	0,1	54,2	0,3
	DM63	Konec	6,0	0,3	14,1	0,2	-54,1	0,6
	DM304	Konec	-0,1	0,0	-0,7	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	-0,2	-2,4	-0,4	0,0	0,9	-0,3
Vítr X+.T-.O(13)	DM63	Zač.	-4,2	-0,2	-10,6	0,1	37,9	0,5
	DM63	Konec	4,1	-0,2	9,4	0,1	-37,9	-0,8
	DM304	Konec	-0,4	0,0	-0,2	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	-0,8	-1,1	0,2	0,0	-0,3	-0,1
vlastní tíha(14)	DM63	Zač.	56,8	1,5	-2,3	0,0	1,6	4,0
	DM63	Konec	-62,7	-21,2	2,1	0,0	-1,6	-17,3
	DM304	Konec	-6,5	-0,3	0,0	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	-26,2	-0,2	6,2	0,0	-13,3	0,0
Vítr Y-.S.S(15)	DM63	Zač.	6,4	1,8	1,5	-0,1	-3,8	-6,8
	DM63	Konec	-2,4	5,4	-0,3	-0,1	3,8	14,8
	DM304	Konec	7,0	0,0	0,2	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	14,2	0,9	-4,0	0,0	7,9	0,1
proměnné užité(16)	DM63	Zač.	-5,9	1,4	-0,8	0,0	7,5	2,8
	DM63	Konec	0,6	-16,5	0,7	0,0	-7,5	-13,3
	DM304	Konec	-5,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	DM863	Konec	-20,1	-0,1	5,3	0,0	-10,5	0,0

## Výsledky

### Souhrn

Jméno	Hodnota	Status posudku
Aplikovaná zatížení	100,0%	OK
Plechý	0,8 < 5%	OK
Šrouby	89,2 < 100%	OK
Svary	27,4 < 100%	OK



## Plechy

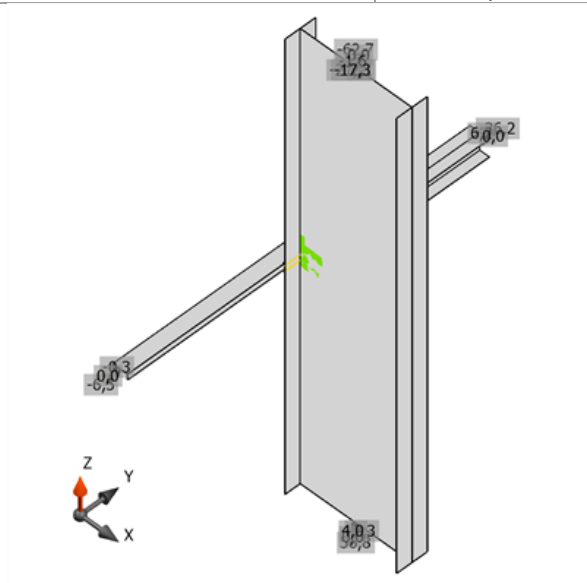
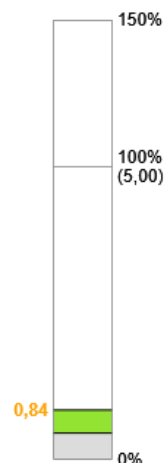
Jméno	tloušťka [mm]	Zatížení	$\sigma_{Ed}$ [MPa]	$\epsilon_{Pl}$ [%]	Status posudku
DM63-bfl 1	25	vlastní tíha(14)	72,3	0,0	OK
DM63-tfl 1	25	vlastní tíha(14)	46,8	0,0	OK
DM63-w 1	10	vlastní tíha(14)	236,8	0,8	OK
DM304-bfl 1	11	vlastní tíha(14)	53,3	0,0	OK
DM304-tfl 1	11	opláštění(1)	37,9	0,0	OK
DM304-w 1	8	vlastní tíha(14)	41,3	0,0	OK
DM863-bfl 1	16	vlastní tíha(14)	235,1	0,0	OK
DM863-tfl 1	16	vlastní tíha(14)	235,2	0,1	OK
DM863-w 1	10	vlastní tíha(14)	171,0	0,0	OK
ČD1	10	vlastní tíha(14)	236,1	0,5	OK

### Návrhová data

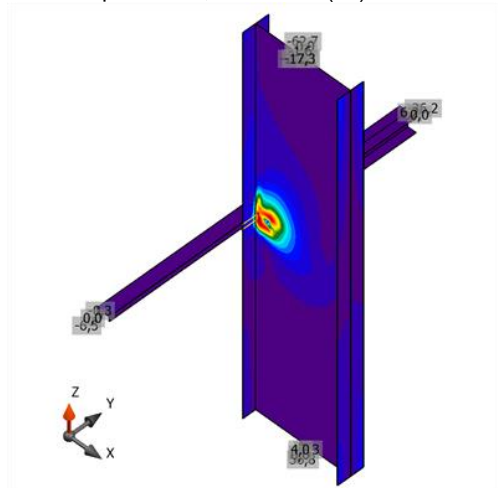
<b>Materiál</b>	<b>fy [MPa]</b>	<b>ε<sub>lim</sub> [1e-4]</b>
S 235	235,0	500,0

### Vysvětlení symbolů

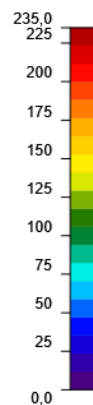
Symbol	Vysvětlení symbolů
$\xi_{PI}$	Přetvoření
$\sigma_{Fd}$	Srovn. napětí

Posudek přetvoření  
[%]

Posudek přetvoření, vlastní tíha(14)

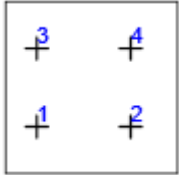


Srovnávací napětí  
[MPa]



Srovnávací napětí, vlastní tíha(14)

### Šrouby

	Jméno	Zatížení	$F_{t,Ed}$ [kN]	V [kN]	$U_{t_t}$ [%]	$U_{t_s}$ [%]	$U_{t_{ts}}$ [%]	Status posudku
	B1	vlastní tíha(14)	18,0	1,7	37,2	5,2	31,8	OK
	B2	vlastní tíha(14)	43,1	2,0	89,2	6,1	69,8	OK
	B3	Vítr Y-.S.P(11)	18,1	2,2	37,4	6,8	33,5	OK
	B4	Vítr Y-.S.S(15)	40,1	1,8	82,8	5,4	64,6	OK

### Návrhová data

Jméno	$F_{t,Rd}$ [kN]	$B_{p,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{b,Rd}$ [kN]
M12 8.8 - 1	48,4	103,1	32,3	86,4

#### Vysvětlení symbolů

Symbol	Vysvětlení symbolů
$F_{t,Rd}$	Tahová únosnost šroubu podle EN 1993-1-8 tab. 3.4
$F_{t,Ed}$	Tahová síla
$B_{p,Rd}$	Únosnost v protlačení
V	Výslednice smykových sil $V_y$ , $V_z$ ve šroubu.
$F_{v,Rd}$	Únosnost šroubu ve smyku EN 1993-1-8 tabulka 3.4
$F_{b,Rd}$	Únosnost plechu v otláčení podle EN 1993-1-8 tab. 3.4
$F_{s,Rd}$	Návrhová únosnost v prokluzu EN 1993-1-8 tabulka 3.9
$U_{t_t}$	Využití v tahu
$U_{t_s}$	Využití ve smyku
$U_{t_{ts}}$	Využití v tahu a smyku EN 1993-1-8 tabulka 3.4

### Svary (Průměrná hodnota)

Položka	Hrana	Účinná tl. [mm]	Délka [mm]	Zatížení	$\sigma_{w,Ed}$ [MPa]	$\sigma_{\perp}$ [MPa]	$\tau_{\parallel}$ [MPa]	$\tau_{\perp}$ [MPa]	$U_t$ [%]	Status posudku
ČD1	DM863-bfl 1	45,0	185	Vítr Y+.S.S(10)	47,2	15,2	-3,2	-25,6	13,9	OK
ČD1	DM863-tfl 1	45,0	185	vlastní tíha(14)	92,8	-38,3	3,9	48,7	27,4	OK
ČD1	DM863-w 1	44,8	204	vlastní tíha(14)	41,9	15,5	1,9	22,4	12,4	OK
DM63-bfl 1	DM304-bfl 1	411,0	175	Vítr Y+.S.S(10)	21,0	4,6	-6,0	10,2	6,2	OK
DM63-bfl 1	DM304-bfl 1	411,0	175	Vítr Y+.S.P(7)	39,6	-7,3	21,1	-7,6	11,7	OK

#### Návrhová data

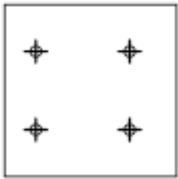
	$\beta_w$ [-]	$\sigma_{w,Rd}$ [MPa]	$0.9 \sigma$ [MPa]
S 235	0,85	338,8	259,2

#### Vysvětlení symbolů

Symbol	Vysvětlení symbolů
$\sigma_{w,Ed}$	Ekvivalentní napětí
$\sigma_{w,Rd}$	Únosnost na srovnávací napětí
$\sigma_{\perp}$	Kolmé napětí
$\tau_{\parallel}$	Smykové napětí rovnoběžné s osou svaru
$\tau_{\perp}$	Smykové napětí kolmé k ose svaru
$0.9 \sigma$	Únosnost na kolmé napětí - $0.9 \cdot f_u / \gamma_{M2}$
$\beta_w$	Součinitel korelace podle EN 1993-1-8 tab. 4.1
$U_t$	Využití

## Výkaz materiálu

### Výrobní operace

Jméno	Plechý [mm]	Tvar	Počet	Svary [mm]	Délka [mm]	Šrouby	Počet
ČD1	P10,0x220,0-220,0 (S 235)		1	Oboustranný koutový: a = 4,8 Oboustranný koutový: a = 5,0	204,0 370,0	M12 8.8	4

### Svary

Typ	Materiál	Tloušťka [mm]	Délka [mm]
Oboustranný koutový	S 235	5,0	370,0
Oboustranný koutový	S 235	4,8	204,0
Koutový	S 235	11,0	350,0

### Šrouby

Jméno	Počet
M12 8.8	4

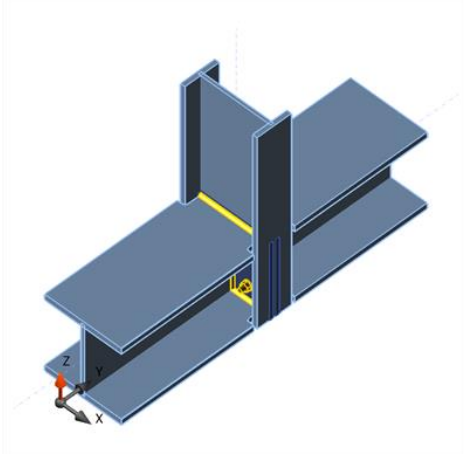
## N391

### Přípoj

Položka	
Jméno	N391
Popis	SLOUP NA VÝMĚNU
Výpočet	Napětí, přetvoření/ zatížení v rovnováze

### Nosníky a sloupy

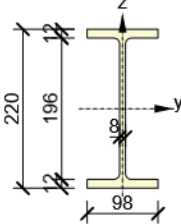
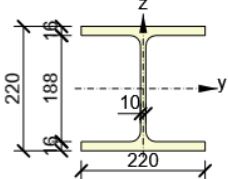
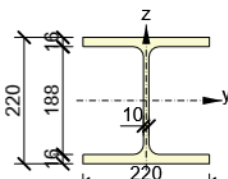
Jméno	Průřez	$\beta$ – Směr [°]	$\gamma$ - Sklon [°]	$\alpha$ - Pootočení [°]	Ofset ey [mm]	Ofset ez [mm]
DM64	82 - IPN 220	0,0	-90,0	180,0	0	0
DM862	83 - HE 220 B	90,0	0,0	0,0	0	0
DM863	83 - HE 220 B	-90,0	0,0	0,0	0	0



## Průřezy

Jméno	Materiál
82 - IPN 220	S 355
83 - HE 220 B	S 235
83 - HE 220 B	S 235

## Průřezy

Jméno	Materiál	Obrázek
82 - IPN 220	S 355	
83 - HE 220 B	S 235	
83 - HE 220 B	S 235	

## Materiál

Ocel	S 235 (EN), S 355 (EN)
Šrouby	M12 8.8

## Šrouby/Kotvy

Jméno	Sestava šroubů	Průměr [mm]	fu [MPa]	Čistá plocha [mm²]
M12 8.8	M12 8.8	12	800,0	113

## Účinky zatížení

Jméno	Prvek	Poz.	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
vlastní tíha(14)	DM64	Konec	-9,5	-0,1	0,0	0,0	0,0	0,0
	DM862	Konec	-26,3	0,0	-2,1	0,0	-2,0	0,4
	DM863	Konec	-26,1	0,0	11,6	0,0	-2,0	-0,4
Vítr Y-.S.P(11)	DM64	Konec	0,5	-0,1	-6,7	0,0	0,0	0,0
	DM862	Konec	15,2	-3,4	2,4	0,0	-0,5	-8,0
	DM863	Konec	15,2	3,3	-2,9	0,0	-0,5	8,0

Jméno	Prvek	Poz.	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
Vítr Y-.S.S(15)	DM64	Konec	0,1	-0,1	-1,9	0,0	0,0	0,0
	DM862	Konec	14,1	-1,0	2,7	0,0	-0,5	-2,3
	DM863	Konec	14,2	1,0	-2,8	0,0	-0,5	2,3
opláštění(1)	DM64	Konec	-10,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	DM862	Konec	0,0	0,0	4,3	0,0	-1,9	0,0
	DM863	Konec	0,0	0,0	5,9	0,0	-1,9	0,0
proměnné užité(16)	DM64	Konec	0,0	-0,1	0,0	0,0	0,0	0,0
	DM862	Konec	-20,2	0,0	-4,6	0,0	0,1	0,2
	DM863	Konec	-20,1	0,0	4,6	0,0	0,1	-0,2
Vítr Y+.S.P(7)	DM64	Konec	0,6	0,1	-9,5	0,0	0,0	0,0
	DM862	Konec	-14,9	-4,8	-2,9	0,0	0,6	-11,5
	DM863	Konec	-14,9	4,7	2,2	0,0	0,6	11,5
Vítr X+.Ss.S(5)	DM64	Konec	-0,4	0,0	10,3	0,0	0,0	0,0
	DM862	Konec	1,3	5,2	0,0	0,0	-0,2	12,2
	DM863	Konec	1,3	-5,1	0,4	0,0	-0,2	-12,2
Vítr X+.Sp.S(3)	DM64	Konec	-0,4	0,0	10,3	0,0	0,0	0,0
	DM862	Konec	1,4	5,2	0,0	0,0	-0,2	12,2
	DM863	Konec	1,4	-5,1	0,4	0,0	-0,2	-12,2
Sníh UD(17)	DM64	Konec	-0,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	DM862	Konec	-0,1	0,0	0,3	0,0	0,2	0,0
	DM863	Konec	-0,1	0,0	0,2	0,0	0,2	0,0
Vítr X+.Ss.P(2)	DM64	Konec	0,0	0,0	5,6	0,0	0,0	0,0
	DM862	Konec	2,4	2,8	-0,4	0,0	-0,2	6,5
	DM863	Konec	2,4	-2,7	0,4	0,0	-0,2	-6,5

## Výsledky

### Souhrn

Jméno	Hodnota	Status posudku
Aplikovaná zatížení	100,0%	OK
Plechý	0,3 < 5%	OK
Šrouby	78,8 < 100%	OK
Svary	84,3 < 100%	OK

### Plechý

Jméno	Materiál	Tloušťka [mm]	Zatížení	$\sigma_{Ed}$ [MPa]	$\epsilon_{Pl}$ [%]	Status posudku
DM64-bfl 1	S 355	12	Vítr X+.Ss.S(5)	18,3	0,0	OK
DM64-tfl 1	S 355	12	Vítr X+.Ss.S(5)	18,1	0,0	OK
DM64-w 1	S 355	8	Vítr X+.Sp.S(3)	33,4	0,0	OK
DM862-bfl 1	S 235	16	Vítr X+.Sp.S(3)	205,2	0,0	OK
DM862-tfl 1	S 235	16	Vítr X+.Ss.S(5)	141,9	0,0	OK
DM862-w 1	S 235	10	Vítr X+.Sp.S(3)	141,0	0,0	OK
DM863-bfl 1	S 235	16	Vítr X+.Sp.S(3)	205,1	0,0	OK
DM863-tfl 1	S 235	16	Vítr X+.Ss.S(5)	141,8	0,0	OK
DM863-w 1	S 235	10	Vítr X+.Sp.S(3)	141,0	0,0	OK
ČD1a	S 235	10	Vítr X+.Sp.S(3)	235,6	0,3	OK
ČD1b	S 235	10	Vítr X+.Sp.S(3)	235,6	0,3	OK

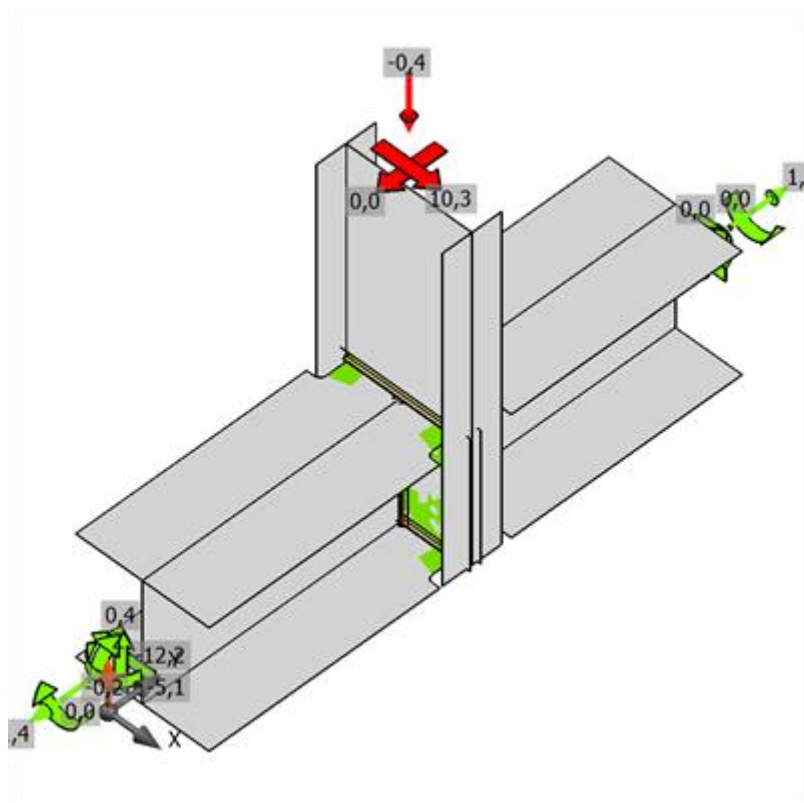
#### Návrhová data

Materiál	$f_y$ [MPa]	$\epsilon_{lim}$ [1e-4]
S 355	355,0	500,0
S 235	235,0	500,0

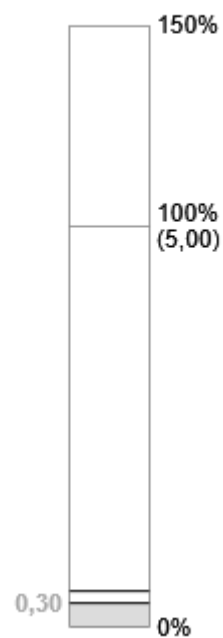
#### Vysvětlení symbolů

Symbol	Vysvětlení symbolů
$\epsilon_{Pl}$	Přetvoření
$\sigma_{Ed}$	Srovn. napětí

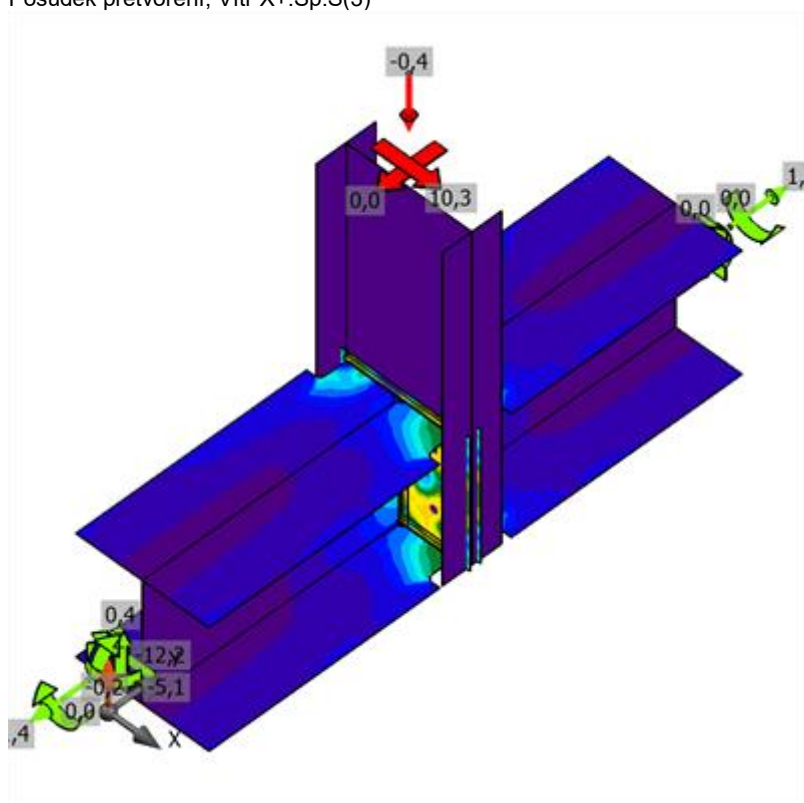




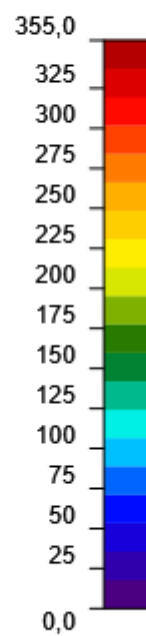
Posudek přetvoření  
[%]



Posudek přetvoření, Vítr X+.Sp.S(3)

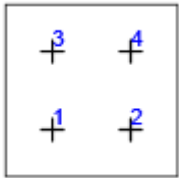


Srovnávací napětí  
[MPa]



Srovnávací napětí, Vítr X+.Sp.S(3)

## Šrouby

	Jméno	Zatížení	$F_{t,Ed}$ [kN]	V [kN]	$U_t$ [%]	$U_s$ [%]	$U_{ts}$ [%]	Status posudku
	B1	Vítr X+.Sp.S(3)	38,1	1,7	78,8	5,3	61,5	OK
	B2	Vítr Y+.S.P(7)	31,6	1,9	65,4	5,8	52,5	OK
	B3	Vítr X+.Sp.S(3)	37,4	1,7	77,2	5,4	60,5	OK
	B4	Vítr Y+.S.P(7)	32,0	1,8	66,1	5,5	52,7	OK

## Návrhová data

Jméno	$F_{t,Rd}$ [kN]	$B_{p,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{b,Rd}$ [kN]
M12 8.8 - 1	48,4	103,1	32,3	99,1

### Vysvětlení symbolů

Symbol	Vysvětlení symbolů
$F_{t,Rd}$	Tahová únosnost šroubu podle EN 1993-1-8 tab. 3.4
$F_{t,Ed}$	Tahová síla
$B_{p,Rd}$	Únosnost v protlačení
V	Výslednice smykových sil $V_y$ , $V_z$ ve šroubu.
$F_{v,Rd}$	Únosnost šroubu ve smyku EN 1993-1-8 tabulka 3.4
$F_{b,Rd}$	Únosnost plechu v otláčení podle EN 1993-1-8 tab. 3.4
$F_{s,Rd}$	Návrhová únosnost v prokluzu EN 1993-1-8 tabulka 3.9
$U_t$	Využití v tahu
$U_s$	Využití ve smyku
$U_{ts}$	Využití v tahu a smyku EN 1993-1-8 tabulka 3.4

## Svary (Průměrná hodnota)

Položka	Hrana	Účinná tl. [mm]	Délka [mm]	Zatížení	$\sigma_{w,Ed}$ [MPa]	$\sigma_{\perp}$ [MPa]	$\tau_{\parallel}$ [MPa]	$\tau_{\perp}$ [MPa]	$U_t$ [%]	Status posudku
ČD1a	DM862-bfl 1	45,0	176	Vítr X+.Sp.S(3)	272,0	-119,0	69,9	-122,7	80,3	OK
ČD1a	DM862-tfl 1	45,0	176	Vítr X+.Ss.S(5)	285,7	-124,4	75,9	127,6	84,3	OK
ČD1a	DM862-w 1	44,8	204	Vítr X+.Sp.S(3)	47,3	20,9	0,3	-24,5	14,0	OK
ČD1b	DM863-bfl 1	45,0	176	Vítr X+.Sp.S(3)	272,1	-119,0	69,8	122,8	80,3	OK
ČD1b	DM863-tfl 1	45,0	176	Vítr X+.Ss.S(5)	285,7	-124,4	75,9	-127,6	84,3	OK
ČD1b	DM863-w 1	44,8	204	Vítr X+.Sp.S(3)	47,3	20,9	0,5	24,5	14,0	OK

### Návrhová data


	$\beta_w$ [-]	$\sigma_{w,Rd}$ [MPa]	$0.9 \sigma$ [MPa]
S 235	0,85	338,8	259,2

### Vysvětlení symbolů

Symbol	Vysvětlení symbolů
$\sigma_{w,Ed}$	Ekvivalentní napětí
$\sigma_{w,Rd}$	Únosnost na srovnávací napětí
$\sigma_{\perp}$	Kolmé napětí
$\tau_{\parallel}$	Smykové napětí rovnoběžné s osou svaru
$\tau_{\perp}$	Smykové napětí kolmé k ose svaru
$0.9 \sigma$	Únosnost na kolmé napětí - $0.9 \cdot f_u / \gamma_{M2}$
$\beta_w$	Součinitel korelace podle EN 1993-1-8 tab. 4.1
$U_t$	Využití

## Výkaz materiálu

### Výrobní operace

Jméno	Plechý [mm]	Tvar	Počet	Svary [mm]	Délka [mm]	Šrouby	Počet
OŘEZ1							
ČD1	P10,0x220,0-220,0 (S 235)		2	Oboustranný koutový: a = 4,8 Oboustranný koutový: a = 5,0	408,0 702,4	M12 8.8	4

### Svary

Typ	Materiál	Tloušťka [mm]	Délka [mm]
Oboustranný koutový	S 235	5,0	702,4
Oboustranný koutový	S 235	4,8	408,0

### Šrouby

Jméno	Počet
M12 8.8	4

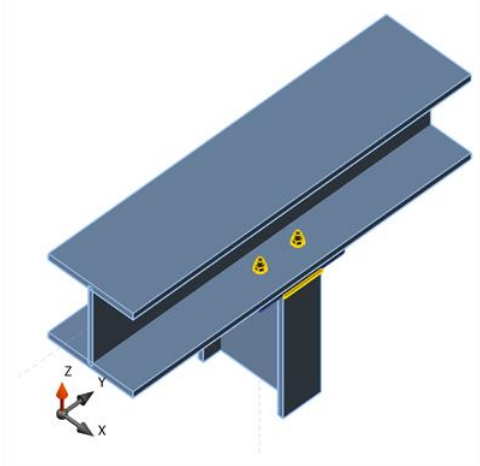
## N4328

### Přípoj

Položka	
Jméno	N4328
Popis	VÝMĚNA NA NOVÝ SLOUP
Výpočet	Napětí, přetvoření/ zatížení v rovnováze

### Nosníky a sloupy

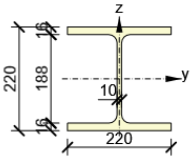
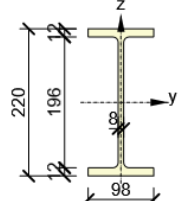
Jméno	Průřez	$\beta$ - Směr [°]	$\gamma$ - Sklon [°]	$\alpha$ - Pootočení [°]	Ofset ey [mm]	Ofset ez [mm]
DM863	83 - HE 220 B	90,0	0,0	0,0	0	0
DM533	82 - IPN 220	0,0	90,0	0,0	0	0



## Průřezy

Jméno	Materiál
83 - HE 220 B	S 235
82 - IPN 220	S 355

## Průřezy

Jméno	Materiál	Obrázek
83 - HE 220 B	S 235	
82 - IPN 220	S 355	

## Materiál

Ocel	S 235 (EN), S 355 (EN)
Šrouby	M12 8.8

## Šrouby/Kotvy

Jméno	Sestava šroubů	Průměr [mm]	fu [MPa]	Čistá plocha [mm²]
M12 8.8	M12 8.8	12	800,0	113

## Účinky zatížení

Jméno	Prvek	Poz.	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
vlastní tíha(14)	DM863	Zač.	26,2	0,2	-7,9	0,0	-4,2	-0,3
	DM863	Konec	-26,1	0,0	-12,0	0,0	4,2	0,3
	DM533	Konec	-19,9	-0,1	0,1	0,0	0,0	0,0
Vítr Y-.S.P(11)	DM863	Zač.	-15,2	-2,0	3,9	0,0	2,0	6,2
	DM863	Konec	15,2	3,4	2,9	0,0	-2,0	-6,2
	DM533	Konec	6,7	0,0	1,4	0,0	0,0	0,0
Vítr Y-.S.S(15)	DM863	Zač.	-14,2	-0,6	4,0	0,0	2,0	1,7
	DM863	Konec	14,2	1,0	2,8	0,0	-2,0	-1,7
	DM533	Konec	6,9	0,0	0,4	0,0	0,0	0,0
opláštění(1)	DM863	Zač.	0,1	0,0	-0,9	0,0	-1,3	0,0
	DM863	Konec	0,0	0,0	-5,9	0,0	1,3	0,0
	DM533	Konec	-6,8	-0,1	0,0	0,0	0,0	0,0
proměnné užité(16)	DM863	Zač.	20,1	0,1	-5,3	0,0	-2,5	-0,2
	DM863	Konec	-20,1	0,0	-4,6	0,0	2,5	0,2
	DM533	Konec	-9,9	0,0	0,1	0,0	0,0	0,0
Vítr Y+.S.P(7)	DM863	Zač.	15,0	-2,9	-3,7	0,0	-1,8	8,9
	DM863	Konec	-14,9	4,9	-2,2	0,0	1,8	-8,9
	DM533	Konec	-5,9	0,0	2,0	0,0	0,0	0,0
Vítr X+.Ss.S(5)	DM863	Zač.	-1,3	3,0	-0,1	0,0	0,0	-9,4
	DM863	Konec	1,3	-5,3	-0,4	0,0	0,0	9,4
	DM533	Konec	-0,5	0,0	-2,2	0,0	0,0	0,0

Jméno	Prvek	Poz.	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
Vítr X+.Sp.S(3)	DM863	Zač.	-1,4	3,0	-0,1	0,0	0,0	-9,4
	DM863	Konec	1,4	-5,3	-0,4	0,0	0,0	9,4
	DM533	Konec	-0,5	0,0	-2,2	0,0	0,0	0,0

## Výsledky

### Souhrn

Jméno	Hodnota	Status posudku
Aplikovaná zatížení	100,0%	OK
Plechý	0,0 < 5%	OK
Šrouby	5,0 < 100%	OK
Svary	3,7 < 100%	OK

### Plechý

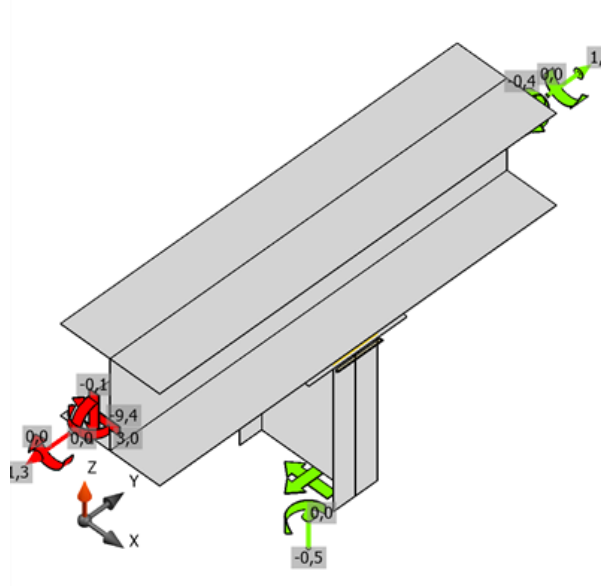
Jméno	Materiál	Tloušťka [mm]	Zatížení	$\sigma_{Ed}$ [MPa]	$\epsilon_{pl}$ [%]	Status posudku
DM863-bfl 1	S 235	16	Vítr X+.Ss.S(5)	45,0	0,0	OK
DM863-tfl 1	S 235	16	Vítr X+.Ss.S(5)	40,1	0,0	OK
DM863-w 1	S 235	10	vlastní tíha(14)	20,9	0,0	OK
DM533-bfl 1	S 355	12	Vítr Y-.S.S(15)	9,8	0,0	OK
DM533-tfl 1	S 355	12	Vítr Y-.S.P(11)	15,2	0,0	OK
DM533-w 1	S 355	8	vlastní tíha(14)	25,3	0,0	OK
ČD1	S 355	10	Vítr Y-.S.P(11)	30,0	0,0	OK

### Návrhová data

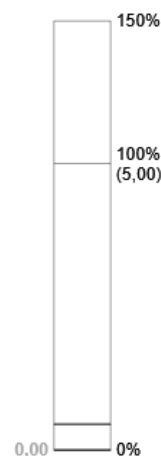
Materiál	$f_y$ [MPa]	$\epsilon_{lim}$ [1e-4]
S 235	235,0	500,0
S 355	355,0	500,0

### Vysvětlení symbolů

Symbol	Vysvětlení symbolů
$\epsilon_{pl}$	Přetvoření
$\sigma_{Ed}$	Srovn. napětí

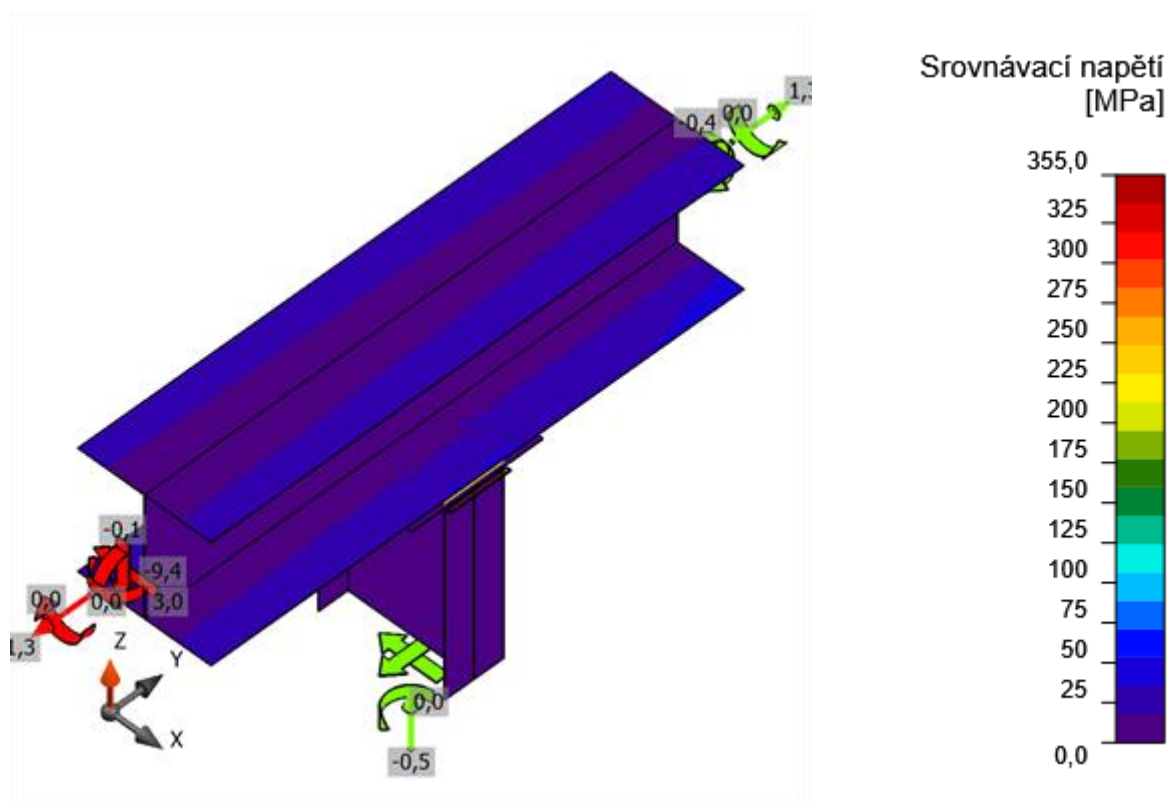


Posudek přetvoření  
[%]




Posudek přetvoření, Vítr X+.Ss.S(5)





Srovnávací napětí, Vítr X+.Ss.S(5)

## Šrouby

	Jméno	Zatížení	$F_{t,Ed}$ [kN]	$V$ [kN]	$U_{t1}$ [%]	$U_{ts}$ [%]	$U_{tis}$ [%]	Status posudku
	B1	Vitr Y-.S.S(15)	1,7	0,1	3,4	0,4	2,8	OK
	B2	Vitr Y-.S.S(15)	1,7	0,1	3,5	0,4	2,8	OK
	B3	Vitr Y-.S.P(11)	2,4	0,4	5,0	1,3	4,9	OK
	B4	Vitr Y-.S.P(11)	2,4	0,5	5,0	1,4	5,0	OK

## Návrhová data

Jméno	$F_{t,Rd}$ [kN]	$B_{p,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{b,Rd}$ [kN]
M12 8.8 - 1	48,4	146,1	32,3	122,4

### Vysvětlení symbolů

Symbol	Vysvětlení symbolů
$F_{t,Rd}$	Tahová únosnost šroubu podle EN 1993-1-8 tab. 3.4
$F_{t,Ed}$	Tahová síla
$B_{p,Rd}$	Únosnost v protlačení
$V$	Výslednice smykových sil $V_y$ , $V_z$ ve šroubu.
$F_{v,Rd}$	Únosnost šroubu ve smyku EN 1993-1-8 tabulka 3.4
$F_{b,Rd}$	Únosnost plechu v otláčení podle EN 1993-1-8 tab. 3.4
$F_{s,Rd}$	Návrhová únosnost v prokluzu EN 1993-1-8 tabulka 3.9
$U_t$	Využití v tahu
$U_s$	Využití ve smyku
$U_{ts}$	Využití v tahu a smyku EN 1993-1-8 tabulka 3.4

### Svary (Průměrná hodnota)

Položka	Hrana	Účinná tl. [mm]	Délka [mm]	Zatížení	$\sigma_{w,Ed}$ [MPa]	$\sigma_{\perp}$ [MPa]	$\tau_{  }$ [MPa]	$\tau_{\perp}$ [MPa]	Ut [%]	Status posudku
ČD1	DM533-bfl 1	45,0	98	Vítr Y+.S.P(7)	5,1	-2,2	0,0	-2,6	1,2	OK
ČD1	DM533-tfl 1	45,0	98	Vítr Y-.S.P(11)	5,9	1,8	0,0	-3,2	1,4	OK
ČD1	DM533-w 1	44,1	208	vlastní tíha(14)	15,2	-7,6	0,1	7,6	3,7	OK

#### Návrhová data


	$\beta_w$ [-]	$\sigma_{w,Rd}$ [MPa]	$0.9 \sigma$ [MPa]
S 355	1,00	408,0	367,2

#### Vysvětlení symbolů

Symbol	Vysvětlení symbolů
$\sigma_{w,Ed}$	Ekvivalentní napětí
$\sigma_{w,Rd}$	Únosnost na srovnávací napětí
$\sigma_{\perp}$	Kolmé napětí
$\tau_{  }$	Smykové napětí rovnoběžné s osou svaru
$\tau_{\perp}$	Smykové napětí kolmé k ose svaru
$0.9 \sigma$	Únosnost na kolmé napětí - $0.9 \cdot f_u / \gamma_{M2}$
$\beta_w$	Součinitel korelace podle EN 1993-1-8 tab. 4.1
Ut	Využití

### Výkaz materiálu

#### Výrobní operace

Jméno	Plechy [mm]	Tvar	Počet	Svary [mm]	Délka [mm]	Šrouby	Počet
ČD1	P10,0x218,0-220,0 (S 355)		1	Oboustranný koutový: a = 5,0 Oboustranný koutový: a = 4,1	196,0 207,8	M12 8.8	4

### Svary

Typ	Materiál	Tloušťka [mm]	Délka [mm]
Oboustranný koutový	S 355	5,0	196,0
Oboustranný koutový	S 355	4,1	207,8

### Šrouby

Jméno	Počet
M12 8.8	4

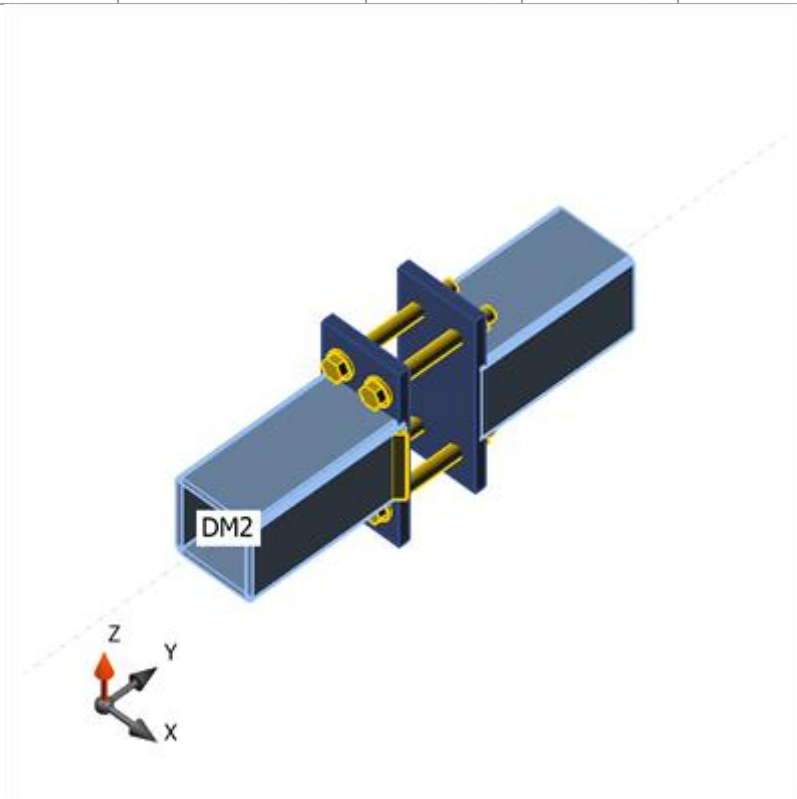
**N23274**

**Přípoj**

Položka	
Jméno	N23274
Popis	VÝMĚNA OKNA – PŘERUŠENÍ TEPELNÉHO MOSTU
Výpočet	Napětí, přetvoření/ zatížení v rovnováze

**Nosníky a sloupy**

Jméno	Průřez	$\beta$ – Směr [°]	$\gamma$ - Sklon [°]	$\alpha$ - Pootočení [°]	Offset ey [mm]	Offset ez [mm]
DM5	87 - 80X 80X 5,0	90,0	0,0	0,0	0	0
DM2	84 - 80X 80X 6,0	-90,0	0,0	90,0	0	0



**Průřezy**

Jméno	Materiál
87 - 80X 80X 5,0	S 235
84 - 80X 80X 6,0	S 355

## Průřezy

Jméno	Materiál	Obrázek
87 - 80X 80X 5,0	S 235	
84 - 80X 80X 6,0	S 355	

## Materiál

Ocel	S 235 (EN), S 355 (EN)
Šrouby	M12 8.8

## Šrouby/Kotvy

Jméno	Sestava šroubů	Průměr [mm]	fu [MPa]	Čistá plocha [mm²]
M12 8.8	M12 8.8	12	800,0	113

## Účinky zatížení

Jméno	Prvek	Poz.	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
Vítr Y+.S.S(1)	DM5	Konec	-3,0	0,4	0,0	0,0	0,0	0,0
	DM2	Konec	-3,0	0,0	-0,4	0,0	0,0	0,0
Vítr Y-.S.P(2)	DM5	Konec	2,3	0,6	0,0	0,0	0,0	0,1
	DM2	Konec	2,3	0,0	-0,6	0,0	-0,1	0,0
Vítr X-.Sp.S(3)	DM5	Konec	1,0	-0,9	0,0	0,0	0,0	-0,1
	DM2	Konec	1,0	0,0	0,9	0,0	0,1	0,0
Vítr Y+.S.P(4)	DM5	Konec	-2,2	0,8	0,0	0,0	0,0	0,1
	DM2	Konec	-2,2	0,0	-0,8	0,0	-0,1	0,0
Vítr X-.T-.O(5)	DM5	Konec	-0,2	-0,1	0,0	0,0	0,0	0,0
	DM2	Konec	-0,2	0,0	0,1	0,0	0,0	0,0
Vítr X-.T+.O(6)	DM5	Konec	0,0	-0,5	0,0	0,0	0,0	-0,1
	DM2	Konec	0,0	0,0	0,5	0,0	0,1	0,0
vlastní tíha(7)	DM5	Konec	0,6	0,0	0,2	0,0	0,0	0,0
	DM2	Konec	0,6	-0,2	0,0	0,0	0,0	0,0
Vítr X+.Sp.S(8)	DM5	Konec	0,9	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0

Jméno	Prvek	Poz.	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
	DM2	Konec	0,9	0,0	-0,1	0,0	0,0	0,0

Výsledky

Souhrn

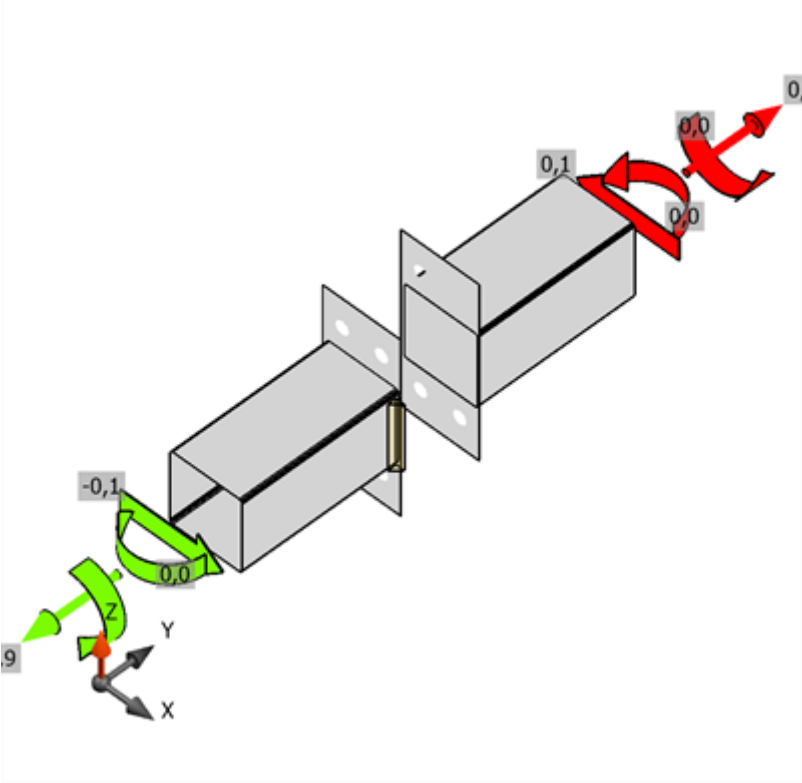
Jméno	Hodnota	Status posudku
Aplikovaná zatížení	100,0%	OK
Plechý	0,1 < 5%	OK
Šrouby	0,4 < 100%	OK
Svary	10,9 < 100%	OK

Plechý

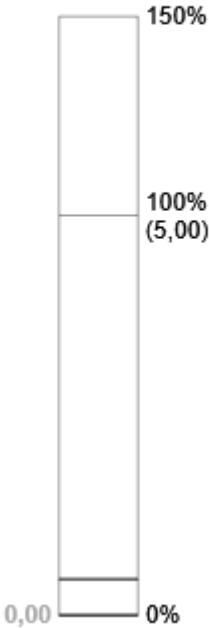
Jméno	Materiál	Tloušťka [mm]	Zatížení	$\sigma_{Ed}$ [MPa]	$\epsilon_{Pl}$ [%]	Status posudku
DM5	S 235	5	Vítr X+.Sp.S(8)	0,0	0,0	OK
DM2	S 355	6	Vítr Y+.S.P(4)	355,1	0,1	OK
SP1	S 355	10	Vítr Y+.S.P(4)	206,6	0,0	OK
SP2	S 235	10	Vítr Y+.S.S(1)	5,0	0,0	OK

Návrhová data

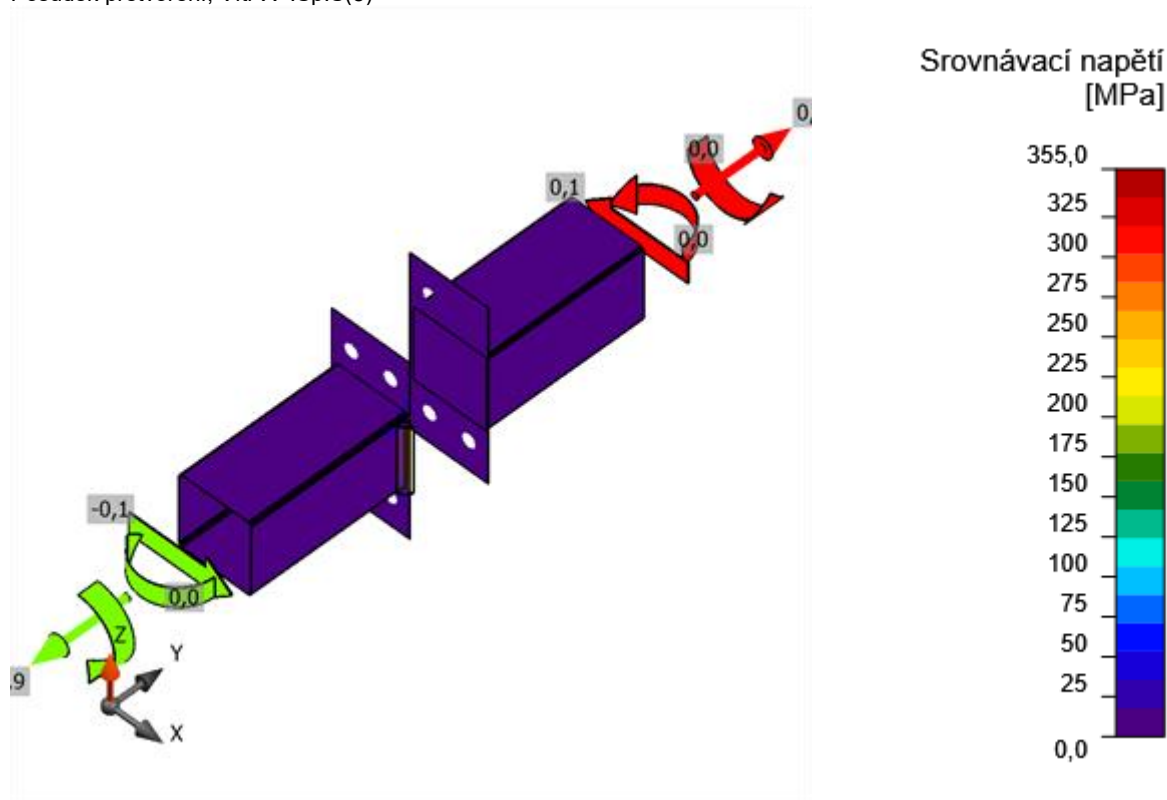
Materiál	$f_y$ [MPa]	$\epsilon_{lim}$ [1e-4]
S 235	235,0	500,0
S 355	355,0	500,0



Posudek přetvoření [%]




Posudek přetvoření, Vítr X+.Sp.S(8)



Srovnávací napětí, Vítr X+.Sp.S(8)

### Šrouby

	Jméno	Zatížení	$F_{t,Ed}$ [kN]	$V$ [kN]	$U_{t1}$ [%]	$U_{ts}$ [%]	$U_{ts}$ [%]	Status posudku
	B1	Vítr Y+.S.P(4)	0,0	0,1	0,0	0,3	0,3	OK
	B2	Vítr Y+.S.S(1)	0,0	0,1	0,0	0,4	0,4	OK
	B3	Vítr Y+.S.S(1)	0,0	0,1	0,0	0,2	0,2	OK
	B4	Vítr Y+.S.S(1)	0,0	0,1	0,0	0,3	0,3	OK

### Návrhová data

Jméno	$F_{t,Rd}$ [kN]	$B_{p,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{b,Rd}$ [kN]
M12 8.8 - 1	48,4	103,1	32,3	122,4

### Svary (Průměrná hodnota)

Položka	Hrana	Účinná tl. [mm]	Délka [mm]	Zatížení	$\sigma_{w,Ed}$ [MPa]	$\sigma_{\perp}$ [MPa]	$\tau_{\parallel}$ [MPa]	$\tau_{\perp}$ [MPa]	$U_t$ [%]	Status posudku
DM2-w 1	SP1	46,0	68	Vítr Y+.S.P(4)	44,6	23,6	-10,7	-19,1	10,9	OK



### Návrhová data

	$\beta_w$ [-]	$\sigma_{w,Rd}$ [MPa]	$0.9 \sigma$ [MPa]
S 355	1,00	408,0	367,2



## Výkaz materiálu

### Výrobní operace

Jméno	Plechý [mm]	Tvar	Počet	Svary [mm]	Délka [mm]	Šrouby	Počet
SP1	P10,0x180,0-80,0 (S 355)		1	Koutový: a = 6,0	68,0	M12 8.8	4
SP2	P10,0x80,0-180,0 (S 235)		1				

### Svary

Typ	Materiál	Tloušťka [mm]	Délka [mm]
Koutový	S 355	6,0	68,0

### Šrouby

Jméno	Počet
M12 8.8	4

## Výkaz materiálu

### Šrouby

Jméno	Počet
M12 8.8	4

## Nastavení normy

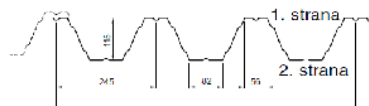
Položka	Hodnota	Jednotka	Článek/rovnice
$\gamma_{M0}$	1,00	-	EN 1993-1-1: 6.1
$\gamma_{M1}$	1,00	-	EN 1993-1-1: 6.1
$\gamma_{M2}$	1,25	-	EN 1993-1-1: 6.1
$\gamma_C$	1,50	-	EN 1992-1-1: 2.4.2.4
$\gamma_{inst}$	1,20	-	ETAG 001-C: 3.2.1
Součinitel styčnicku $\beta_j$	0,67	-	EN 1993-1-8: 6.2.5
Účinná plocha - vliv velikosti sítě	0,10	-	
Součinitel tření	0,25	-	EN 1993-1-8
Mezní plastické přetvoření	0,05	-	EN 1993-1-5
Vyhodnocení napětí svarů	Průměrná hodnota		
Konstrukční zásady	Ne		
Vzdálenost mezi šrouby [d]	2,20	-	EN 1993-1-8: tab 3.3
Vzdálenost mezi šrouby a hranou [d]	1,20	-	EN 1993-1-8: tab 3.3
Pevnost vytržení betonového kužele	Ano		ETAG 001-C
Použít vypočtené ab v posudku otláčení.	Ne		EN 1993-1-8: tab 3.4

## UZAVŘENÍ PROSTUPŮ STROPU NAD 1PP

Návrh nosného trapézového plechu – max. rozpětí 2,4m

Zatížení stálé podlahou	7 kN/m <sup>2</sup>	1,35	9,45 kN/m <sup>2</sup>
Zatížení proměnné užité	4 kN/m <sup>2</sup>	1,50	6,00 kN/m <sup>2</sup>
Celkem	11 kN/m <sup>2</sup>		15,45 kN/m <sup>2</sup>

### LTP 115



**Přípustné zatížení q [kN/m<sup>2</sup>]  
– pozitivní poloha**



t [mm]		Rozpětí [m]																		
		1,80	2,10	2,40	2,70	3,00	3,30	3,60	3,90	4,20	4,50	4,80	5,10	5,40	5,70	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00
0,50	q <sub>d</sub>	2,46	2,11	1,85	1,64	1,48	1,34	1,23	1,14	1,05	0,98	0,92	0,87	0,82	0,78	0,74	0,68	0,63	0,59	0,55
	q <sub>k,1</sub>	18,57	11,69	7,83	5,50	4,01	3,01	2,32	1,83	1,46	1,19	0,98	0,82	0,69	0,58	0,50	0,39	0,32	0,26	0,2
	q <sub>k,2</sub>	12,38	7,80	5,22	3,67	2,67	2,01	1,55	1,22	0,97	0,79	0,65	0,54	0,46	0,39	0,33	0,26	0,21	0,17	0,14
0,60	q <sub>d</sub>	3,72	3,19	2,79	2,48	2,23	2,03	1,86	1,72	1,59	1,49	1,40	1,31	1,24	1,18	1,12	1,03	0,93	0,81	0,71
	q <sub>k,1</sub>	22,78	14,34	9,61	6,75	4,92	3,70	2,85	2,24	1,79	1,46	1,20	1,00	0,84	0,72	0,61	0,48	0,39	0,31	0,26
	q <sub>k,2</sub>	15,18	9,56	6,41	4,50	3,28	2,46	1,90	1,49	1,20	0,97	0,80	0,67	0,56	0,48	0,41	0,32	0,26	0,21	0,17
0,70	q <sub>d</sub>	6,30	5,40	4,72	4,20	3,78	3,43	3,15	2,91	2,70	2,52	2,36	2,22	2,10	1,99	1,89	1,74	1,51	1,32	1,16
	q <sub>k,1</sub>	26,66	16,79	11,25	7,90	5,76	4,33	3,33	2,62	2,10	1,71	1,41	1,17	0,99	0,84	0,72	0,57	0,45	0,37	0,30
	q <sub>k,2</sub>	17,78	11,19	7,50	5,27	3,84	2,88	2,22	1,75	1,40	1,14	0,94	0,78	0,66	0,56	0,48	0,38	0,30	0,25	0,20
0,80	q <sub>d</sub>	8,66	7,42	6,49	5,77	5,19	4,72	4,33	4,00	3,71	3,46	3,25	3,06	2,89	2,66	2,40	2,05	1,77	1,54	1,35
	q <sub>k,1</sub>	30,87	19,44	13,02	9,15	6,67	5,01	3,86	3,03	2,43	1,98	1,63	1,36	1,14	0,97	0,83	0,66	0,52	0,43	0,35
	q <sub>k,2</sub>	20,58	12,96	8,68	6,10	4,44	3,34	2,57	2,02	1,62	1,32	1,09	0,90	0,76	0,65	0,56	0,44	0,35	0,28	0,23
1,00	q <sub>d</sub>	14,18	12,16	10,64	9,46	8,51	7,74	7,09	6,55	6,08	5,48	4,81	4,26	3,80	3,41	3,08	2,63	2,26	1,97	1,73
	q <sub>k,1</sub>	39,23	24,70	16,55	11,62	8,47	6,37	4,90	3,86	3,09	2,51	2,07	1,72	1,45	1,24	1,06	0,83	0,67	0,54	0,45
	q <sub>k,2</sub>	26,15	16,47	11,03	7,75	5,65	4,24	3,27	2,57	2,06	1,67	1,38	1,15	0,97	0,82	0,71	0,56	0,44	0,36	0,30
1,20	q <sub>d</sub>	20,66	17,71	15,49	13,77	12,39	11,27	10,33	9,88	9,66	8,67	7,87	7,20	6,63	6,16	5,75	5,20	4,76	4,40	4,11
	q <sub>k,1</sub>	47,56	29,95	20,06	14,09	10,27	7,72	5,94	4,68	3,74	3,04	2,51	2,09	1,76	1,50	1,28	1,01	0,81	0,66	0,54
	q <sub>k,2</sub>	31,71	19,97	13,38	9,39	6,85	5,15	3,96	3,12	2,50	2,03	1,67	1,39	1,17	1,00	0,86	0,67	0,54	0,44	0,36

## POSOUZENÍ SENDVIČOVÝCH PANELŮ ZASTŘEŠENÍ VESTAVBY

Návrh nosného panelu tl. 100mm – max. rozpětí 7,225m

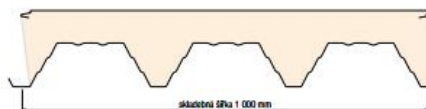
Zatížení proměnné užité kat. H

Celkem

0,75 kN/m<sup>2</sup> 1,50 1,125 kN/m<sup>2</sup>  
0,75 kN/m<sup>2</sup> 1,50 1,125 kN/m<sup>2</sup>

### Střešní panel

vnější plech 0,7 mm (plošná profilace minibox)/vnitřní plech 0,9 mm



Systém	Tloušťka jádra [mm]	Případ zatížení	Všechna zatížení v kN/m <sup>2</sup> pro dané rozpory v metrech													
			2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00	
Prostý nosník	80	Tlak	9,05	7,20	5,92	4,52	3,47	2,74	2,24	1,87	1,60	1,27	0,97	0,75	0,57	
		Sání	12,42	8,56	6,39	5,01	4,07	3,39	2,87	2,46	2,03	1,71	1,46	1,25	1,07	
		a <sub>min</sub> [mm]	150	150	148	131	113	100	90	82	77	65	52	42	40	
	100	Tlak	9,05	7,20	5,96	4,75	3,76	2,98	2,43	2,04	1,74	1,51	1,21	0,95	0,74	
		Sání	12,91	9,03	6,83	5,43	4,47	3,76	3,22	2,76	2,30	1,95	1,67	1,45	1,27	
		a <sub>min</sub> [mm]	150	150	150	139	125	110	99	91	85	80	68	57	46	
Spojitý nosník o 2 polích	80	Tlak	9,05	7,20	5,92	4,52	3,47	2,74	2,24	1,87	1,60	1,38	1,19	0,99		
		Sání	12,42	8,56	6,39	5,01	4,07	3,39	2,87	2,48	2,16	1,90	1,69	1,51		
		a <sub>min</sub> [mm]	150	150	148	131	113	100	90	82	77	72	66	59		
	100	b <sub>min</sub> [mm]	300	300	297	262	227	200	180	164	153	143	133	118		
		Tlak	9,05	7,20	5,96	4,75	3,76	2,97	2,43	2,04	1,74	1,51	1,33	1,18		
		Sání	12,90	9,03	6,83	5,43	4,47	3,76	3,22	2,79	2,45	2,17	1,94	1,74		
		a <sub>min</sub> [mm]	150	150	150	139	125	110	99	91	85	80	76	73		
		b <sub>min</sub> [mm]	300	300	300	277	249	220	199	183	170	160	153	146		

tabulka revize 09/2014

– max. zatížení v tlaku (charakteristická hodnota)  
– max. zatížení na sání větrem (charakteristická hodnota)  
– a<sub>min</sub> – min. šířka krajní podpory  
– b<sub>min</sub> – min. šířka střední podpory

## POSOUZENÍ SENDVIČOVÝCH PANELŮ OPLÁŠTĚNÍ

Zatížení větrem

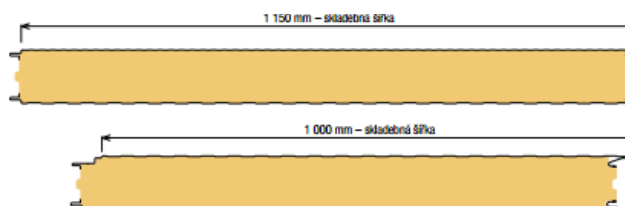
1,25 kN/m<sup>2</sup> 1,50 1,88 kN/m<sup>2</sup>

Vzdálenost podpor 3,5m

### Stěnový panel

### Stěnový panel

plech vnější/vnitřní 0,6/0,5 mm, profilace M/Q, S280GD  
podle ČSN EN 14509



TLAK									
systém	barevná skupina	charakteristické proměnné zatížení							
		0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00 [kN/m <sup>2</sup> ]
prostý nosník ▲ — ▲	I., II., III.	40	56	68	70	70	70	70	70
		10,28	7,27	5,94	4,55	3,64	3,03	2,60	2,28
		40	40	45	55	65	70	70	70
spojitý nosník o 2 polích ▲ — ▲ — ▲	I.	5,22	4,34	3,91	3,63	3,42	3,03	2,60	2,28
		60	66	89	110	131	139	139	139
		40	40	45	55	65	70	70	70
	II.	5,22	4,34	3,91	3,63	3,42	3,03	2,60	2,28
		60	66	89	110	131	139	139	139
		40	40	45	55	65	70	70	70
	III.	3,66	3,66	3,66	3,49	3,42	3,03	2,60	2,28
		60	66	89	110	131	139	139	139
		40	40	45	55	65	70	70	70

Význam hodnot v tabulce:

AA min. šířka krajní podpory [mm]

X,XX max. rozpon [m]

BB min. šířka střední podpory [mm]

Příklady začlenění odstínu do skupiny:

I. barevná skupina

RAL 1015, 7035, 9002, 9010

II. barevná skupina

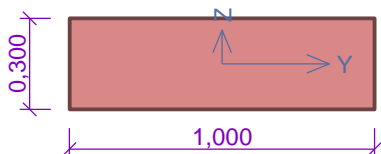
RAL 9006, 9007

## POSOUZENÍ VNITŘNÍHO NOSNÉHO ZDIVA

### 1 Řez 1

#### 1.1 Vstupní data

##### Průřez



ZDIVO, STANDARDNÍ - OBDÉLNÍK	
Rozměry průřezu	
výška průřezu	$h = 0,300 \text{ m}$
šířka průřezu	$b = 1,000 \text{ m}$

##### Materiál


Název: KERAMICKÉ BLOKY NA LEPIDLO

Pevnost v tlaku	$f_k$	2,05 MPa
Pevnost ve smyku	$f_{vko}$	0,3 MPa
Pevnost v tahu za ohybu okolo vodorovné osy	$f_{xk1}$	0,15 MPa
Pevnost v tahu za ohybu okolo svislé osy	$f_{xk2}$	0,15 MPa
Dílčí součinitel materiálu	$\gamma_M$	2,2
Součinitel dotvarování	$\varphi$	1

##### Vnitřní síly

č.	Název zatěžovacího případu	$N_{Ed}$ [kN]	$V_{Edz}$ [kN]	$V_{Edy}$ [kN]	$M_{Edy}$ [kNm]	$M_{Edz}$ [kNm]	Typ
1	Zat. případ 1	-201,24	0,00	0,00	0,00	0,00	Hlava

##### Podpření

Způsob podepření: 

Výška stěny: 3,350m  
Vzpěrná výška: 6,700m

### 1.2 Výsledky

#### Mezní stav únosnosti

Štíhlost prvku  $h_{ef}/t_{ef} = 22,33 \leq 27 \Rightarrow$  **Vyhovuje**

č.	Název	N <sub>Ed</sub>	V <sub>Edz</sub>	V <sub>Edy</sub>	M <sub>Edy</sub>	M <sub>Edz</sub>	Posouzení
		N <sub>Rd</sub>	V <sub>Ed</sub>	V <sub>Rd</sub>	M <sub>Ed</sub>	M <sub>Rd</sub>	
		[kN]	[kN]		[kNm]		
1	Zat. případ 1	-201,24	0,00	0,00	0,00	0,00	Vyhovuje
		-242,27	0,00	77,50	0,00	-	

**Mezní stav únosnosti - VYHOVUJE**

#### Mezní stav použitelnosti

Tloušťka (nejmenší rozměr) prvku  $t_{ef} = 0,300 \text{ m} \geq 0,100 \text{ m} \Rightarrow$  Vyhovuje

Poměr výšky a tloušťky prvku  $h/t_{ef} = 11,167 \leq 15,000 \Rightarrow$  Vyhovuje

**Mezní stav použitelnosti - VYHOVUJE**

**Celkové posouzení - Průřez VYHOVUJE**


## POSOUZENÍ PATKY OPLOCENÍ

- Nově navržené oplocení z trubek bude založeno na bet. patkách – hloubka základové spáry byla stanovena na -1,75m od u.t.

## Posouzení plošného základu

### Vstupní data

#### Základní parametry zemín

Číslo	Název	Vzorek	$\varphi_{ef}$ [°]	$c_{ef}$ [kPa]	$\gamma$ [kN/m <sup>3</sup> ]	$\gamma_{su}$ [kN/m <sup>3</sup> ]	$\delta$ [°]
1	Třída F6, konzistence tuhá		19,00	12,00	21,00	11,00	

Pro výpočet tlaku v klidu jsou všechny zeminy zadány jako nesoudržné.

#### Parametry zemín

##### Třída F6, konzistence tuhá

Objemová tíha :	$\gamma$	=	21,00 kN/m <sup>3</sup>
Úhel vnitřního tření :	$\varphi_{ef}$	=	19,00 °
Soudržnost zeminy :	$c_{ef}$	=	12,00 kPa
Edometrický modul :	$E_{oed}$	=	9,50 MPa
Koef. strukturní pevnosti :	$m$	=	0,10
Obj.tíha sat.zeminy :	$\gamma_{sat}$	=	21,00 kN/m <sup>3</sup>

#### Založení

##### Typ základu: centrická patka

Hloubka založení	$h_z$	=	1,75 m
Hloubka upraveného terénu	$d$	=	1,75 m
Tloušťka základu	$t$	=	1,50 m
Sklon upraveného terénu	$s_1$	=	0,00 °
Sklon základové spáry	$s_2$	=	0,00 °
Objemová tíha zeminy nad základem = 20,00 kN/m <sup>3</sup>			

#### Geometrie konstrukce

##### Typ základu: centrická patka

Délka patky	$x$	=	0,60 m
Šířka patky	$y$	=	0,60 m
Šířka sloupu ve směru x	$c_x$	=	0,10 m
Šířka sloupu ve směru y	$c_y$	=	0,10 m
Objem patky		=	0,54 m <sup>3</sup>

#### Materiál konstrukce

Objemová tíha  $\gamma = 23,00$  kN/m<sup>3</sup>

Výpočet betonových konstrukcí proveden podle normy EN 1992 1-1 (EC2).

Beton : C 20/25

Válcová pevnost v tlaku  $f_{ck} = 20,00$  MPa

Pevnost v tahu  $f_{ct} = 2,20$  MPa

Modul pružnosti  $E_{cm} = 30000,00$  MPa

Ocel podélná : B500

Mez kluzu  $f_{yk} = 500,00$  MPa

Modul pružnosti  $E = 200000,00$  MPa

Ocel příčná: B500

Mez kluzu  $f_{yk} = 500,00$  MPa

Modul pružnosti  $E = 200000,00$  MPa

### Geologický profil a přiřazení zemin

Číslo	Vrstva [m]	Přiřazená zemina	Vzorek
1	-	Třída F6, konzistence tuhá	

### Zatížení

Číslo	Zatížení nové změna	Název	Typ	N [kN]	M <sub>x</sub> [kNm]	M <sub>y</sub> [kNm]	H <sub>x</sub> [kN]	H <sub>y</sub> [kN]
1	ANO	Zatížení č. 1	Návrhové	0,24	0,00	0,20	-2,00	0,00

### Nastavení výpočtu

Typ výpočtu - Výpočet pro odvozené podmínky

Výpočet svislé únosnosti - ČSN 73 1001

Výpočet sednutí - Výpočet pomocí oedometrického modulu (ČSN 73 1001)

Omezení deformační zóny - pomocí strukturní pevnosti

Metodika posouzení : výpočet podle EN 1997

Zadání koeficientů : Standard

Návrhový přístup : 2 - redukce zatížení a odporu

Návrhová situace : trvalá

Součinitelé redukce zatížení (F)	Souč.	Nepříznivé [-]	Příznivé [-]
Stálé zatížení	γ <sub>G</sub>	1,35	1,00
Součinitelé redukce odporu (R)		Souč.	[-]
Součinitel redukce svislé únosnosti		γ <sub>Rvs</sub>	1,40
Součinitel redukce vodorovné únosnosti		γ <sub>Rhs</sub>	1,10

### Posouzení čís. 1

#### Posouzení zatěžovacích stavů

Název	VI. tíha příznivě	e <sub>x</sub> [m]	e <sub>y</sub> [m]	σ [kPa]	R <sub>d</sub> [kPa]	Využití [%]	Vyhovuje
Zatížení č. 1	Ano	-0,22	0,00	154,09	280,99	54,84	Ano
Zatížení č. 1	Ne	-0,17	0,00	119,75	303,16	39,50	Ano

Výpočet proveden s automatickým výběrem nejnepříznivějších zatěžovacích stavů.

Spočtená vlastní tíha patky  $G = 12,42$  kN

Spočtená tíha nadloží  $Z = 1,75$  kN

#### Posouzení svislé únosnosti

Tvar kontaktního napětí : obdélník

Nejnepříznivější zatěžovací stav číslo 1. (Zatížení č. 1)

Parametry smykové plochy pod základem:

Hloubka smykové plochy  $z_{sp} = 0,68$  m

Dosah smykové plochy  $l_{sp} = 1,75$  m

Výpočtová únosnost zákl. půdy  $R_d = 280,99$  kPa

Extrémní kontaktní napětí  $\sigma = 154,09$  kPa

**Svislá únosnost VYHOVUJE**

#### Posouzení vodorovné únosnosti

Nejnepříznivější zatěžovací stav číslo 1. (Zatížení č. 1)

Zemní odpor: klidový

Výpočtová velikost zemního odporu  $S_{pd} = 12,75$  kN

Úhel tření základ-základová spára  $\psi = 19,00$  °



Soudržnost základ-základová spára  $a = 12,00 \text{ kPa}$

Horizontální únosnost základu  $R_{dh} = 16,10 \text{ kN}$

Extrémní horizontální síla  $H = 2,00 \text{ kN}$

**Vodorovná únosnost VYHOVUJE**

**Únosnost základu VYHOVUJE**

## **ZÁVĚR**

Veškeré posuzované konstrukce vyhovují při splnění vstupních podmínek na oba mezní stavy. Statický výpočet obsahuje 55 stran a je vyhotoven v šesti stejnopisech.

Ve Rychnově nad Kněžnou 10. 1. 2017

Ing J. Viesner